

绍兴昱盛包装有限公司年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目（先行）竣工环境保护验收意见

2025 年 12 月 27 日，绍兴昱盛包装有限公司依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范，对照项目环评报告和审批部门的审批意见，组织召开年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目（先行）竣工环境保护验收会议。参加会议的有建设单位绍兴昱盛包装有限公司、验收监测单位浙江瑞亿检测技术有限公司和邀请的三名专家（名单附后）。

会议分别听取了建设单位绍兴昱盛包装有限公司关于项目竣工环境保护执行情况工作总结、企业污染治理和运行工作介绍、验收监测单位浙江瑞亿检测技术有限公司关于该项目竣工验收监测报告主要内容的介绍，验收小组进行了现场踏勘，查阅了竣工环境保护验收监测报告和相关验收资料，经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

绍兴昱盛包装有限公司（曾用名：上虞市铝业包装有限公司）成立于 2000 年 1 月 20 日，位于绍兴市滨海新区沥海街道潭许村，根据市场需求及企业自身发展，企业于 2023 年 5 月实施年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目，目前，企业 1 条涂装流水线、1 台真空镀膜机及配套的环保设施已到位，形成了 150 万只化妆品包装容器的生产能力。企业突发环境事件应急预案于 2025 年 7 月备案，备案编号：330602-2025-045-L。企业已做好固定污染源排污登记，登记编号为 91330600712582889U001X，现决定对现有生产设备和配套的环保设施进行先行验收。

2、建设过程及环保审批情况

企业委托杭州瀚澜环境工程有限公司于 2023 年 5 月编制了《绍兴昱盛包装有限公司年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目环境影响登记表》；2023 年 5 月 31 日绍兴市生态环境局以绍市环越

备（2023）9号《浙江省“规划环评+环境标准”清单式管理改革试点建设项目环境影响登记表备案受理书》对项目进行批复。

3、投资情况

先行项目实际总投资300万元，其中环保总投资为100万元。

4、验收范围

绍兴昱盛包装有限公司年产2000万只化妆品包装容器的技术改造项目(先行)及配套的环保设备。

二、工程变动情况

本次验收生产工艺、产品方案、污染防治措施均在原环评审批范围内。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目产生的废水主要为循环冷却用水、夹具和真空镀膜内衬板清洗废水、水帘废水、喷淋废水和生活污水。冷却水收集冷却后循环回用，定期补充，不外排；项目生产废水经企业污水处理设备处理，与经化粪池预处理后的生活污水一起达标纳管，送绍兴水处理发展有限公司达标处理后排放。

2、废气

项目废气为静电除尘粉尘、真空镀膜粉尘和喷漆废气。其中静电除尘粉尘、真空镀膜粉尘以无组织形式排放；喷漆废气经密闭微负压换气收集后经水帘+喷淋塔+除雾器+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置处理后通过20m排气筒高空排放。

3、噪声

项目噪声主要为生产设备运行时产生的生产噪声。

企业通过合理布置车间平面，加强喷台和废气处理设备的维修和日常维护加强工人生产操作管理，保持厂界噪声达标排放。

4、固废

项目固废主要为废包装桶、废矿物油油桶、废包装材料、废泵油、漆渣、废过滤网、废活性炭、废催化剂、污泥、碱洗废水和生活垃圾。

企业在厂区设有较为规范的一般固废暂存处和危废暂存间（位于厂区东侧，两间，合计 60m²），对各类工业固废进行分类收集和妥善处置。

废包装材料收集后由物资公司综合利用；废包装桶、废矿物油桶、废泵油、废过滤网、污泥委托绍兴华鑫环保科技有限公司妥善处置；漆渣、碱洗槽液委托浙江春晖固废处理有限公司妥善处置；废活性炭委托浙江悦胜环境科技有限公司妥善处置；生活垃圾收集至厂区垃圾桶后由沥海街道环卫所清运处置。

四、环境保护设施调试效果

根据浙江瑞亿检测技术有限公司提供的验收资料显示的环境保护设施调试效果如下：

1、废水监测结论

监测时段，废水总排放口废水中的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、石油类的检测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；NH₃-N、总磷监测结果符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 标准要求；总氮符合《关于印发绍兴水处理发展有限公司总氮达标排放工作方案的通知》（绍政办发明电[2017]57 号）要求。

废水处理装置对悬浮物的去除效率为 95.8%、对化学需氧量的去除效率为 94.2%、对总氮的去除效率为 90.2%、对氨氮的去除效率为 87.5%、对总磷的去除效率为 90%、对石油类的去除效率为 72.7%，处理效果良好。

2、废气监测结论

(1)有组织废气

监测时段，喷漆工序产生的废气排放浓度（颗粒物、乙酸乙酯、非甲烷总烃）满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值要求；恶臭污染物排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中排放限值，丙酮排放浓度满足环评相关限值要求。喷漆废气处理装置对颗

粒物的去除效率为 95%、对非甲烷总烃的去除效率 91.6%，对丙酮的去除效率 92.2%，对乙酸乙酯的去除效率 92.4%，处理效果良好。

(2)无组织废气

监测时段，项目无组织颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的浓度限值要求，非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值，丙酮排放浓度满足相应标准限值要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

项目厂区内车间外非甲烷总烃无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的规定的特别排放限值。

3、噪声监测结论

监测时段，项目东侧、南侧、西侧昼间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，北侧昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

4、固体废物治理设施

项目固废均按环保要求进行了处置。

5、总量控制

企业废水、废气污染物排放量均符合总量控制的要求。

五、项目建设对环境的影响

验收监测报告结论与《绍兴昱盛包装有限公司年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目环境影响登记表》影响评价结论基本一致。

六、验收结论

绍兴昱盛包装有限公司年产 2000 万只化妆品包装容器的技术改造项目（先行）在实际运行过程中基本执行环保“三同时”规定，验收资料基本齐全，环境保护措施基本落实，监测指标达到排放标准要求，排放总量符合环评批复的总量控制要求。通过逐一检查，验收组未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的“不得

提出验收合格意见”的情形，经讨论同意先行项目通过竣工环境保护验收。

七、存在问题及建议要求

- 1、进一步做好厂区雨污分流工作，加强废水处理设施运行维护，确保废水稳定达标排放。
- 2、加强废气处理设施的运行和维护，确保废气长期稳定达标排放。规范废气采样口和采样平台设置。
- 3、加强设备的运行和维护，确保厂界噪声达标排放。
- 4、企业需严格按照环评中的要求做好固废防治工作，进一步规范危险废物暂存场所和危险废物堆放；加强危险废物的周知卡、标识标签处理处置工作和台帐管理；做好一般工业固体废物和生活垃圾的及时处置，防治二次污染事故发生。
- 5、加强企业环境管理工作，建立相应的环境管理制度和责任制度，完善标识标牌和操作规程并上墙。完善环境风险管控措施，杜绝事故性排放。
- 6、补充三废处置照片，完善验收监测报告及附图、附件等验收相关材料。
- 7、要求企业在另一条生产线投入使用，设备产能达到2000万只时，对项目进行整体验收。

验收专家组：

陈义

李祥

绍兴昱盛包装有限公司

2025年12月27日



绍兴昱盛包装有限公司年产2000万只化妆品包装容器的技术改造项目（先行）
竣工环境保护验收会议验收组名单（签到）

地点:

时间:

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	联系方式
组长	叶波	绍兴昱盛包装有限公司	董事长	330622196912312838	13606572222
副组长	唐心博	绍兴昱盛包装有限公司	部长	330682198606042812	13588539926
专家	李斌	绍兴市环境科学研究所	主任	330621196909110012	15757568006
	唐文义	绍兴市环境科学研究所	主任	33062196208261015	13078658222
	唐文	绍兴市生态文明促进会	高工	330621198110024263	13757570146
成员	唐心博	绍兴昱盛包装有限公司	部长	330682198606042812	13588539426
	徐成林	浙江瑞仕包装技术有限公司	经理	330682199007047819	18758132257