



报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

金属非金属矿山在用钻机 安全检测检验报告

委 托 单 位: 宽城上院矿业有限公司

受 检 单 位: 宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程

设 备 名 称: 矿用液压掘进钻机

型 号 规 格: CYTJ45 (A)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-06-30



承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



2026年06月05日

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015《地下铲运机》 JB/T 8518-1997《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂 覆
84	矿用凿井 绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 1 页 共 8 页

委托单位	名称 地址	宽城上院矿业有限公司 宽城县峪耳崖镇	
设备名称	矿用液压掘进钻车	设备编号	ZSWS00144
型号规格	CYTJ45(A)	出厂日期	2023-03
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司		
设备状态	在用		
检测检验地点	辅助进风井 25 水平	检测检验日期	2026-06-30
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	3 年
受检单位	宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程		
检测检验项目	安全性能检验		
检测检验依据	GB21009-2007《矿用炮孔钻机安全要求》		
存在问题 及建议			
检测检验 结论	依据 GB21009-2007《矿用炮孔钻机安全要求》，对矿山在用的钻机进行了检测检验。 		
检测检验组 成员	王帅、汤建、杨立松		
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 DB13/T 2520-2017, 下次检测时间: 2029 年 06 月 30 日前。		

批准:
批准日期:

张思奇
2026.07.01

审核:
审核日期: 2026.07.01

主检: Zmp
检测日期: 2026.06.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
数字温湿度计	CDYA-0314-174	±1℃; ±5%RH	DN250840890005
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 250095 号
矿用胶轮车多参数 测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001
矿用本安型 照度计	CDYA-0314-193	10%	Y20250034592
空盒气压表	CDYA-0314-39	±200Pa	DN260032960001
坡度规	CDYA-0314-72	±1°	DN250477600004
接地电阻测试仪	CDYA-0314-23	5 级	BT 第 250007 号

一、被检设备参数

设备名称	矿用液压掘进钻车	安装日期	\
出厂日期	2023-03	设备用途	打矿石孔

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 3 页 共 8 页

检测检验项目及结果

二、检测环境数据

单位陪检人员	王书澳	联系人及电话	王书澳 17332719406
检验环境	温度: 13.6 °C	大气压力	100200Pa
	相对湿度: 67.3 %RH	环境噪声	62.6dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	
1	制动性能	轮胎行走钻机在行车制动系统失灵时,辅助制动系统应能使钻机停住。	符合要求	合格	
		履带式炮孔钻机减速制动力大于等于下表		轮胎行走钻机不涉及	\
		制动系统	减速制动力		
		行车制动系统	9.8M sin α		
		辅助制动系统	4.9M sin α		
		停车制动系统	9.8M sin α		
α 为驻坡能力角,单位为° M 为机器质量,单位为 kg					
2	最大坡道上制动性能	轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机在允许的最大坡道上保持静止。 停车制动应采取机械式制动。	轮胎行走钻机符合要求	合格	
3	辅助制动	轮胎行走钻机在行车制动系统失灵时,辅助制动系统应能使钻机停住。	符合要求	合格	
4	钻架起落机构	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置,在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下,钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	符合要求	合格	
5	钻机稳定性	钻机在给定的条件下行走,作业和停机时,应有足够的稳定性,在任何方向都不能有倾翻和滑动的可能性	符合要求	合格	
6	消防设施	额定功率不大于 50kW 的钻机,至少应配备 1 个灭火介质不小于 2kg 的灭火器;额定功率大于 50kW,小于 200kW 的钻机,至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器;额定不小于 200kW 的钻机,至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。	55kW 配备 1 个 6kg 的灭火器	合格	
		内燃机驱动的井下钻机,配有一套固定的灭火系统的钻机,还应配备 1 个手提式灭火器。	不涉及	\	
		灭火器不应放置在高温处,如电源、燃料箱附近,应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定,以防钻机作业和移动时翻到。取灭火器不应需要任何工具。	符合要求	合格	
		如果钻机上不只配备一个灭火器,应分别放置在不同的地方。	配备一个灭火器 不涉及	\	

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 4 页 共 8 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
7	照度	在井下或隧道中作业的钻机应有照明装置,照亮钻机工作范围。除背景光外,钻机作业范围内的照度不应低于 100 lx。 其他钻机在黑暗无光条件下,在钻机工作范围内应有足够的照明;在接卸钻杆、钻具处,至少要保证 100 lx 的照度。	井下钻机 有照明装置照亮 钻机工作范围 钻机作业范围内 照度 112.4 lx	合格
		照明装置的设置应保证操作者能全程观察回转加压机构在钻架上的移动。照明应用白光。	符合要求 照明用白光	合格
		自行式钻机在黑暗中行走,顺钻机移动方向距钻机 7m 内的照度不应低于 10 lx	14.6 lx	合格
		司机室和机械间内操作位置的照度不应低于 100 lx	无司机室 不涉及	\
8	连锁	钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动,如钻机有多个装置用于启动,这些装置应相互联动,从而可以用其中一个来完成启动。	符合要求	合格
		钻机的主要功能应有必要的连锁,防止意外启动导致的危险。	符合要求	合格
9	停机	钻机应有一个正常停机的命令装置,使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关,作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置,防止突发事件引发的危险。	符合要求	合格
10	保护	动力供给中断或中断后重新供给,不能导致危险的发生。并应符合: a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动; b) 如果停机的命令已经发出,钻机必须停机; c) 设备的部件或工具不允许坠落或弹出。 d) 保护装置和防护措施应保证有效。	符合要求	合格
		动力供给故障或液压、气动的压力偏离设定值不允许导致危险动作与紧急停机系统失灵。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 5 页 共 8 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
11	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适,其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	符合要求	合格
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内,辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。如果钻机有多个操作位置,应配置一个选择开关,操作者可有目的地选择操作位置。	有一个操作位置,符合要求	合格
12	急停装置	钻机应有相应的急停和安全装置,急停装置应符合 GB16754 的要求。	有急停和安全装置 符合要求	合格
13	液压系统	液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定,系统压力不能超过管路的许用压力,压力下降与液体泄露不能导致危险。系统应配备温度与压力监控装置,在温度或压力超过许可范围时发出警报。	符合要求	合格
		液压油应无毒。	液压油无毒	合格
		液压软管应与电线隔离开,并避开热的表面和锐边,移动的液压软管应配备导向装置	符合要求	合格
		液压油箱应有液位指示器,钻机在倾斜面上作业和行驶时,装满油液的油箱不能溢出。	符合要求	合格
14	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定,系统压力不能超过管路的最大许用压力,压力下降与气体泄露不能导致危险。气动系统应配备压力监控装置,在压力超过许可范围时发出警报。	符合要求	合格
		气动软管应有必要的导向装置,并采取措施防止接头脱落,对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	有必要的导向装置	合格
15	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。 电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求;	符合要求	合格
		用于井下有防爆要求的钻机,应具有防爆功能;	符合要求	合格
		自带变压器的钻机,应在变压器的四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间,并设置相应的安全标志,安全标志要符合 GB2894 的要求。	符合要求	合格
		自带变压器的钻机,应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置,防止接头脱落。对于人工拖挂电缆,应采取可靠的保护措施。	符合要求	合格
		蓄电池应稳固的安装在指定位置,不允许电解液喷溅到人或周围设备上,电极应有护罩,回路应装有绝缘开关,蓄电池四周应装有护罩,以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者。	符合要求	合格
		从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料,防止漏电对人员的伤害。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 6 页 共 8 页

三、检测检验项目

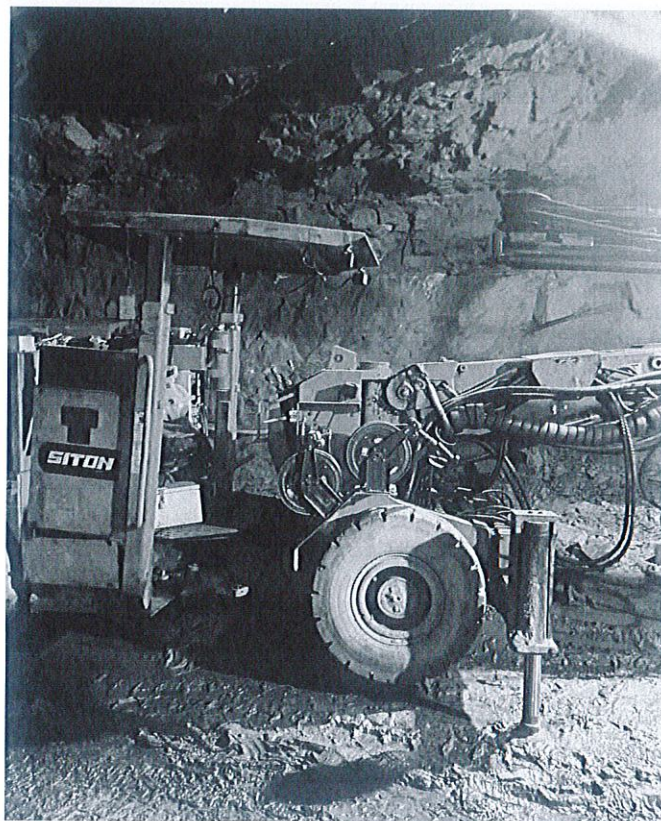
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
16	警告装置	发出信号的警告装置应能方便、清晰地发出警告信号, 操作者应随时检查所有重要的警告装置。	符合要求	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号, 它必须在每个操作位置都能报警。	符合要求	合格
		报警信号的声压应高于背景噪声 5dB(A)。	报警 78.4 dB(A) 背景 62.6 dB(A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置, 钻机移动时应开启这个警报装置。	有警报装置	合格
17	司机室噪声	$\leq 85\text{dB(A)}$	无司机室 不涉及	\
18	司机室内温度	司机室内温度在 $15^{\circ}\text{C} \sim 31^{\circ}\text{C}$ 。	无司机室 不涉及	\
19	废气中 CO 和 NO 成分浓度	露天作业的钻机, 内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易有易燃、易爆气体, 排气系统应配备防止火花外射的装置。 井下作业的内燃钻机, 排放的尾气中有害物质的浓度应符合: $\text{CO} \leq 1500 \times 10^{-6}$; $\text{NO} \leq 900 \times 10^{-6}$; , 并不可直接排放, 还应经过净化处理。	井下作业 $\text{CO} = 942 \times 10^{-6}$ $\text{NO} = 713 \times 10^{-6}$	合格
20	工作平台入口	工作平台入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有护栏。高钻架钻机应配备梯子, 梯子的四周和钻架顶部应有护栏。	符合要求	合格
21	安全防护	对于人员可及范围内的旋转传动部件, 如传动轴、联轴器和三角带等, 应配备防护装置。	配置防护装置	合格
		不经常接近的传动部件应安装固定式防护装置, 防护装置应通过点焊或固定安置 置放在其位置上, 使其只能用扳手等辅助工具才能打开或拆掉。	安装固定式防护装置	合格
		需要经常维修或维护时应安装活动的防护装置, 活动防护装置应符合: 当它们打开时, 应尽可能固定在机器上; 在它们打开的地方, 应装备一个支撑机构。	安装活动的防护装置	合格
		防护装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T8196 的要求。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 7 页 共 8 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用钻机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZJ-[2026]-[06.30]-001

第 8 页 共 8 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--