



报告编号：CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001

金属非金属矿山在用地下服务车 安全检测检验报告

委 托 单 位： 河北华澳矿业开发有限公司

受 检 单 位： 河北华澳矿业开发有限公司

设 备 名 称： 运料车

型 号 规 格： FL-0.5(A)

检测检验类别： 定期检测检验

检测检验日期： 2026-07-13

承德优安矿山设备检测服务有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022—2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015《地下铲运机》 JB/T 8518-1997《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB / T 35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 电气装置安装工程 电气设备交接试验标准
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下服务车安全检测检验报告

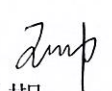
报告编号: CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001 第 1 页 共 12 页

委托单位	名称	河北华澳矿业开发有限公司		
	地址	张家口市张北县		
设备名称		运料车	设备编号	202605077
型号规格		FL-0.5(A)	出厂日期	2026-05
制造单位		魏桥智行(黄骅)专用车有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地面停车场	检测检验日期	2026-07-13
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		河北华澳矿业开发有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T13429-2018《地下服务车》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T13429-2018《地下服务车》，对在用的地下服务车进行了检测检验。 综合判定:合格 (检测检验专用章) 2026年07月15日 检验检测专用章 130802000028213		
检测检验组成员		王帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 建议下次检测时间:2027年07月13日前。		

批准:
批准日期:

张恩奇
2026.07.15

审核: 
审核日期: 2026.07.15

主检: 
检测日期: 2026.07.13

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 5\%RH$ $\pm 1^{\circ}C$	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
空盒气压表	CDYA-0314-40	$\pm 200Pa$	DN250550270002
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
手持激光测距仪	CDYA-0314-140	2 级	DN250610070005
照度计	CDYA-0314-133	10%	DN250636640002
矿用胶轮车多参数测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	运料车	规格型号	FL-0.5（A）		
制造单位	魏桥智行（黄骅）专用车有限公司			使用日期	\
额定载重量	500kg	最大行驶速度	25km/h	额定功率	95kW
车辆总质量	2980kg	设备用途	运输物料	备注	19 号车

二、检测环境数据

单位陪检人员	高飞	联系人及电话	高飞 18831332678
检验环境	温 度： 29.2℃	大气压力	84500Pa
	相对湿度： 38.4%RH	环境噪声	63.9dB（A）

金属非金属矿山在用地下服务车安全检测检验报告

报告编号：CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001

第 4 页 共 12 页

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求						检验结果	单项判定
1	外形尺寸	最小转弯半径测量执行JB/T5501—2017的规定。接近角和其余各尺寸的测量按GB/T12673的规定						产品设计符合要求	合格
2	质量	按JB/T 5501—2017中5.1.3.2的规定						产品设计符合要求	合格
3	最小离地间隙	参数名称		单位	参数值			最小离地间隙： 235mm	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		最小离地间隙		mm	≥230				
4	接近角	参数名称		单位	参数值			接近角： 14（°）	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		接近角		（°）	≥14				
5	最大爬坡能力	参数名称		单位	参数值			最大爬坡能力（重载）：25 %	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		最大爬坡能力（重载）		%	≥25				
6	最大摆动角	参数名称		单位	参数值			最大摆动角： 14（°）	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		最大摆动角		（°）	≥14				
7	最小转弯半径	参数名称		单位	参数值			铰接车架： \mm 整体车架： 6200mm	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		最小转弯半径	铰接车架	mm	≤7000	≤7200	≤7400		
			整体车架	mm	≤7200	≤7400	≤7600		
8	最高行驶速度	参数名称		单位	参数值			最高行驶速度： 25 km/h	合格
		额定载质量		t	3	5	10		
		最高行驶速度		km/h	≤40				

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定
9	制 动 系统	9.1地下服务车应配置行车制动器、辅助制动器和停车制动器. 如果行车制动器采用全封闭多盘湿式制动器, 制动液压回路必须采用双回路。如果采用全封闭湿式弹簧制动器, 制动液压回路可采用单回路, 但必须配置手动松闸液压泵。若停车制动器可以替代辅助制动器的功能, 则可不设辅助制动。停车制动器只能采用机械制动。	符合要求	合格
		9.2制动器的性能 9.2.1行车制动应满足: a) 行车制动系统设计的制动力至少应等于车辆最大重量的 40%。施加的制动力是随所施加的脚踏力或脚踏行程的增加而成正比; b) 行车制动应能在车辆允许的最大坡度上以最小 1m/s^2 的加速度使满载的车辆减速; c) 液压制动系统最大反应时间为 0.35s , 弹簧制动系统最大反应时间为 0.6s ; d) 行车制动系统的储能系统应满足JG/T48-1996. 2a)的要求。	符合要求	合格
		9.2.2辅助制动系统应满足: a) 辅助制动系统设计的制动力至少要等于车辆最大重量的 25%; b) 辅助制动系统不应采用静液压传动, 辅助制动系统也应符合 6.6.2. 1b)的要求; c) 辅助制动系统最大反应时间不大于 0.5s ,	符合要求	合格
		9.2.3停车制动器应保证运矿车满载时在 15%的坡度上、空载时在 18%的坡道保持不动。	符合要求	合格
		9.3制动器操作机构必须使驾驶员能在驾驶室内操纵到所有制动系统。辅助制动和停车制动系统一经制动就不能解除, 除非在驾驶座上对制动系统再施加一次解除动作。	符合要求	合格
		9.4 当行车制动系统的能量低于最大储存能量的 50%时, 应当报警。	低于50%时自动报警	合格

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定																		
9	制 动 系 统	9.5制动器应根据GB/T21152进行试验。其性能可以使地下铲运机在按下式计算的距离内停车： $L = Vt + \frac{V^2}{2a}$ 式中： L——制动距离，单位为米（m）。 V——制动初速度，单位为米每秒（m/s）。 t——制动反应时间，单位为秒（s）： t=0.35——液压制动器； t=0.6——弹簧制动器； t=0.5——辅助制动器。 a——地下铲运机制动最低加速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ）： a=4——行车制动器； a=2.5——辅助制动器。	V=4.29m/s t=0.35s a=4m/s 计算行车制动距离 L _计 =3.80m 实际行车制动距离 L _实 =2.79m	合格																		
10	转 向 系 统	10.1转向系统应工作可靠、操纵方便、调整简单、转向灵活。	符合要求	合格																		
		10.2使用地下铲运机方向盘转向时，转向操纵力应小于50N；使用单杆操纵转向时，转向操纵力 应小于60 N。当地下铲运机原地从最右位置转到最左位置(或反之),在发动机高怠速或电动机额定转 速时，方向盘转向时间为6 s±1s，单杆操纵转向时间为5-6 s	操纵力：45.7N 全转时间：5.4s	合格																		
11	灭 火 装 置	服务车需配备手提车用储压式干粉灭火器，其数量不应少于1具。 灭火系统的配置规格应符合 GB 21500—2008 中表 8 的规定，且灭火装置应安放在驾驶座位附近、便于取用且醒目的位置。	符合要求	合格																		
12	操纵装置布置及操纵力	12.1 每个操纵装置和它相邻部件之间的间隙应符合 GB 25518—2010 中 5.10.3.2 的规定。 表 4 操作手柄与相邻零部件之间最小净宽距 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤50</td><td>>50</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 5 脚踏板与相邻零部件之间最小净宽距 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table> 表 6 按钮与相邻零部件之间最小净宽距 <table><tr><td>按钮位置</td><td>按钮之间</td><td>按钮与开关之间</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥15</td><td>≥10</td></tr></table>	操纵力/N	≤50	>50	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	按钮位置	按钮之间	按钮与开关之间	最小净宽距/mm	≥15	≥10	操纵手柄与相邻部件之间最小宽距：56mm 操纵力：48.2N 脚踏前：126mm 脚踏两侧：59mm 按钮与相邻部件之间最小净宽距：17mm	
操纵力/N	≤50	>50																				
最小净宽距/mm	≥25	≥50																				
踏板位置	踏板前方	踏板两侧																				
最小净宽距/mm	≥100	≥50																				
按钮位置	按钮之间	按钮与开关之间																				
最小净宽距/mm	≥15	≥10																				

金属非金属矿山在用地下服务车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001

第 7 页 共 12 页

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定																															
12	操纵装置布置及操纵力	12.2 制动系统操纵装置的操纵力应符合 GB 21500—2008 中 6.6.5 的规定；转向系统操纵装置的操纵力应符合 GB 25518—2010 中 5.10.5.5 的规定；其他操纵装置的操纵力应符合 GB 25518—2010 中 5.10.3.3 的规定。 <table><thead><tr><th colspan="2" rowspan="2">操纵动作</th><th colspan="2">操纵力 N</th></tr><tr><th>最大</th><th>正常(频繁操作)</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="3">手</td><td>杆、前、后</td><td>230</td><td>80</td></tr><tr><td>杆、侧向</td><td>100</td><td>60</td></tr><tr><td>制动杆、向上</td><td>100</td><td>60</td></tr><tr><td rowspan="2">脚</td><td>踏板</td><td>450</td><td>120(150)</td></tr><tr><td>中间铰接踏板</td><td>230</td><td>50</td></tr><tr><td>脚尖</td><td>踏板</td><td>90</td><td>50</td></tr><tr><td>手指</td><td>杆或开关</td><td>20</td><td>10</td></tr></tbody></table> 注 1：括号中的数据表示有后支撑。 注 2：本表中的操纵力不适用于制动系统和转向系统。	操纵动作		操纵力 N		最大	正常(频繁操作)	手	杆、前、后	230	80	杆、侧向	100	60	制动杆、向上	100	60	脚	踏板	450	120(150)	中间铰接踏板	230	50	脚尖	踏板	90	50	手指	杆或开关	20	10	杆（前/后）：192.6N 杆（侧向）：84.7N 杆（上）：88.2N 脚踏：304.5N 手指：14.7N	合格
操纵动作		操纵力 N																																	
		最大	正常(频繁操作)																																
手	杆、前、后	230	80																																
	杆、侧向	100	60																																
	制动杆、向上	100	60																																
脚	踏板	450	120(150)																																
	中间铰接踏板	230	50																																
脚尖	踏板	90	50																																
手指	杆或开关	20	10																																
13	警告装置	13.1 应有一个人工控制的音响报警信号，以警告在作业区的人员与车辆，音响报警装置应符合 GB1251.1 的要求。在每个驾驶位置都能操作音响报警器。 13.2 在倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有音响报警信号 倒车时有自动音响报警器	合格																															
14	视野与照明装置	14.1 应按 GB 21500—2008 中 6.4.5.1c) 的要求，装置后视镜。 14.2 应按 GB21500—2008 中 6.4.5.2 和 6.4.5.3 的要求，配置照明灯	有后视镜 有照明灯	合格																															
15	噪声	在规定的使用条件下空载高速运行时，司机操作位置处噪声极限不大于 97dB(A)，工作场所操作人员每天连续接触噪声 8h，噪声声级卫生极限为 90dB(A)。若司机耳边的噪声声级大于 90dB(A)，必须按表 2 缩短工人工作时间或采取耳塞、耳罩等防护措施。但最高限值不得超过 115dB(A)	工作 8 小时 83.4dB(A)	合格																															
16	尾气排放	车辆应有废气净化装置。柴油机尾气排放有害物质的浓度应符合 GB 25518—2010 中 5.6.2 的规定[即：CO≤1500×10 ⁻⁶ (质量分数)，NO _x ≤900×10 ⁻⁶ (质量分数)]。柴油机尾气排放烟度应符合 GB 3847-2005 中第 24 章的规定(即：自由加速试验时，所测得的光吸收系数，自然吸气式≤2.5m ⁻¹ ，涡轮增压式≤3.0m ⁻¹)。	CO=492×10 ⁻⁶ NO=304×10 ⁻⁶ 光吸收系数：2.6m ⁻¹ 涡轮增压	合格																															

金属非金属矿山在用地下服务车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001

第 8 页 共 12 页

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定
17	安全保护装置	17.1.1 液压系统必须安装压力安全阀, 如果该阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。 17.1.2 当软管工作的压力在 5MPa 以上, 工作温度在 50℃以上, 并且距司机的位置在 1m 以内时, 必须加护罩, 护罩应坚固, 保护司机免受软管突然爆破而产生的伤害, 应挡住油液不至飞溅到操作人员身上。	符合要求	合格
		17.2 电气系统中的电路, 应采用合适的熔体, 或按GB 5226.1—2008中7.2和7.3的规定配置保护 装置。	符合要求	合格
		17.3 铰接式车辆应按GB 25518—2010中5.15.1的规定, 配置前后车架的锁紧装置。	不涉及	\
		17.4 运油车的安全装置应符合 QC/T653—2000 中5.4.1~5.4.9 和5.4.12 的规定。	不涉及	\
		17.5 升降平台车的安全装置应符合GB/T 9465—2008中5.6的规定。	不涉及	\
		17.6 起重车及配置起吊装置的维修车的安全装置应符合QC/T459—2014 中5.7.1及5.7.2的规定。	不涉及	\

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定
18	标志	18.1 应在服务车明显位置固定标牌, 标牌型式与尺寸应符合 GB/T 13306 的规定, 其内容包括: a) 服务车名称及型号; b) 主要参数(含整车外形尺寸、质量); c) 出厂编号; d) 生产日期; e) 制造厂名称、地址; f) 执行标准编号。	符合要求	合格
		18.2 对于铰接式服务车, 在前后车架铰接处, 应装有预防人身事故的醒目的安全标志。	不涉及	\
		18.3 服务车处于最大转向角、满载运输时, 应有防止倾翻的警告说明。	符合要求	合格
		18.4 起重车及配置起吊装置的维修车的吊臂头部、吊钩、活动支腿及升降平台车活动支腿等突出部位, 应涂刷或粘贴安全标志和危险图形符号, 并符合 GB/T 15052 的规定。	不涉及	\
		18.5 运油车的油罐及操纵装置上应涂刷或粘贴“禁止烟火”的安全标志。	不涉及	\

三、地下服务车检测检验项目

序号	检验项目	技术要求	检验结果	单项判定
19	一般要求	19.1 服务车结构参数应设计合理，充分考虑矿山井下特殊的使用环境，外延、外露部件应能承受矿物及围岩的撞击。可开式口（孔）的结构和位置应避免其因矿物及围岩的散落而造成堵塞及损坏。	符合要求	合格
		19.2 服务车应设置车辆和柴油机运行监视仪表，适用时，应包含：计时表、机油压力及温度表、燃油位置指示器（液位计或窗）、断带报警灯、缸盖温度报警灯。	符合要求	合格
		19.3 服务车座位应配有安全带或其他牢固的依托物。	符合要求	合格
		19.4 服务车驾驶室应坚固，结构合理，具有良好的视野，高度应能满足驾驶员佩戴安全帽工作，座椅应符合人体舒适性的要求，司机工作空间内不应有尖锐物或角状物。	符合要求	合格
		19.5 服务车各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，操作方便、动作明确，符合要求和习惯。	符合要求	合格
		19.6 服务车车窗应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料，应在明显部位配置击碎车窗的手锤。5.2.13 在驾驶室内驾驶员正常工作的显著位置，应设置警示牌，警示内容主要包括：行车时的警告事项、紧急情况下所采取的相应措施、必要的操作提示等。	符合要求	合格
		19.7 在驾驶室内驾驶员正常工作的显著位置，应设置警示牌，警示内容主要包括：行车时的警告事项、紧急情况下所采取的相应措施、必要的操作提示等。	符合要求	合格
		19.8 服务车应采用动力转向，其转向动力应不受其他操作系统影响，使车辆一启动就有转向动力源。	符合要求	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下服务车安全检测检验报告

报告编号：CDYA-DXFWC-[2026]-[07.13]-001

第 12 页 共 12 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--



报告编号：CDYA-CYJ-[2026]-[07.13]-001~002

金属非金属矿山在用地下铲运机 安全检测检验报告

委 托 单 位：河北华澳矿业开发有限公司

受 检 单 位：河北华澳矿业开发有限公司

设 备 名 称：地下铲运机、地下内燃铲运机

型 号 规 格：WJ-3B、WJ-3A

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-07-13



承德优安矿山设备检测服务有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检验检测机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015《地下铲运机》 JB/T 8518-1997《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

委托单位	名称	河北华澳矿业开发有限公司		
	地址	张家口市张北县		
	设备名称	地下内燃铲运机	设备编号	LMRUL600CL3002279
	型号规格	WJ-3A	出厂日期	2021
	制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司		
	设备状态	在用		
	检测检验地点	地面停车场	检测检验日期	2026-07-13
	检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	3 年
	受检单位	河北华澳矿业开发有限公司		
	检测检验项目	安全性能检验		
	检测检验依据	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》、JB/T5500-2015《地下铲运机》、JB8518-1997《地下铲运机 安全要求》		
	存在问题及建议			
	检测检验结论	依据 GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》、JB/T5500-2015《地下铲运机》、JB8518-1997《地下铲运机 安全要求》，对矿山在用的地下铲运机进行了检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
	检测检验组成员	王帅、刘东凯、杨立松		
	备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 DB13/T 2520-2017,下次检测时间：2029 年 7 月 13 日前。		

批准：
批准日期：

张思奇
2026.07.15

审核：
审核日期：

审核日期：2026.07.15

主检：
检测日期：

主检：Zmp
检测日期：2026.07.13

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
接地电阻测试仪	CDYA-0314-128	5 级	DN250610070001
高压兆欧表	CDYA-0314-192	± 5%	DN250522990001
数字温湿度计	CDYA-0314-132	± 1℃ ± 5%RH	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2级	AG 第 260098 号
空盒气压表	CDYA-0314-40	± 200Pa	DN250550270002
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
秒表	CDYA-0314-176	± 1.0s/d	DN250840890002
不透光烟度计	CDYA-0314-196	± 1%	DN250655780002
矿用胶轮车多参数 测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

设备名称	地下内燃铲运机	规格型号	WJ-3A	设备编号	LMRUL600CL3002279
额定载重量	6000kg	出厂日期	2021	使用日期	\
车辆总质量	25500kg	最大卸载高度	1.80m	额定功率	144kW
最大行驶速度	24.5km/h	最小卸载距离	1.59m	铲斗容量	3m ³
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司	备注	8号铲运机		

二、检测环境数据

单位陪检人员	高飞		联系人及电话	高飞 18831332678
检验环境	温 度	29.6℃	大气压力	84500 Pa
	相对湿度	37.4%RH	背景噪声	63.4dB (A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	安全标志	地下铲运机必须根据国家有关规定取得矿用产品安全标志。	有矿用产品安全标志	合格
2	制动性能	制动器应根据GB/T21152进行试验。其性能可以使地下铲运机在按下式计算的距离内停车: $L = Vt + \frac{V^2}{2a}$ 式中: L——制动距离, 单位为米 (m)。 V——制动初速度, 单位为米每秒 (m/s)。 t——制动反应时间, 单位为秒 (s): t=0.35——液压制动器; t=0.6——弹簧制动器; t=0.5——辅助制动器。 a——地下铲运机制动最低加速度, 单位为米每二次方秒 (m/s²): a=4——行车制动器; a=2.5——辅助制动器。	V=4.72m/s t=0.35s a=4m/s² 计算距离 L=4.44m 实测距离 3.16m	合格
3	接地保护及绝缘电阻	电动地下铲运机主电路绝缘电阻及试验方法应符合GB50150的有关规定。	不涉及	\
		电动地下铲运机应防止因电气设备绝缘损坏, 而引发触电危险, 电气设备应有接地装置。其 接地电阻值应符合GB 16423-2006 中6.5.6.9的规定。	不涉及	\
4	柴油机废气排放	柴油机排气系统(包括冷却系统)气流方向应充分考虑操作人员的舒适和健康。排气管的布置应远离操作人员, 排气管的排气方向在地下铲运机作业时应尽可能减少对周边人员的危害。排气管应安装废气净化和消声装置, 在地下铲运机上排气管未装废气净化器之前应符合CO≤1500×10 ⁻⁶ , NO _x ≤1000×10 ⁻⁶ 。	CO=628×10⁻⁶ NO=419×10⁻⁶ 符合要求	合格

金属非金属矿山在用地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CYJ-[2026]-[07.13]-001

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定																								
5	灭火装置	地下铲运机必须配备手提车用储压式ABC干粉灭火器,其数量至少为1具,其规格应符合 <table><tr><td colspan="4">柴油地下铲运机</td></tr><tr><td>发动机功率/kW</td><td>100</td><td>101~200</td><td>200</td></tr><tr><td>灭火器规格/kg</td><td>2~3</td><td>4~8</td><td>6~12</td></tr></table> <table><tr><td colspan="4">电动地下铲运机</td></tr><tr><td>发动机功率/kW</td><td>≤75</td><td>75~110</td><td>110~160</td></tr><tr><td>灭火器规格/kg</td><td>4</td><td>8</td><td>12</td></tr></table>	柴油地下铲运机				发动机功率/kW	100	101~200	200	灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12	电动地下铲运机				发动机功率/kW	≤75	75~110	110~160	灭火器规格/kg	4	8	12	柴油地下铲运机 发动机功率为144kW 配有5kg灭火器2具	合格
柴油地下铲运机																												
发动机功率/kW	100	101~200	200																									
灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12																									
电动地下铲运机																												
发动机功率/kW	≤75	75~110	110~160																									
灭火器规格/kg	4	8	12																									
6	司机操作位置噪声	当采用封闭式司机室时,司机耳旁噪声极限值按照GB 7258-2004附录F的检测方法检测不大于85 dB(A),当采用司机棚时制造商应在说明书中明确提醒司机,应按表9适时采取耳塞、耳罩等防护措施。 <table><tr><th>日接触噪声时间/h</th><th>卫生极限/dB(A)</th></tr><tr><td>16</td><td>85</td></tr><tr><td>8</td><td>90</td></tr><tr><td>6</td><td>92</td></tr><tr><td>4</td><td>95</td></tr><tr><td>3</td><td>97</td></tr><tr><td>2</td><td>100</td></tr><tr><td>1.5</td><td>102</td></tr><tr><td>1</td><td>105</td></tr><tr><td>0.5</td><td>110</td></tr><tr><td>0.25</td><td>115</td></tr></table>	日接触噪声时间/h	卫生极限/dB(A)	16	85	8	90	6	92	4	95	3	97	2	100	1.5	102	1	105	0.5	110	0.25	115	日接触噪声时间: 8h 噪声: 81.6dB (A)	合格		
日接触噪声时间/h	卫生极限/dB(A)																											
16	85																											
8	90																											
6	92																											
4	95																											
3	97																											
2	100																											
1.5	102																											
1	105																											
0.5	110																											
0.25	115																											
7	爬坡能力	≥12° (重载)	12°	合格																								
8	动臂油缸沉降量	铲运机在额定载重量情况下静态测试3h,动臂举升液压缸的沉降量(平均值)小于或等于50mm/h。转斗液压缸的沉降量(平均值)小于或等于20mm/h。	动臂液压缸沉降量 11.67mm/h 转斗液压缸沉降量 12.67mm/h	合格																								
9	操纵装置操纵力	地下铲运机操纵装置的操纵力应符合JBT5500-2015中5.4.4表2规定。	手杆前/后: 84.6N 手杆侧向: 67.4N 手动制动杆(向上): 71.1N 脚踏板: 262.3N 脚尖踏板: 74.3N 手指尖杆: 14.3N	合格																								

金属非金属矿山在用地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CYJ-[2026]-[07.13]-001

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
10	动臂及前、后车架铰接情况	在动臂及前、后车架铰接处,应设置预防人身事故的醒目的安全标志,并符合GB 2894的规定。在车架铰接处且应加装安全连杆。	设有醒目的安全标志,在车架铰接处加装安全连杆	合格
11	操纵性	地下铲运机各传动件应运转平稳,无卡滞、过热等现象,操作系统、转向机构、制动系统等应操作灵活、可靠。	符合要求	合格
12	电缆同步卷放,终端保护	地下 电动铲运机应带卷缆装置,其电缆卷收放应与地下电动铲运机运行同步。矿用电缆应符合 GB/T 12972.1、GB/T 12972.5和GB 5226.1-2008 中12.1的规定。	不涉及	\
13	油路系统密封性	受检部件空转60min及在额定载荷下试车30min后,观察各动、静密封处: 油液沿结合部缝隙渗出,为渗油; 渗油成滴或流至机体下部、底部或地面,为漏油	符合要求	合格
14	使用信息	铲运机的操作者应经培训并考核合格后方能上机操作,且应严格按照使用说明书及标准的规定正确使用	符合要求	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用地下铲运机安全检测检验报告
报告编号: CDYA-CYJ-[2026]-[07.13]-002
第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	河北华澳矿业开发有限公司	
	地址	张家口市张北县	
	设备名称	地下铲运机	设备编号
	型号规格	WJ-3B	出厂日期
	制造单位	烟台兴业机械股份有限公司	
	设备状态	在用	
	检测检验地点	地面停车场	检测检验日期
	检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期
	受检单位	河北华澳矿业开发有限公司	
	检测检验项目	安全性能检验	
	检测检验依据	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》、JB/T5500-2015《地下铲运机》、JB8518-1997《地下铲运机 安全要求》	
	存在问题及建议		
	检测检验结论	依据 GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》、JB/T5500-2015《地下铲运机》、JB8518-1997《地下铲运机 安全要求》，对矿山在用的地下铲运机进行了检测检验。 	
	检测检验组成员	王帅、刘东凯、杨立松	
	备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 DB13/T 2520-2017,下次检测时间:2029 年 7 月 13 日前。	

批准:
批准日期:


2026.07.15

审核:
审核日期:2026.07.15

主检:
检测日期:2026.07.13

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
接地电阻测试仪	CDYA-0314-128	5 级	DN250610070001
高压兆欧表	CDYA-0314-192	± 5%	DN250522990001
数字温湿度计	CDYA-0314-132	± 1℃ ± 5%RH	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2级	AG 第 260098 号
空盒气压表	CDYA-0314-40	± 200Pa	DN250550270002
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
秒表	CDYA-0314-176	± 1.0s/d	DN250840890002
不透光烟度计	CDYA-0314-196	± 1%	DN250655780002
矿用胶轮车多参数 测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

设备名称	地下铲运机	规格型号	WJ-3B	设备编号	08179
额定载重量	7000kg	出厂日期	2018-09	使用日期	\
车辆总质量	25900kg	最大卸载高度	1.82m	额定功率	165kW
最大行驶速度	19km/h	最小卸载距离	1.59m	铲斗容量	3m ³
制造单位	烟台兴业机械股份有限公司		备注	6号铲运机	

二、检测环境数据

单位陪检人员	高飞		联系人及电话	高飞	18831332678
检验环境	温 度	29.4℃	大气压力	84500 Pa	
	相对湿度	37.8%RH	背景噪声	63.7dB (A)	

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	安全标志	地下铲运机必须根据国家有关规定取得矿用产品安全标志。	有矿用产品安全标志	合格
2	制动性能	制动器应根据GB/T21152进行试验。其性能可以使地下铲运机在按下式计算的距离内停车： $L = Vt + \frac{V^2}{2a}$ 式中： L——制动距离，单位为米（m）。 V——制动初速度，单位为米每秒（m/s）。 t——制动反应时间，单位为秒（s）： t=0.35——液压制动器； t=0.6——弹簧制动器； t=0.5——辅助制动器。 a——地下铲运机制动最低加速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ）： a=4——行车制动器； a=2.5——辅助制动器。	V=3.27m/s t=0.35s a=4m/s ² 计算距离 L=2.48m 实测距离 1.96m	合格
3	接地保护及绝缘电阻	电动地下铲运机主电路绝缘电阻及试验方法应符合GB50150的有关规定。	不涉及	\
		电动地下铲运机应防止因电气设备绝缘损坏，而引发触电危险，电气设备应有接地装置。其 接地电阻值应符合GB 16423-2006 中6.5.6.9的规定。	不涉及	\
4	柴油机废气排放	柴油机排气系统（包括冷却系统）气流方向应充分考虑操作人员的舒适和健康。排气管的布置应远离操作人员，排气管的排气方向在地下铲运机作业时应尽可能减少对周边人员的危害。排气管应安装废气净化和消声装置，在地下铲运机上排气管未装废气净化器之前应符合C0≤1500×10 ⁻⁶ ，NOx≤1000×10 ⁻⁶ 。	C0=586×10 ⁻⁶ NO=379×10 ⁻⁶ 符合要求	合格

金属非金属矿山在用地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CYJ-[2026]-[07.13]-002

第 4 页 共 6 页

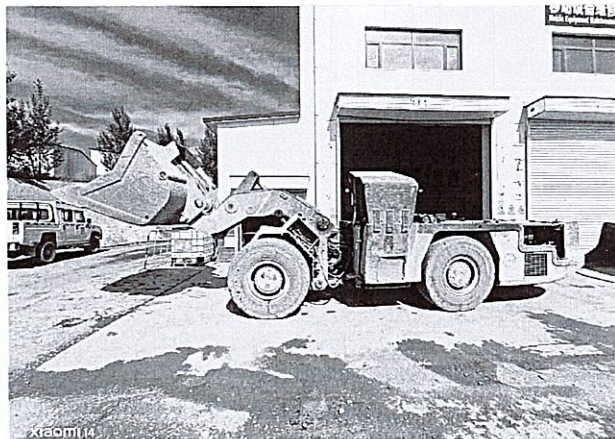
三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定																								
5	灭火装置	地下铲运机必须配备手提车用储压式ABC干粉灭火器,其数量至少为1具,其规格应符合 <table border="1"> <tr> <td colspan="4">柴油地下铲运机</td> </tr> <tr> <td>发动机功率/kW</td> <td>100</td> <td>101~200</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>灭火器规格/kg</td> <td>2~3</td> <td>4~8</td> <td>6~12</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="4">电动地下铲运机</td> </tr> <tr> <td>发动机功率/kW</td> <td>≤75</td> <td>75~110</td> <td>110~160</td> </tr> <tr> <td>灭火器规格/kg</td> <td>4</td> <td>8</td> <td>12</td> </tr> </table>	柴油地下铲运机				发动机功率/kW	100	101~200	200	灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12	电动地下铲运机				发动机功率/kW	≤75	75~110	110~160	灭火器规格/kg	4	8	12	柴油地下铲运机 发动机功率为165kW 配有5kg灭火器2具	合格
柴油地下铲运机																												
发动机功率/kW	100	101~200	200																									
灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12																									
电动地下铲运机																												
发动机功率/kW	≤75	75~110	110~160																									
灭火器规格/kg	4	8	12																									
6	司机操作位置噪声	当采用封闭式司机室时,司机耳旁噪声极限值按照GB 7258-2004附录F的检测方法检测不大于85 dB(A),当采用司机棚时制造商应在说明书中明确提醒司机,应按表9适时采取耳塞、耳罩等防护措施。 <table border="1"> <tr> <th>日接触噪声时间/h</th> <th>卫生极限/dB(A)</th> </tr> <tr><td>16</td><td>85</td></tr> <tr><td>8</td><td>90</td></tr> <tr><td>6</td><td>92</td></tr> <tr><td>4</td><td>95</td></tr> <tr><td>3</td><td>97</td></tr> <tr><td>2</td><td>100</td></tr> <tr><td>1.5</td><td>102</td></tr> <tr><td>1</td><td>105</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>110</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>115</td></tr> </table>	日接触噪声时间/h	卫生极限/dB(A)	16	85	8	90	6	92	4	95	3	97	2	100	1.5	102	1	105	0.5	110	0.25	115	日接触噪声时间: 8h 噪声: 82.3dB (A)	合格		
日接触噪声时间/h	卫生极限/dB(A)																											
16	85																											
8	90																											
6	92																											
4	95																											
3	97																											
2	100																											
1.5	102																											
1	105																											
0.5	110																											
0.25	115																											
7	爬坡能力	≥12° (重载)	12°	合格																								
8	动臂油缸沉降量	铲运机在额定载重量情况下静态测试3h,动臂举升液压缸的沉降量(平均值)小于或等于50mm/h。转斗液压缸的沉降量(平均值)小于或等于20mm/h。	动臂液压缸沉降量 14.67mm/h 转斗液压缸沉降量 8.33mm/h	合格																								
9	操纵装置操纵力	地下铲运机操纵装置的操纵力应符合JBT5500-2015中5.4.4表2规定。	手杆前/后: 85.8N 手杆侧向: 66.2N 手动制动杆(向上): 74.9N 脚踏板: 294.7N 脚尖踏板: 72.5N 手指尖杆: 13.2N	合格																								

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
10	动臂及前、后车架铰接情况	在动臂及前、后车架铰接处, 应设置预防人身事故的醒目的安全标志, 并符合GB 2894的规定。在车架铰接处且应加装安全连杆。	设有醒目的安全标志, 在车架铰接处加装安全连杆	合格
11	操纵性	地下铲运机各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等现象, 操作系统、转向机构、制动系统等应操作灵活、可靠。	符合要求	合格
12	电缆同步卷放, 终端保护	地下 电动铲运机应带卷缆装置, 其电缆卷收放应与地下电动铲运机运行同步。矿用电缆应符合 GB/T 12972.1、GB/T 12972.5和GB 5226.1-2008 中12.1的规定。	不涉及	\
13	油路系统密封性	受检部件空转60min及在额定载荷下试车30min后, 观察各动、静密封处: 油液沿结合部缝隙渗出, 为渗油; 渗油成滴或流至机体下部、底部或地面, 为漏油	符合要求	合格
14	使用信息	铲运机的操作者应经培训并考核合格后方可上机操作, 且应严格按照使用说明书及标准的规定正确使用	符合要求	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--