



报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[06.30]-001

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位: 丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司

受 检 单 位: 丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司鱼儿山镇十八
台铁矿地下采矿工程

设 备 名 称: 螺杆式空气压缩机

型 号 规 格: UD110A-8

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-06-30

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



2026年06月05日

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017 《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019 《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用入车连接装置	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T6519-2024 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026 《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010 《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015 《地下铲运机》 JB/T 8518-1997 《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007 《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001 《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017 《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018 《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011 《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015 《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005 《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[06.30]-001

第 1 页 共 8 页

委托单位	名称	丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司	
	地址	丰宁县鱼儿山镇	
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	101100247
型号规格	UD110A-8	出厂日期	2010-04
制造单位	上海优耐特斯压缩机有限公司		
设备状态	在用		
检测检验地点	空压机房	检测检验日期	2026-06-30
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司鱼儿山镇十八台铁矿地下采矿工程		
检测检验项目	安全性能检验		
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第 1 部分固定式空气压缩机》		
存在问题及建议	1、标准状态下的容积流量小于 0.85Qe, 不符合规范要求。(C 项)		
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第 1 部分固定式空气压缩机》, 对在用的空气压缩机进行了检测检验, 所检项目中不符合项: A 类项 0 项, B 类项 0 项, C 类项 1 项。 综合判定所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 02 日		
检测检验组成员	马国帅、刘东凯、杨立松		
备注	A 类项目中, 出现 1 项或 1 项以上不合格 B 类项目中, 出现 4 项或 4 项以上不合格 C 类项目中, 出现 7 项或 7 项以上不合格 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于 7 项不合格 注: 报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 AQ2055-2016, 下次检测时间: 2027 年 06 月 30 日前。		

批准: 
批准日期: 2026.07.02审核: 
审核日期: 2026.07.02主检: 
检测日期: 2026.06.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
声级计	CDYA-0314-19	2级	DN250636640007
空盒气压表	CDYA-0314-40	$\pm 200\text{Pa}$	DN250550270002
矿用空压机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-114	$\pm 2\%$; $\pm 2.5\%$	25KJ918508071
测振仪	CDYA-0314-25	$\pm 10\%$	DN250636640011
转速表	CDYA-0314-130	$\pm 1\text{r}/\text{min}$	DN250610070006
红外测温仪	CDYA-0314-134	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN250636640009
手持激光测距仪	CDYA-0314-140	2 级	DN250610070005
钢卷尺	CDYA-0314-129	2 级	DN250610070004
游标卡尺	CDYA-0314-139	2 级	DN250610070002

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

空气压缩机铭牌参数	额定流量(m³/min)	20.60
	额定工作压力(MPa)	0.8
	转速(r/min)	1485
	轴功率(kW)	110
电动机铭牌参数	型号	F280M1-4 1250
	额定功率(kW)	110
	定子电压(V)	380
	定子电流(A)	201.0
	转速(r/min)	1485
	制造单位	\

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[06.30]-001

第 4 页 共 8 页

二、检测环境数据

单位陪检人员	张硕峰	联系人及电话	张硕峰 15032491199
检验	温度: 18.4℃	大气压力	83400Pa
环境	相对湿度: 63.5%RH	环境噪声	62.4dB(A)

三、固定式空气压缩机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	1 机房 或 硐室	安装环境	储气罐在地面应设在室外阴凉处。	合格
			在井下应设在空气流畅处。储气罐应与空气压缩机有效隔离。	\
1.2		安全防护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	合格
1.3		消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	合格
1.4		值班机房噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85 dB(A)	合格
2.1	2 润滑系统	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	合格
2.2		润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	合格
2.3		润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	合格
2.4		润滑油欠压保护装置	压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外)当润滑油回油温度低于规定值时应报警或停车。	\
2.5		润滑油超温保护装置	压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外)当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	\
3.1	3 冷却系统	冷却系统	1. 水冷式空气压缩机冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃。且装有冷却水断水停车保护装置。 2. 风冷式空气压缩机风冷系统工作正常。	合格
3.2		冷却器	活塞式空气压缩机的末级排汽口应安装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	\

三、固定式空气压缩机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
4.1	4 储气罐	储气罐安全装置 1. 储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。 2. 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	1、安装安全阀和放水阀, 并有检查孔 2、不采用爆破片	合格
4.2		截止阀及储气罐压力释放装置 1. 储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门。 2. 在储气罐出口和第一个截止阀门之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的管径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	1. 有截止阀门 2. 压力释放装置的管径 100mm 排气管直径 100mm 释放压力 1.0MPa 不采用爆破片	合格
4.3		储气罐压力指示仪表 储气罐上应装设正确指示的压力指示仪表。	符合要求	合格
4.4		止回阀 活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	不涉及	\
4.5		放空管 储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	符合要求	合格
4.6		储气罐温度 1. 储气罐内温度应保持在 120℃以下。 2. 当超过 120℃时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。检验 3 次, 每次动作均应正确。	1. 64.8℃ 2. 当超过 120℃时自动停车和报警检验 3 次, 每次动作均应正确	合格
5.1	5 系统保护要求	系统压力指示仪表 1. 一公称容积流量大于 20 m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。 2. 一回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20 m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式空压机在末级压缩级后安装压力表	合格
5.2		排气压力 空气压缩机在末级排气压力应能达到公称排气压力 (0.8MPa)。	0.802MPa	合格

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[06.30]-001

第 6 页 共 8 页

三、固定式空气压缩机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
5.3	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	符合要求	合格
5.4	出口安全阀	公称容积流量大于 20 m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀,对于公称容积流量小于或等于 20 m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	20.60m ³ /min 在第一压缩级之后安装有安全阀	合格
5.5	5 系统保护要求 末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接,则可以只在储气罐上安装安全阀。	符合要求	合格
		当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外),空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	无截止阀门 不涉及	\
5.6	排气超温保护装置	1. 活塞式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。检验 3 次,每次动作均应正确。 2. 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。对于只能由制造单位设定保护和报警参数的空气压缩机,应查验其设定的保护和报警参数。	1、不涉及 2、具有排气温度的超温停车和报警功能,厂家设定报警温度限值为 110℃	合格
6	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	不涉及	\
7	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	符合要求	合格
8	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常,无异常现象	合格

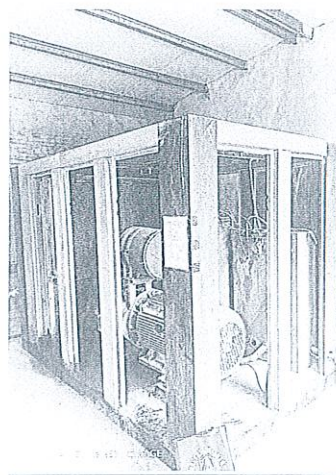
本页以下空白

三、固定式空气压缩机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定																																	
9	振动烈度	表 1 往复压缩机振动烈度 <table><tr><th rowspan="2">往复压缩机</th><th colspan="2">振动烈度/(mm/s)</th></tr><tr><th>固定式</th><th>非固定式</th></tr><tr><td>额定转速≤1 000 r/min 的对动型</td><td>≤11.2</td><td rowspan="2">≤18.0</td></tr><tr><td>额定转速>1 000 r/min 的对动型</td><td>≤16.0</td></tr><tr><td>L 型、V 型、W 型、扇型、对置型、立式、其他卧式</td><td colspan="2">≤10.0</td></tr><tr><td>立式,无基础,额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式</td><td>—</td><td>≤45.0</td></tr><tr><td>移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式</td><td>—</td><td>≤71.0</td></tr></table> 表 2 回转压缩机振动烈度 <table><tr><th rowspan="2">回转压缩机</th><th colspan="2">振动烈度/(mm/s)</th></tr><tr><th>滚动轴承</th><th>滑动轴承</th></tr><tr><td>非皮带传动且主机与底座刚性连接</td><td>≤7.1</td><td>≤4.5</td></tr><tr><td>皮带传动或主机与底座间带减振器</td><td>≤11.2</td><td>≤7.1</td></tr><tr><td>移动式</td><td colspan="2">≤18.0</td></tr></table>	往复压缩机	振动烈度/(mm/s)		固定式	非固定式	额定转速≤1 000 r/min 的对动型	≤11.2	≤18.0	额定转速>1 000 r/min 的对动型	≤16.0	L 型、V 型、W 型、扇型、对置型、立式、其他卧式	≤10.0		立式,无基础,额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式	—	≤45.0	移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式	—	≤71.0	回转压缩机	振动烈度/(mm/s)		滚动轴承	滑动轴承	非皮带传动且主机与底座刚性连接	≤7.1	≤4.5	皮带传动或主机与底座间带减振器	≤11.2	≤7.1	移动式	≤18.0		回转式压缩机 非皮带传动刚性连接 滚动轴承 7.1mm/s	合格
往复压缩机	振动烈度/(mm/s)																																				
	固定式	非固定式																																			
额定转速≤1 000 r/min 的对动型	≤11.2	≤18.0																																			
额定转速>1 000 r/min 的对动型	≤16.0																																				
L 型、V 型、W 型、扇型、对置型、立式、其他卧式	≤10.0																																				
立式,无基础,额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式	—	≤45.0																																			
移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式	—	≤71.0																																			
回转压缩机	振动烈度/(mm/s)																																				
	滚动轴承	滑动轴承																																			
非皮带传动且主机与底座刚性连接	≤7.1	≤4.5																																			
皮带传动或主机与底座间带减振器	≤11.2	≤7.1																																			
移动式	≤18.0																																				
10	转数	对于非变频调速的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	1486.00r/min (+0.07%)	合格																																	
11	容积流量	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e 。Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	16.87m ³ /min (0.82Q _e)	不合格																																	
12	输入比功率	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 e _{vc} (7.3kW/(m ³ /min))	5.17 kW/(m ³ /min)	合格																																	
13	输入电流	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	194.54A	合格																																	

备注: 所测参数均是在末级排气压力为 0.802MPa 下的数值。

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[06.30]-001

第 8 页 共 8 页

报告意见和解释页

意见与解释	1、标准状态下的容积流量小于 $0.85Q_e$ ，不符合规范要求。 (C 项)
-------	---