



报告编号: CDYA-DXQMTTC-[2026]-[06.30]-001~002

金属非金属矿山在用地下撬毛台车 安全检测检验报告



委 托 单 位: 丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司

受 检 单 位: 丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司鱼儿山镇十八台铁矿地下采矿工程

设 备 名 称: 撬毛台车

型 号 规 格: XMPYT-36/450、XMPYT-73.5/220

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-06-30

承德兴安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村河北晨阳汽

配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、A1102、A1103、A1104、

A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017 《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019 《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T 6519-2024 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026 《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010 《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015 《地下铲运机》 JB/T 8518-1997 《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007 《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001 《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017 《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018 《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011 《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015 《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005 《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019《矿用涂覆布风筒通用技术条件》GB/T 20105-2006《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTC-[2026]-[06.30]-001

第 1 页 共 7 页

委托单位	名称	丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司		
	地址	丰宁县鱼儿山镇		
设备名称		撬毛台车	设备编号	TT/1120
型号规格		XMPYT-36/450	出厂日期	2025-12
制造单位		湖北天腾重型机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地面停车场	检测检验日期	2026-06-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司鱼儿山镇十八台铁矿地下采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T 14265-2021 《地下撬毛台车》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T 14265-2021 《地下撬毛台车》，对在用的地下撬毛台车进行了检测检验；所检项目中不符合项 0 项。 所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 02 日 检验检测专用章 130802000028213		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 30 日前。		

批准: 

批准日期: 2026.07.02

审核: 

审核日期: 2026.07.02

主检: 

检测日期: 2026.06.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-129	2 级	DN250610070004
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
照度计	CDYA-0314-133	10%	DN250636640002
手持激光测距仪	CDYA-0314-140	2 级	DN250610070005
万能角度尺	CDYA-0314-137	0.1°	DN250610070003
矿用胶轮车多参数测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白



金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-001

第 3 页 共 7 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	撬毛台车	规格型号	XMPYT-36/450	设备编号	TT/1120
制造单位	湖北天腾重型机械股份有限公司	出厂日期	2025-12	使用日期	\

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	基本参数	1.1外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。 1.2整车质量 1.3最高行驶速度(前进、后退) 1.4最大爬坡能力(°)。 1.5最大牵引力。 1.6离地间隙。 1.7摆动桥摆动角。 1.8接近角。 1.9内(外)转弯半径。 1.10最大工作高度。 1.11工作臂摆动角。 1.12液压破碎锤回转角	1: 5200×1600×1850mm 2: 5600kg 3: 前进7.0km/h, 后退7.0km/h 4: 14° 5: 48000N 6: 275mm 7: ±8° 8: 12.3° 9: 内3780mm, 外5840mm 10: 6500mm 11: ±90° 12: ±90°	合格
2	制动装置	1. 应配备行车制动系统、辅助制动系统、停车制动系统。	符合要求	合格
		1. 计算最小行车制动器效率不应小于28%。 $s = \frac{vt}{3.6} + \frac{v^2}{25.6g}$ s——行车制动器制动距离,单位为米(m); v——初速度,单位为千米每小时(km/h); t——制动器反应时间,单位为秒(s),行车制动器取0.35s,辅助制动器取1s; b——制动器效率,用百分数(%)表示; g——标准重力加速度,取9.81 m/s²。	s=1.22km/h v=6.55km/h t=0.35s b=28.65% g=9.81m/s²	合格
		1. 计算最小辅助制动器效率不应小于24%。 $s = \frac{vt}{3.6} + \frac{v^2}{25.6g}$ s——辅助制动器制动距离,单位为米(m); v——初速度,单位为千米每小时(km/h); t——制动器反应时间,单位为秒(s),行车制动器取0.35s,辅助制动器取1s; b——制动器效率,用百分数(%)表示; g——标准重力加速度,取9.81 m/s²。	s=2.38m v=6.40km/h t=1s b=26.25% g=9.81m/s²	合格
3	转向系统	转向系统应工作可靠、操纵方便、调整简单、转向灵活;方向盘转向时间为6s±1s,单杆操纵转向时间为5s。	方向盘: 6.21s	合格

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-001

第 4 页 共 7 页

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
4	操纵控制装置	操纵手动上拉制动器的最大操纵力不应超过400N。	322.4N	合格
		操作手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 当操纵力/N: ≤ 50 最小净宽距/mm: ≥ 25 当操纵力/N: > 50 最小净宽距/mm: ≥ 50 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 踏板前方最小净宽距/mm: ≥ 100 踏板两侧最小净宽距/mm: ≥ 50	操纵力: 46.5N 最小净宽距: 30mm 踏板前方最小净宽: 105mm 踏板两侧最小净宽: 60mm	合格
		操纵装置的操纵力应符合: 脚踏(铰接)制动装置操纵力/N: ≤ 350 转向手柄操纵力/N: < 60 方向盘操纵力/N: < 50 其他操纵手柄操纵力/N: 杆(前/后): ≤ 230 杆(侧向): ≤ 100	脚踏制动: 210.6N 转向: 38.5N 方向盘: 35.6N 杆(前/后): 180.2N 杆(侧向): 60.7N	合格
5	报警装置	应安装人工控制的音响警报信号装置,在倒车时,有自动音响报警器或可视警告信号。	符合要求	合格
6	防火灭火装置	防火灭火装置应符合GB 25518-2010中5.12.1及5.12.2的规定。	柴油机 36kW 灭火器2kg	合格
		柴油机		
		发动机功率/kW		
		灭火器规格/kg		
		电动机		
		发动机功率/kW		
		灭火器规格/kg		
		灭火器应安装在司机便于看到和很容易取下的地方	符合要求	合格
7	照明灯	前后行走的照明灯的大灯至少个两盏,其发光强度不少于4000 cd,光色为白色。	有两个白色大灯 发光强度4320cd	合格
8	司机室结构强度	台车应装有封闭式司机室,司机室采用落物保护结构(FOPS),并应符合GB/T17771的规定,司机室的前方视窗应安装钢质的格栅。	非封闭式司机棚 不涉及	\

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-001

第 5 页 共 7 页

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求			实测结果	单项判定
9	司机室内部	司机室或司机棚内工作区不能存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱、凹凸不平的表面和凸出的部位，不应干涉司机的视野，可操作处应铺设防滑地板或防滑盖板，司机室除了基本出入口外. 还应设计备用出入口，司机室及其配套设施的材料应是阻燃材料。			司机棚 符合要求	合格
10	控制系统	控制系统应具备以下功能:在动力供给中断时，不能导致部件坠落、 弹出或其他危险的发生。			符合要求	合格
11	传动部件防护装置	对于人员可触及范围内的传动部件，应安装防护装置，并应符合GB/T 8196的规定。			符合要求	合格
12	电气系统防护装置	电气系统应安装规格 合适的熔断器或断路器进行防护。			符合要求	合格
13	液压管路布置	液压软管应与电线隔离，并避开其他零部件的锐边和热表面。对布置在司机操作位置附近的液压软管，应安装防护罩。对移动的液压软管，应配置导向装置。			符合要求	合格
14	液压系统防护装置	液压系统应安装温度与压力监测装置，在温度与压力超过设计允许值时发出警报。			符合要求	合格
15	司机室内噪声级	台车司机室内的噪声级应符合GB 16423 2006中表10的规定。			8h 82.6dB（A）	合格
		日接触噪声时间（h）		卫生限值（dB(A)）		
		8		85		
		4		88		
		2		91		
		1		94		
		1/2		97		
		1/4		100		
		1/8		103		
16	废气排放	有害气体成分名称	CO	NO _x	CO:465×10 ⁻⁶ NO:384×10 ⁻⁶	合格
		有效成分浓度极限	≤1500×10 ⁻⁶	≤1000×10 ⁻⁶		

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-001

第 6 页 共 7 页

三、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-002 第 1 页 共 7 页

委托单位	名称	丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司		
	地址	丰宁县鱼儿山镇		
设备名称		撬毛台车	设备编号	20251212
型号规格		XMPYT-73.5/220	出厂日期	2025-12
制造单位		烟台鑫宇重工科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2026-06-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		丰宁满族自治县十八台云母氧化铁加工有限公司鱼儿山镇十八台铁矿地下采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》，对在用的地下撬毛台车进行了检测检验；所检项目中不符合项 0 项。 		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 30 日前。		

批准: 
批准日期: 2026.07.02

审核: 
审核日期: 2026.07.02

主检: 
检测日期: 2026.06.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-129	2 级	DN250610070004
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
照度计	CDYA-0314-133	10%	DN250636640002
手持激光测距仪	CDYA-0314-140	2 级	DN250610070005
万能角度尺	CDYA-0314-137	0.1°	DN250610070003
矿用胶轮车多参数测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-002

第 3 页 共 7 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	撬毛台车	规格型号	XMPYT-73.5/220	设备编号	20251212
制造单位	烟台鑫宇重工科技有限公司	出厂日期	2025-12	使用日期	\

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	基本参数	1.1外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。 1.2整车质量 1.3最高行驶速度(前进、后退) 1.4最大爬坡能力(°)。 1.5最大牵引力。 1.6离地间隙。 1.7摆动桥摆动角。 1.8接近角。 1.9内(外)转弯半径。 1.10最大工作高度。 1.11工作臂摆动角。 1.12液压破碎锤回转角	1: 6500×1500×1600mm 2: 6500kg 3: 前进5.2km/h, 后退5.0km/h 4: 14° 5: 67000N 6: 195mm 7: ±9° 8: 11.5° 9: 内4566mm, 外6670mm 10: 6300mm 11: ±60° 12: ±90°	合格
2	制动装置	1. 应配备行车制动系统、辅助制动系统、停车制动系统。	符合要求	合格
		1. 计算最小行车制动器效率不应小于28%。 $s = \frac{v}{3.6} + \frac{v^2}{26bg}$ s——行车制动器制动距离,单位为米(m); v——初速度,单位为千米每小时(km/h); t——制动器反应时间,单位为秒(s),行车制动器取0.35s,辅助制动器取1s; b——制动器效率,用百分数(%)表示; g——标准重力加速度,取9.81 m/s²。	s=0.82km/h v=4.95km/h t=0.35s b=28.44% g=9.81m/s²	合格
		1. 计算最小辅助制动器效率不应小于24%。 $s = \frac{v}{3.6} + \frac{v^2}{26bg}$ s——辅助制动器制动距离,单位为米(m); v——初速度,单位为千米每小时(km/h); t——制动器反应时间,单位为秒(s),行车制动器取0.35s,辅助制动器取1s; b——制动器效率,用百分数(%)表示; g——标准重力加速度,取9.81 m/s²。	s=1.73m v=4.88km/h t=1s b=25.19% g=9.81m/s²	合格
3	转向系统	转向系统应工作可靠、操纵方便、调整简单、转向灵活;方向盘转向时间为6s±1s,单杆操纵转向时间为5s。	单杆操纵: 5.02s	合格

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-002

第 4 页 共 7 页

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
4	操纵控制装置	操纵手动上拉制动器的最大操纵力不应超过400N。	264.6N	合格
		操作手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 当操纵力/N: ≤ 50 最小净宽距/mm: ≥ 25 当操纵力/N: > 50 最小净宽距/mm: ≥ 50 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 踏板前方最小净宽距/mm: ≥ 100 踏板两侧最小净宽距/mm: ≥ 50	操纵力: 46.5N 最小净宽距: 30mm 踏板前方最小净宽: 110mm 踏板两侧最小净宽: 55mm	合格
		操纵装置的操纵力应符合: 脚踏(铰接)制动装置操纵力/N: ≤ 350 转向手柄操纵力/N: < 60 方向盘操纵力/N: < 50 其他操纵手柄操纵力/N: 杆(前/后): ≤ 230 杆(侧向): ≤ 100	脚踏制动: 168.5N 转向: 60.2N 杆(前/后): 168.6N 杆(侧向): 70.8N	合格
5	报警装置	应安装人工控制的音响警报信号装置,在倒车时,有自动音响报警器或可视警告信号。	符合要求	合格
6	防火灭火装置	防火灭火装置应符合GB 25518-2010中5.12.1及5.12.2的规定。	柴油机 73.5kW 灭火器4kg	合格
		柴油机		
		发动机功率/kW		
		灭火器规格/kg		
		电动机		
		发动机功率/kW		
		灭火器规格/kg		
		灭火器应安装在司机便于看到和很容易取下的地方	符合要求	合格
7	照明灯	前后行走的照明灯的大灯至少个两盏,其发光强度不少于4000 cd,光色为白色。	有两个白色大灯 发光强度4140cd	合格
8	司机室结构强度	台车应装有封闭式司机室,司机室采用落物保护结构(FOPS),并应符合GB/T17771的规定,司机室的前方视窗应安装钢质的格栅。	非封闭式司机棚 不涉及	\

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTc-[2026]-[06.30]-002

第 5 页 共 7 页

二、地下撬毛台车检测检验项目

序号	项目	标准要求			实测结果	单项判定
9	司机室内部	司机室或司机棚内工作区不能存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱、凹凸不平的表面和凸出的部位，不应干涉司机的视野，可操作处应铺设防滑地板或防滑盖板，司机室除了基本出入口外，还应设计备用出入口，司机室及其配套设施的材料应是阻燃材料。			司机棚符合要求	合格
10	控制系统	控制系统应具备以下功能：在动力供给中断时，不能导致部件坠落、弹出或其他危险的发生。			符合要求	合格
11	传动部件防护装置	对于人员可触及范围内的传动部件，应安装防护装置，并应符合GB/T 8196的规定。			符合要求	合格
12	电气系统防护装置	电气系统应安装规格合适的熔断器或断路器进行防护。			符合要求	合格
13	液压管路布置	液压软管应与电线隔离，并避开其他零部件的锐边和热表面。对布置在司机操作位置附近的液压软管，应安装防护罩。对移动的液压软管，应配置导向装置。			符合要求	合格
14	液压系统防护装置	液压系统应安装温度与压力监测装置，在温度与压力超过设计允许值时发出警报。			符合要求	合格
15	司机室内噪声级	台车司机室内的噪声级应符合GB 16423 2006中表10的规定。			8h 81.9dB（A）	合格
		日接触噪声时间（h）		卫生限值（dB(A)）		
		8		85		
		4		88		
		2		91		
		1		94		
		1/2		97		
		1/4		100		
		1/8		103		
16	废气排放	有害气体成分名称	CO	NO _x	CO:644×10 ⁻⁶ NO:533×10 ⁻⁶	合格
		有效成分浓度极限	≤1500×10 ⁻⁶	≤1000×10 ⁻⁶		

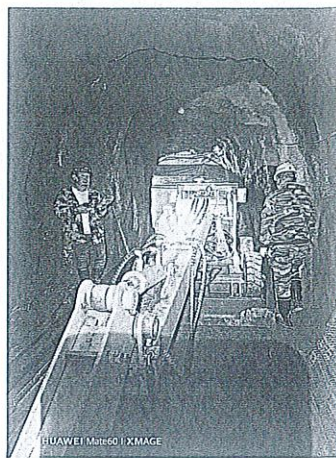
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下撬毛台车安全检测检验报告

报告编号: CDYA-DXQMTTC-[2026]-[06.30]-002

第 6 页 共 7 页

三、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



