



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-001~010

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委 托 单 位：平泉市金宝矿业有限公司

受 检 单 位：平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿

设 备 名 称：矿山节能通风机、矿井压入式轴流局部通风机

型 号 规 格：FKN_{4.5}(1)/11、FBDN_{5.0}/2×7.5、FBDN_{5.6}/11

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-07-08

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017 《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019 《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用入车连接装置	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T 6519-2024 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026 《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010 《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015 《地下铲运机》 JB/T 8518-1997 《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007 《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001 《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017 《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018 《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011 《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015 《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005 《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-001

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司	
	地址	平泉市椴栾树镇	
设备名称	矿山节能通风机	设备编号	230410
型号规格	FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2023-05
制造单位	淄博风机厂有限公司		
设备状态	在用		
检测检验地点	400 中段 13 线	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目	安全性能检验		
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议			
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松		
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张思奇
2026.07.15

审核:

审核日期: 2026.07.15

JL

主检:

检测日期: 2026.07.08

刘东凯

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-001

第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	230410	出厂日期	2023 年 05 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传动比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 05 月	效率	\%
	制造单位	\	备注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验	温 度: 16.6℃	大气压力	95600Pa
环境	相对湿度: 88.7%RH	环境噪声	60.2dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30 mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-001

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.26MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.66kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 3.9mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.08mm 2.40%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{sA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKN _{4.5(1)/11} 14.66dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

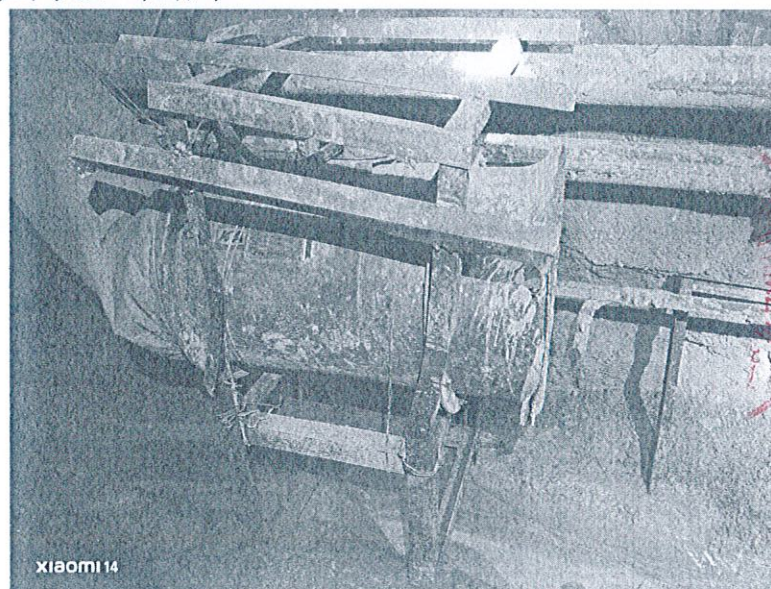
报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-001

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1687.28Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.04m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 70.51%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-002

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司	
	地址	平泉市柞楞树镇	
设备名称	矿井压入式轴流局部通风机	设备编号	793
型号规格	FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2025-06
制造单位	淄博风机厂有限公司		
设备状态	在用		
检测检验地点	476 中段	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目	安全性能检验		
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议			
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松		
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张思奇
2026.07.15

审核:

审核日期:2026.07.15

刘东凯

主检:

检测日期:2026.07.08

刘东凯

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN ϕ 4.5(1)/11	设备编号	793	出厂日期	2025 年 06 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2025 年 06 月	效率	\%
	制造单位	\	备注		\	

二、检测环境数据

单位陪检人员		吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验环境	温 度:	15.8℃	大气压力	94800Pa
	相对湿度:	87.6%RH	环境噪声	60.3dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为 $\pm 1^{\circ}$ 。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-002

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.33MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.59kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.0mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.04mm 2.31%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKNo4.5(1)/11 15.27dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

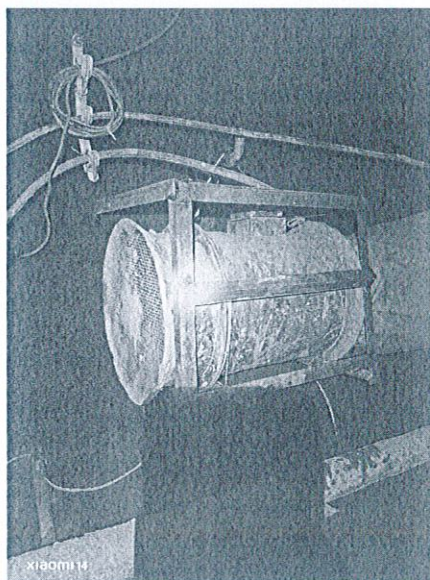
报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-002

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1694.16Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 $4.03\text{m}^3/\text{s}$	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 71.26%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-003

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称		矿井压入式轴流局部通风机	设备编号	1254
型号规格		FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2025-09
制造单位		淄博风机厂有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		446 中段 3 线工作面	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》，对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员		刘东凯、马国帅、杨立松		
备注		注：报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019，下次检测时间：2027 年 07 月 08 日前。		

批准：
批准日期：2026.07.15

审核：
审核日期：2026.07.15

主检：
检测日期：2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	1254	出厂日期	2025 年 09 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2025 年 09 月	效率	\%
	制造单位	\		备注	\	

二、检测环境数据

单位陪检人员		吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验环境	温 度:	16.1℃	大气压力	95000Pa
	相对湿度:	86.6%RH	环境噪声	60.8dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30 mm。	设有固定的防护栅 网眼 13mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-003

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.12MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.57kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.1mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.05mm 2.33%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{sA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKNo4.5(1)/11 17.62dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-003

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1686.80Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.04m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 71.21%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

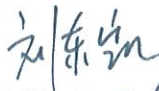
金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-004 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称	矿山节能通风机	设备编号	0419	
型号规格	FBDN _{5.0} /2×7.5	出厂日期	2021-07	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	466 中段 13 线	检测检验日期	2026-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日			
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。			

批准: 
批准日期: 2026.07.15

审核: 
审核日期: 2026.07.15

主检: 
检测日期: 2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FBDN _{5.0} /2×7.5	设备编号	0419	出厂日期	2021 年 07 月
	风量	4.08~2.5m ³ /s	额定功率	2×7.5kW	安装日期	\年\ 月
	风压	180~3524Pa	传动比	1:1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT132S2-2	额定功率	2×7.5kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/15A	出厂日期	2021 年 07 月	效率	\%
	制造单位	\	备注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验	温 度: 16.2℃	大气压力	94900Pa
环境	相对湿度: 85.7%RH	环境噪声	60.3dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为±1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 13mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-004

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38M Ω ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66M Ω ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14M Ω 。	380V 11.96M Ω	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	5.19kW 3.47kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.0mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5‰~3.5‰; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5‰~4.0‰; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8‰~12‰; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5‰~3.5‰。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.02mm 2.27‰	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 $\leq$ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25$ dB。 b) 机号 $>$ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20$ dB。	FBDN $\geq$ 5.0/2 $\times$ 7.5 17.82dB	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1853.78Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 3.29m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 70.38%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-005

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柁楞树镇		
设备名称	矿井压入式轴流局部通风机	设备编号	231199	
型号规格	FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2023-11	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	452 中段 11 线下山	检测检验日期	2026-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。  所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日			
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。			

批准:

批准日期:

张恩奇
2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯
2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯
2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	231199	出厂日期	2023 年 11 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 11 月	效率	\%
	制造单位	\		备注	\	

二、检测环境数据

单位陪检人员		吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验环境	温 度:	16.1℃	大气压力	95100Pa
	相对湿度:	85.3%RH	环境噪声	60.2dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-005

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.22MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.72kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.0mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.07mm 2.38%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKN _{4.5(1)/11} 16.89dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

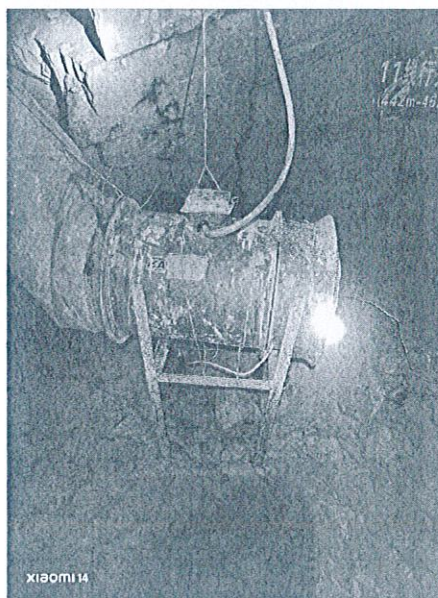
报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-005

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1697.29Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.06m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 70.83%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

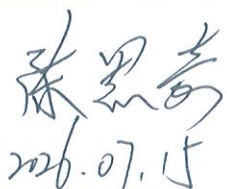
金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-006 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司	
	地址	平泉市柞楞树镇	
设备名称	矿山节能通风机	设备编号	230407
型号规格	FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2023-05
制造单位	淄博风机厂有限公司		
设备状态	在用		
检测检验地点	442 中段 13 线	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目	安全性能检验		
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议			
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》，对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。  所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松		
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019，下次检测时间：2027 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:


2026.07.15

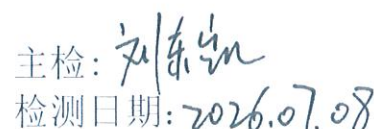
审核:

审核日期: 2026.07.15



主检:

检测日期: 2026.07.08



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	230407	出厂日期	2023 年 05 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 05 月	效率	\%
	制造单位	\	备 注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员		吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验环境	温 度:	16.3℃	大气压力	95000Pa
	相对湿度:	86.6%RH	环境噪声	60.5dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-006

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 11.77MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.69kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.1mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.06mm 2.36%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKN ₀ 4.5(1)/11 15.99dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

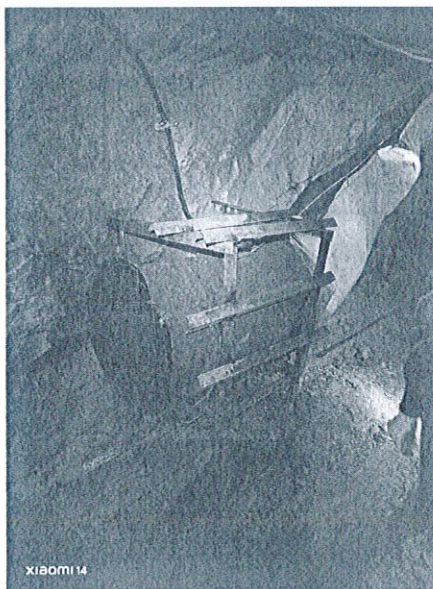
报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-006

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1698.18Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.05m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 71.03%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-007

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称	矿山节能通风机	设备编号	0418	
型号规格	FBDN _{5.6/11}	出厂日期	2021	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	442 中段行人井	检测检验日期	2026-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝山矿			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026年07月15日			
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027年07月08日前。			

批准:

批准日期:

张恩东
2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯
2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯
2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-007

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FBDN5.6/11	设备编号	0418	出厂日期	2021 年
	风量	5.67~3.5m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	405~4418Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2021 年	效率	\%
	制造单位	\	备 注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检 验	温 度: 16.5℃	大气压力	95000Pa
环 境	相对湿度: 86.5%RH	环境噪声	60.2dB (A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30 mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-007

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6886 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38M Ω ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66M Ω ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14M Ω 。	380V 12.16M Ω	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.67kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 4.0mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.08mm 2.40%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 $\leq$ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25$ dB。 b) 机号 $>$ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20$ dB。	FBDNo5.6/11 16.27dB	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-007

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1699.13Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.05m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 71.07%	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-007

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-008 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称	矿井压入式轴流局部通风机	设备编号	231200	
型号规格	FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2023-11	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	442 中段 0 线	检测检验日期	2026-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。  所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日			
检测检验组成员	刘东凯、马国帅、杨立松			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。			

批准:

批准日期:


2026.07.15

审核:

审核日期:


2026.07.15

主检:

检测日期:


2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	231200	出厂日期	2023 年 11 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传动比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 11 月	效率	\%
	制造单位	\	备注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验	温 度: 16.6℃	大气压力	95000Pa
环境	相对湿度: 86.2%RH	环境噪声	60.3dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30 mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-008

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38M Ω ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66M Ω ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14M Ω 。	380V 12.24M Ω	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.58kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 3.9mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.07mm 2.38%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{sA} 应符合: a) 机号 $\leq$ No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 25$ dB。 b) 机号 $>$ No5.0: 比 A 声级 $L_{sA} \leq 20$ dB。	FKN $\geq$ 4.5(1)/11 17.17dB	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1698.02Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.04m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 71.66%	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-008

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告
报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-009
第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称		矿井压入式轴流局部通风机	设备编号	230402
型号规格		FKN _{4.5} (1)/11	出厂日期	2023-05
制造单位		淄博风机厂有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		421 中段 3 线	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员		刘东凯、马国帅、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。		

批准:
批准日期:

张思奇
2026.07.15

审核: 刘东凯
审核日期: 2026.07.15

主检: 刘东凯
检测日期: 2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN ₂ 4.5(1)/11	设备编号	230402	出厂日期	2023 年 5 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 5 月	效率	\%
	制造单位	\	备 注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检 验	温 度: 16.5℃	大气压力	95400Pa
环 境	相对湿度: 86.3%RH	环境噪声	60.5dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 12mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-009

第 4 页 共 6 页

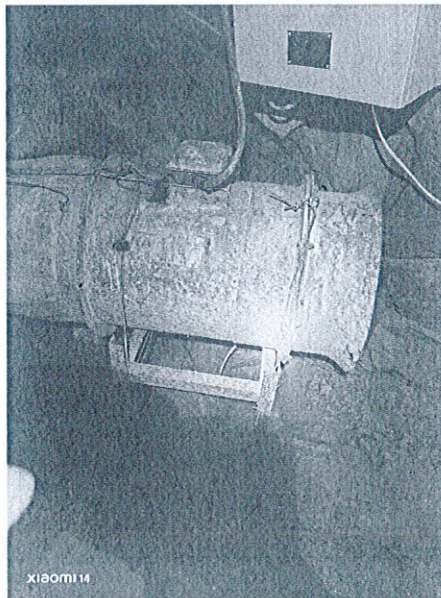
三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.16MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.69kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 3.8mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.05mm 2.33%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKN _{4.5(1)/11} 18.25dB	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1698.96Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.03m ³ /s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 70.72%	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-009

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-010

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市棒柁树镇		
设备名称		矿山节能通风机	设备编号	230405
型号规格		FKN ₂ 4.5(1)/11	出厂日期	2023-05
制造单位		淄博风机厂有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		421 中段 13 线	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机技术条件》,对矿山在用的局部通风机进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员		刘东凯、马国帅、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T2075-2019,下次检测时间:2027 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张恩奇

2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯

2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯

2026.07.08

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
塞尺	CDYA-0314-70	1 级	DN260163560001
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
矿用通风机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-90	$\pm 0.4\text{m/s}$; 1.5 级; 0.5 级; 2.5 级	26KJ918595186
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

通风机	规格型号	FKN _{4.5} (1)/11	设备编号	230405	出厂日期	2023 年 5 月
	风量	3.1~5.0m ³ /s	额定功率	11kW	安装日期	\年\ 月
	风压	2093~1295Pa	传 动 比	1: 1	效率	\%
	额定转数	2900r/min	制造单位	淄博风机厂有限公司		
电动机	规格型号	YT160M1-2	额定功率	11kW	额定转速	2900r/min
	额定电压/电流	380V/21.3A	出厂日期	2023 年 5 月	效率	\%
	制造单位	\	备 注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员		吴振金	联系人及电话	吴振金 13513142852
检验环境	温 度:	16.2℃	大气压力	95400Pa
	相对湿度:	86.6%RH	环境噪声	60.3dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	外观质量	通风机的结构形式、规格尺寸及性能参数应符合 GB/T3235 的规定。	符合要求	合格
1.2		离心风机叶片进、出气安装角极限偏差为混流通风机、轴流通风机叶片扭曲角的偏差及导叶安装角极限偏差为± 1°。	符合要求	合格
1.3		通风机的机壳应有足够的刚性,保证机壳不致因碰撞而发生变形。	符合要求	合格
1.4		通风机的进气口应加设固定的防护栅,网眼不大于 30mm。	设有固定的防护栅 网眼 13mm	合格
1.5		通风机的旋转部件应固定牢固,并具有防止松动措施。	符合要求	合格
1.6		通风机应有接地装置,并具有永久性的接地标志。	符合要求	合格
1.7		产品总装前,各零部件应检验合格,装于转子上的零部件应保持整洁。	符合要求	合格
1.8		通风机铆焊件质量应符合 JB/T 10214 的规定。	符合要求	合格
1.9		通风机焊接质量应符合 JB/T 10213 的规定。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用局部通风机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-JBTFJ-[2026]-[07.08]-010

第 4 页 共 6 页

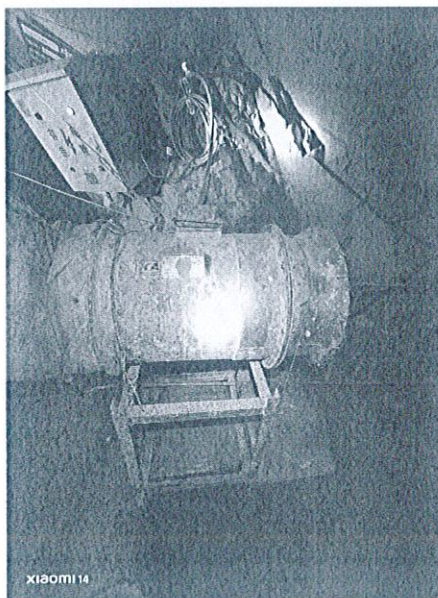
三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.10	外观质量	通风机的涂装应符合 JB/T 6 8 8 6 的规定。	符合要求	合格
1.11		通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓露出长度应整齐。	符合要求	合格
1.12		每台通风机应在外壳明显处固定产品标牌, 并有叶轮旋转方向、风流方向、接地符号和其他标志。若通风机为防爆类型, 则应还有防爆标志“Ex”, 安全标志等。	符合要求 非防爆类型	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机应运转平稳无异常声响。有轴承箱的通风机, 其轴承温升不得超过 40℃。	运转无异常 无轴承箱	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38MΩ; 在额定电压为 660V 时, 应大于 0.66MΩ; 在额定电压为 1140V 时, 应大于 1.14MΩ。	380V 12.46MΩ	合格
4	电动机最大输出功率	通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%	9.76kW	合格
5	振动速度有效值	通风机振动精度用振动速度有效值表示, 通风机在额定转速和额定工况运转时, 振动速度有效值应符合 JB/T 8689 的规定。	刚性支承 3.9mm/s	合格
6	压入式(抽出式)通风机间隙	压入式轴流通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%; 压入式离心通风机叶轮轮盖与进气口(或保护圈)之间的径向间隙或轴向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~4.0%; 它们之间的轴向重叠长度应为叶轮公称直径的 8%~12%; 压入式混流通风机叶轮的叶片顶端与壳体(或保护圈)之间的顶端间隙, 应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	压入式轴流通风机 叶轮直径 450mm 间隙 1.07mm 2.38%	合格
7	噪声	通风机应进行噪声测量, 轴流通风机、离心通风机噪声限值应符合 JB/T 8690 的规定; 混流通风机在最高效率工况点的比 A 声级 L_{SA} 应符合: a) 机号 ≤ No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 25\text{dB}$ 。 b) 机号 > No5.0: 比 A 声级 $L_{SA} \leq 20\text{dB}$ 。	FKN ₀ 4.5(1)/11 18.22dB	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	全压或静压	通风机实测压力或静压值	实测静压 1698.24Pa	合格
9	流量	通风机实测的流量值	流量 4.03m³/s	合格
10	最高全压效率或静压效率	压入式通风机实测通风机效率值	静压效率 70.13%	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--