



报告编号：CDYA-ZYCSHJQTBJCY-[2026]-[07.08]-034~038

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪 安全检测检验报告

委 托 单 位：平泉市金宝矿业有限公司

受 检 单 位：平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿

设 备 名 称：矿用氧气传感器

型 号 规 格：GYH25 (B)

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-07-08

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017 《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019 《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T6519-2024 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019 《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	KA 30-2026 《金属非金属地下矿山通风技术规范》
20	地下铲运机	GB 25518-2010 《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015 《地下铲运机》 JB/T 8518-1997 《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007 《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001 《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017 《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018 《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011 《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015 《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005 《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008 《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015 《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014 《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019 《铸钢铸件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024 《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019 《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016 《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019 《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010 《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016 《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006 《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019 《矿用涂覆布风筒通用技术条件》 GB/T 20105-2006 《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005 《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称		矿用氧气传感器	设备编号	2512325
型号规格		GYH25 (B)	出厂日期	2025-12
制造单位		江苏三恒科技股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		452 中段口	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	三年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用氧气传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026年07月15日		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 GB12358-2024 建议下次检测时间:2029 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张恩奇
2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯
2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯
2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中氧	2508120025	2%	A42335
氮中氧	2508120057	2%	A42336
氮中氧	2508120021	2%	A42337
高纯氮	2508120066	2%	RT18085

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用氧气传感器		设备型号	GYH25 (B)
设备编号	2512325		防爆标志	ExiaIMa
生产厂家	江苏三恒科技股份有限公司		出厂日期	2025-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	O ₂	\	\	\
测量范围	0~25%	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金	13513142852
检验环境	温度	17.1℃	大气压力	95100Pa
	湿度	66.4%RH	环境噪声	60.7dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	气体报警仪应由检测器和报警器两部分组成;气体检测报警仪应由检测器、指示器和报警器三部分组成。	气体检测报警仪符合要求	合格
		便携式报警仪应体积小、质量轻、便于携带或移动。	固定式、不涉及	\
		应使用耐腐蚀材料制造仪器或在仪器表面进行防腐处理,其涂装与着色不易脱落。	符合要求	合格
		报警仪处于工作状态时应易于识别。	符合要求	合格
		报警仪应易于校正。	符合要求	合格
		报警仪用于存在易燃、易爆气体的场所时,应具有防爆性能,并取得防爆检验合格证。	符合要求	合格
		报警仪和检测报警仪应具有有效的报警装置。	符合要求	合格
2	性能要求	检测报警仪应对声、光报警设置手动自检功能。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	NO ₂ : 示值误差±10% (显示值) 或±5% (满量程) 以内, 取大。 CO: 测量范围在 0~20 的绝对误差为±2、测量范围>20~100 的绝对误差为±4、测量范围>100~500 的相对误差为测量值的±5%、测量范围>500~1000 的相对误差为测量值的±6%。 氧气: 测量范围 0.0~5.0 基本误差为±0.5, 测量范围>5.0~25.0 基本误差为±3%FS。	O ₂ : 满量程 20%:-0.12% 50%:-0.12% 80%:-0.40%	合格
4	报警误差	二氧化氮: ±15% (报警设定值) 以内。 一氧化碳: 报警显示值与设定值的差值不超过±1×10 ⁻⁶ 氧气: 报警显示值与设定值的差值应不超过±0.3% O ₂	O ₂ : 0%	合格
5	重复性	在正常环境条件下, 对同一台检测报警仪同一浓度实测 6 次, 其检测误差应满足±5%以内。	O ₂ : 0.84%	合格
6	响应时间	可燃气体检测仪响应时间在 30s 以内; 有毒气体氨气、氢氰酸、氯化氢、环氧乙烷、臭氧气体在 160s 以内, 磷化氢 100s 以内; 其他有毒气体检测报警仪检测与报警响应时间在 60s 以内; 氧检测报警仪检测响应时间在 20s 以内, 报警响应时间在 5s 以内; 氧气检漏报警仪检测与报警响应时间在 20s 以内。	O ₂ : 检测响应时间: 2.86s 报警响应时间: 1.57s	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-034

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

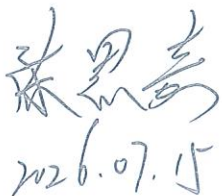
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-035第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柁楞树镇		
设备名称		矿用氧气传感器	设备编号	2605241
型号规格		GYH25 (B)	出厂日期	2026-05
制造单位		江苏三恒科技股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		452 中段 5 线口	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	三年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝山矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用氧气传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 GB12358-2024 建议下次检测时间: 2029 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:


2026.07.15

审核:

审核日期:


2026.07.15

主检:

检测日期:


2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
 报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-035 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C};$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中氧	2508120025	2%	A42335
氮中氧	2508120057	2%	A42336
氮中氧	2508120021	2%	A42337
高纯氮	2508120066	2%	RT18085

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-035第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用氧气传感器		设备型号	GYH25 (B)
设备编号	2605241		防爆标志	ExiaIMa
生产厂家	江苏三恒科技股份有限公司		出厂日期	2026-05
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	O ₂	\	\	\
测量范围	0~25%	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金	13513142852
检验环境	温度	16.9℃	大气压力	95100Pa
	湿度	66.7%RH	环境噪声	60.6dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	气体报警仪应由检测器和报警器两部分组成;气体检测报警仪应由检测器、指示器和报警器三部分组成。	气体检测报警仪符合要求	合格
		便携式报警仪应体积小、质量轻、便于携带或移动。	固定式、不涉及	\
		应使用耐腐蚀材料制造仪器或在仪器表面进行防腐蚀处理,其涂装与着色不易脱落。	符合要求	合格
		报警仪处于工作状态时应易于识别。	符合要求	合格
		报警仪应易于校正。	符合要求	合格
		报警仪用于存在易燃、易爆气体的场所时,应具有防爆性能,并取得防爆检验合格证。	符合要求	合格
		报警仪和检测报警仪应具有有效的报警装置。	符合要求	合格
2	性能要求	检测报警仪应对声、光报警设置手动自检功能。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.JJCY-[2026]-[07.08]-035

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	NO ₂ : 示值误差±10% (显示值) 或±5% (满量程) 以内, 取大。 CO: 测量范围在 0~20 的绝对误差为±2、测量范围>20~100 的绝对误差为±4、测量范围>100~500 的相对误差为测量值的±5%、测量范围>500~1000 的相对误差为测量值的±6%。 氧气: 测量范围 0.0~5.0 基本误差为±0.5, 测量范围>5.0~25.0 基本误差为±3%FS。	O ₂ : 满量程 20%:-0.40% 50%:-0.40% 80%:-0.40%	合格
4	报警误差	二氧化氮: ±15% (报警设定值) 以内。 一氧化碳: 报警显示值与设定值的差值不超过±1×10 ⁻⁶ 氧气: 报警显示值与设定值的差值应不超过±0.3% O ₂	O ₂ : 0%	合格
5	重复性	在正常环境条件下, 对同一台检测报警仪同一浓度实测 6 次, 其检测误差应满足±5%以内。	O ₂ : 0.84%	合格
6	响应时间	可燃气体检测仪响应时间在 30s 以内; 有毒气体氨气、氢氰酸、氯化氢、环氧乙烷、臭氧气体在 160s 以内, 磷化氢 100s 以内; 其他有毒气体检测报警仪检测与报警响应时间在 60s 以内; 氧检测报警仪检测响应时间在 20s 以内, 报警响应时间在 5s 以内; 氧气检漏报警仪检测与报警响应时间在 20s 以内。	O ₂ : 检测响应时间: 2.86s 报警响应时间: 1.57s	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-035

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-035

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市栲栳树镇		
设备名称		矿用氧气传感器	设备编号	2508149
型号规格		GYH25 (B)	出厂日期	2025-08
制造单位		江苏三恒科技股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		442 中段回风巷	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	三年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用氧气传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 GB12358-2024 建议下次检测时间: 2029 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张恩奇
2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯
2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯
2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中氧	2508120025	2%	A42335
氮中氧	2508120057	2%	A42336
氮中氧	2508120021	2%	A42337
高纯氮	2508120066	2%	RT18085

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用氧气传感器		设备型号	GYH25 (B)
设备编号	2508149		防爆标志	ExiaIMa
生产厂家	江苏三恒科技股份有限公司		出厂日期	2025-08
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	O ₂	\	\	\
测量范围	0~25%	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金	13513142852
检验环境	温度	16.7℃	大气压力	95000Pa
	湿度	71.7%RH	环境噪声	60.6dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	气体报警仪应由检测器和报警器两部分组成;气体检测报警仪应由检测器、指示器和报警器三部分组成。	气体检测报警仪符合要求	合格
		便携式报警仪应体积小、质量轻、便于携带或移动。	固定式、不涉及	\
		应使用耐腐蚀材料制造仪器或在仪器表面进行防腐蚀处理,其涂装与着色不易脱落。	符合要求	合格
		报警仪处于工作状态时应易于识别。	符合要求	合格
		报警仪应易于校正。	符合要求	合格
		报警仪用于存在易燃、易爆气体的场所时,应具有防爆性能,并取得防爆检验合格证。	符合要求	合格
		报警仪和检测报警仪应具有有效的报警装置。	符合要求	合格
2	性能要求	检测报警仪应对声、光报警设置手动自检功能。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	NO ₂ : 示值误差±10% (显示值) 或±5% (满量程) 以内, 取大。 CO: 测量范围在 0~20 的绝对误差为±2、测量范围>20~100 的绝对误差为±4、测量范围>100~500 的相对误差为测量值的±5%、测量范围>500~1000 的相对误差为测量值的±6%。 氧气: 测量范围 0.0~5.0 基本误差为±0.5, 测量范围>5.0~25.0 基本误差为±3%FS。	O ₂ : 满量程 20%:-0.40% 50%:-0.28% 80%:-0.40%	合格
4	报警误差	二氧化氮: ±15% (报警设定值) 以内。 一氧化碳: 报警显示值与设定值的差值不超过±1×10 ⁻⁶ 氧气: 报警显示值与设定值的差值应不超过±0.3% O ₂	O ₂ : 0%	合格
5	重复性	在正常环境条件下, 对同一台检测报警仪同一浓度实测 6 次, 其检测误差应满足±5%以内。	O ₂ : 0.84%	合格
6	响应时间	可燃气体检测仪响应时间在 30s 以内; 有毒气体氨气、氢氰酸、氯化氢、环氧乙烷、臭氧气在 160s 以内, 磷化氢 100s 以内; 其他有毒气体检测报警仪检测与报警响应时间在 60s 以内; 氧检测报警仪检测响应时间在 20s 以内, 报警响应时间在 5s 以内; 氧气检漏报警仪检测与报警响应时间在 20s 以内。	O ₂ : 检测响应时间: 2.86s 报警响应时间: 1.57s	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-036

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[07.08]-037

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称		矿用氧气传感器	设备编号	2508044
型号规格		GYH25 (B)	出厂日期	2025-08
制造单位		江苏三恒科技股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		442 斜井	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	三年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用氧气传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 GB12358-2024 建议下次检测时间:2029 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张恩奇

2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯

2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯

2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-037 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C};$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中氧	2508120025	2%	A42335
氮中氧	2508120057	2%	A42336
氮中氧	2508120021	2%	A42337
高纯氮	2508120066	2%	RT18085

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-037 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用氧气传感器		设备型号	GYH25 (B)
设备编号	2508044		防爆标志	ExiaIMa
生产厂家	江苏三恒科技股份有限公司		出厂日期	2025-08
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	O ₂	\	\	\
测量范围	0~25%	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金	13513142852
检验环境	温度	16.6℃	大气压力	95000Pa
	湿度	71.2%RH	环境噪声	60.5dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	气体报警仪应由检测器和报警器两部分组成;气体检测报警仪应由检测器、指示器和报警器三部分组成。	气体检测报警仪符合要求	合格
		便携式报警仪应体积小、质量轻、便于携带或移动。	固定式、不涉及	\
		应使用耐腐蚀材料制造仪器或在仪器表面进行防腐蚀处理,其涂装与着色不易脱落。	符合要求	合格
		报警仪处于工作状态时应易于识别。	符合要求	合格
		报警仪应易于校正。	符合要求	合格
		报警仪用于存在易燃、易爆气体的场所时,应具有防爆性能,并取得防爆检验合格证。	符合要求	合格
		报警仪和检测报警仪应具有有效的报警装置。	符合要求	合格
2	性能要求	检测报警仪应对声、光报警设置手动自检功能。	符合要求	合格



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-037

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	NO ₂ : 示值误差±10% (显示值) 或±5% (满量程) 以内, 取大。 CO: 测量范围在 0~20 的绝对误差为±2、测量范围>20~100 的绝对误差为±4、测量范围>100~500 的相对误差为测量值的±5%、测量范围>500~1000 的相对误差为测量值的±6%。 氧气: 测量范围 0.0~5.0 基本误差为±0.5, 测量范围>5.0~25.0 基本误差为±3%FS。	O ₂ : 满量程 20%:-0.52% 50%:-0.28% 80%:-0.40%	合格
4	报警误差	二氧化氮: ±15% (报警设定值) 以内。 一氧化碳: 报警显示值与设定值的差值不超过±1×10 ⁻⁶ 氧气: 报警显示值与设定值的差值应不超过±0.3% O ₂	O ₂ : 0%	合格
5	重复性	在正常环境条件下, 对同一台检测报警仪同一浓度实测 6 次, 其检测误差应满足±5%以内。	O ₂ : 0.84%	合格
6	响应时间	可燃气体检测仪响应时间在 30s 以内; 有毒气体氨气、氢氰酸、氯化氢、环氧乙烷、臭氧气在 160s 以内, 磷化氢 100s 以内; 其他有毒气体检测报警仪检测与报警响应时间在 60s 以内; 氧检测报警仪检测响应时间在 20s 以内, 报警响应时间在 5s 以内; 氧气检漏报警仪检测与报警响应时间在 20s 以内。	O ₂ : 检测响应时间: 2.86s 报警响应时间: 1.57s	合格

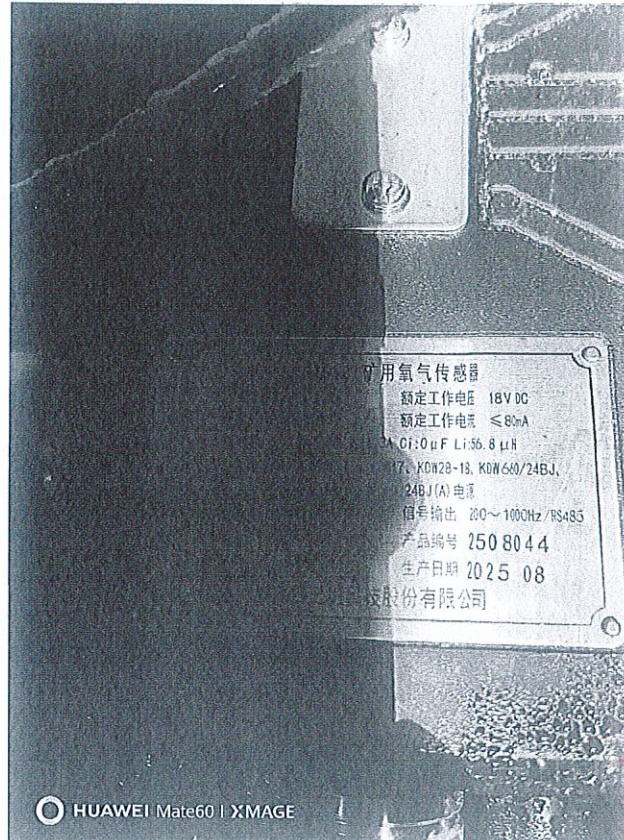
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-037

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-037

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

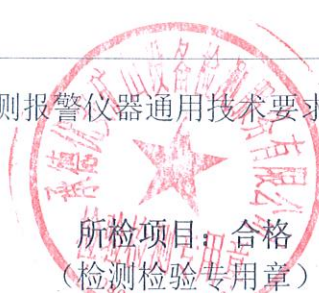
意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-038

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	平泉市金宝矿业有限公司		
	地址	平泉市柞楞树镇		
设备名称		矿用氧气传感器	设备编号	2512027
型号规格		GYH25 (B)	出厂日期	2025-12
制造单位		江苏三恒科技股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		421 中段回风	检测检验日期	2026-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	三年
受检单位		平泉市金宝矿业有限公司下金宝金矿		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用氧气传感器进行检测检验。  所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 15 日		
检测检验组成员		马国帅、刘东凯、杨立松		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 GB12358-2024 建议下次检测时间: 2029 年 07 月 08 日前。		

批准:

批准日期:

张思奇
2026.07.15

审核:

审核日期:

刘东凯
2026.07.15

主检:

检测日期:

刘东凯
2026.07.08

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-038 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C};$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中氧	2508120025	2%	A42335
氮中氧	2508120057	2%	A42336
氮中氧	2508120021	2%	A42337
高纯氮	2508120066	2%	RT18085

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用氧气传感器		设备型号	GYH25 (B)
设备编号	2512027		防爆标志	ExiaI Ma
生产厂家	江苏三恒科技股份有限公司		出厂日期	2025-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	O ₂	\	\	\
测量范围	0~25%	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	吴振金	联系人及电话	吴振金	13513142852
检验环境	温度	16.8℃	大气压力	95400Pa
	湿度	70.5%RH	环境噪声	60.7dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	气体报警仪应由检测器和报警器两部分组成;气体检测报警仪应由检测器、指示器和报警器三部分组成。	气体检测报警仪符合要求	合格
		便携式报警仪应体积小、质量轻、便于携带或移动。	固定式、不涉及	\
		应使用耐腐蚀材料制造仪器或在仪器表面进行防腐处理,其涂装与着色不易脱落。	符合要求	合格
		报警仪处于工作状态时应易于识别。	符合要求	合格
		报警仪应易于校正。	符合要求	合格
		报警仪用于存在易燃、易爆气体的场所时,应具有防爆性能,并取得防爆检验合格证。	符合要求	合格
		报警仪和检测报警仪应具有有效的报警装置。	符合要求	合格
2	性能要求	检测报警仪应对声、光报警设置手动自检功能。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-038

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	NO ₂ : 示值误差±10% (显示值) 或±5% (满量程) 以内, 取大。 CO: 测量范围在 0~20 的绝对误差为±2、测量范围>20~100 的绝对误差为±4、测量范围>100~500 的相对误差为测量值的±5%、测量范围>500~1000 的相对误差为测量值的±6%。 氧气: 测量范围 0.0~5.0 基本误差为±0.5, 测量范围>5.0~25.0 基本误差为±3%FS。	O ₂ : 满量程 20%:-0.68% 50%:-0.28% 80%:-0.52%	合格
4	报警误差	二氧化氮: ±15% (报警设定值) 以内。 一氧化碳: 报警显示值与设定值的差值不超过±1×10 ⁻⁶ 氧气: 报警显示值与设定值的差值应不超过±0.3% O ₂	O ₂ : 0%	合格
5	重复性	在正常环境条件下, 对同一台检测报警仪同一浓度实测 6 次, 其检测误差应满足±5%以内。	O ₂ : 0.84%	合格
6	响应时间	可燃气体检测仪响应时间在 30s 以内; 有毒气体氨气、氢氰酸、氯化氢、环氧乙烷、臭氧气在 160s 以内, 磷化氢 100s 以内; 其他有毒气体检测报警仪检测与报警响应时间在 60s 以内; 氧检测报警仪检测响应时间在 20s 以内, 报警响应时间在 5s 以内; 氧气检漏报警仪检测与报警响应时间在 20s 以内。	O ₂ : 检测响应时间: 2.85s 报警响应时间: 1.57s	合格

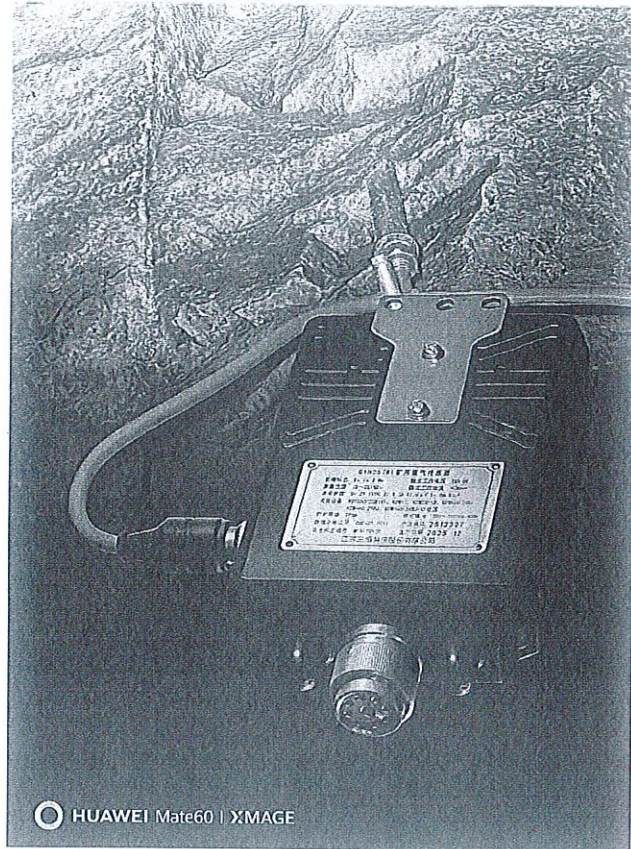
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-038

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[07.08]-038

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--