



报告编号：CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-001~004

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位：宽城上院矿业有限公司

受 检 单 位：宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程

设 备 名 称：罐笼连接装置、罐笼连接装置-轴销

型 号 规 格：Φ70×150mm、Φ60×150mm

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-08-10

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告
报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-001 第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	宽城上院矿业有限公司		
	地址	宽城县峪耳崖镇		
设备名称		罐笼连接装置	设备编号	001
型号规格		\	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井井口	检测检验日期	2026-08-10
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、KA/T684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》, 对在用的罐笼连接装置进行了检测检验。 		
检测检验组成员		郭盛、李伟东		
备注		依据 KA/T2075-2019 中有关规定, 建议下次检测时间 2028 年 08 月 10 日前 (以第一次检测时间为准)。 注: 报告检测检验项目表中 “\” 为不涉及项。		

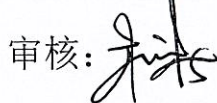
批准:

批准日期:



2026.08.15

审核:


2026.08.15

主检:


检测日期: 2026.08.10

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 260099 号
便携式超声波探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	DN260283810018
数字温湿度计	CDYA-0314-174	±1℃ ±5%RH	DN250840890005
游标卡尺	CDYA-0314-65	2 级	DN250550270004

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号：CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-001 第 3 页 共 5 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	王书澳	联系人及电话	王书澳 17332719406
被检部件材质	钢	检验部位	罐笼连接装置

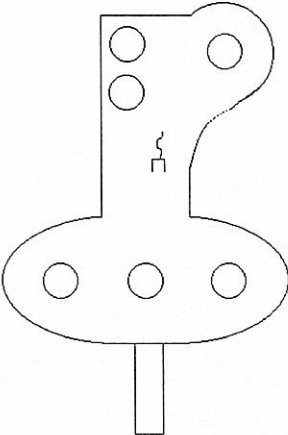
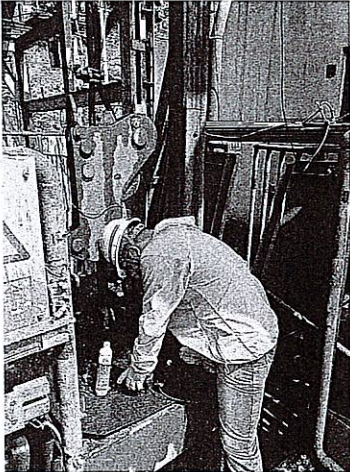
二、检测环境数据

环境温度	26.3℃	相对湿度		54.7%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	凡士林
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平，或任何其他引起耦合失效，阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷，任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 2mm 当量直径缺陷（缺陷间距 $\leq$ 50mm 时）。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷，任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 4mm 当量直径缺陷（缺陷间距 $\leq$ 50mm 时）。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	

四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	罐笼连接装置	编号	001
			
检验结果: 所探部位未见缺陷显示。			
备注:	 HONOR 70 Pro 罐笼连接装置探伤工作照		

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-002 第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	宽城上院矿业有限公司		
	地址	宽城县峪耳崖镇		
设备名称		罐笼连接装置-轴销	设备编号	002
型号规格		Φ70×150mm	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井井口	检测检验日期	2026-08-10
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、KA/T684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，对在用的罐笼连接装置-轴销进行了检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 08 月 15 日		
检测检验组成员		郭盛、李伟东		
备注		依据 KA/T2075-2019 中有关规定，建议下次检测时间 2028 年 08 月 10 日前（以第一次检测时间为准）。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。		

批准: 张思奇 审核: 李伟东 主检: 郭盛

批准日期: 2026.08.15 审核日期: 2026.08.15 检测日期: 2026.08.10

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 260099 号
便携式超声波探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	DN260283810018
数字温湿度计	CDYA-0314-174	±1℃ ±5%RH	DN250840890005
游标卡尺	CDYA-0314-65	2 级	DN250550270004

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-002 第 3 页 共 5 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	王书澳	联系人及电话	王书澳 17332719406
被检部件材质	钢	检验部位	轴销

二、检测环境数据

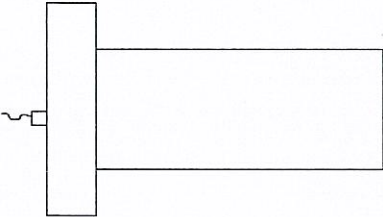
环境温度	26.5℃	相对湿度		55.1%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	凡士林
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平,或任何其他引起耦合失效,阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 2mm 当量直径缺陷(缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 4mm 当量直径缺陷(缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	



四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	罐笼连接装置-轴销	编号	002
			
检验结果: 所探部位未见缺陷显示。			
备注:	 HONOR 70 Pro 承德优安 罐笼连接装置-轴销探伤工作照		

意见与解释	
-------	--



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-003 第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	宽城上院矿业有限公司		
	地址	宽城县峪耳崖镇		
设备名称		罐笼连接装置	设备编号	003
型号规格		\	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		辅助进风井井口	检测检验日期	2026-08-10
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、KA/T684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》, 对在用的罐笼连接装置进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 08 月 15 日		
检测检验组成员		郭盛、李伟东		
备注		依据 KA/T2075-2019 中有关规定, 建议下次检测时间 2028 年 08 月 10 日前 (以第一次检测时间为准)。 注: 报告检测检验项目表中 “\” 为不涉及项。		

批准: 张思奇 审核: 李伟东 主检: 郭盛

批准日期: 2026.08.15 审核日期: 2026.08.15 检测日期: 2026.08.10

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 260099 号
便携式超声波探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	DN260283810018
数字温湿度计	CDYA-0314-174	±1℃ ±5%RH	DN250840890005
游标卡尺	CDYA-0314-65	2 级	DN250550270004

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-003 第 3 页 共 5 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	王书澳	联系人及电话	王书澳 17332719406
被检部件材质	钢	检验部位	罐笼连接装置

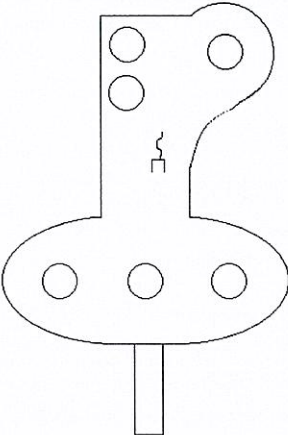
二、检测环境数据

环境温度	26.4℃	相对湿度		55.6%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	凡士林
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平,或任何其他引起耦合失效,阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 2mm 当量直径缺陷 (缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 4mm 当量直径缺陷 (缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	

四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	罐笼连接装置	编号	003
			
检验结果: 所探部位未见缺陷显示。			
备注:	 HONOR 70 Pro 承德优安 罐笼连接装置探伤工作照		

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-004 第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	宽城上院矿业有限公司		
	地址	宽城县峪耳崖镇		
设备名称		罐笼连接装置-轴销	设备编号	004
型号规格		Φ60×150mm	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		辅助进风井井口	检测检验日期	2026-08-10
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		宽城上院矿业有限公司上院铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、KA/T684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，对在用的罐笼连接装置-轴销进行了检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 08 月 15 日		
检测检验组成员		郭盛、李伟东		
备注		依据 KA/T2075-2019 中有关规定，建议下次检测时间 2028 年 08 月 10 日前（以第一次检测时间为准）。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。		

批准: 张思奇 审核: 李伟东 主检: 郭盛

批准日期: 2026.08.15 审核日期: 2026.08.15 检测日期: 2026.08.10

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 260099 号
便携式超声波探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	DN260283810018
数字温湿度计	CDYA-0314-174	±1℃ ±5%RH	DN250840890005
游标卡尺	CDYA-0314-65	2 级	DN250550270004

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号：CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.10]-004 第 3 页 共 5 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	王书澳	联系人及电话	王书澳 17332719406
被检部件材质	钢	检验部位	轴销

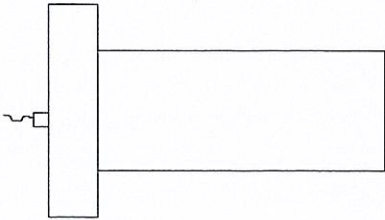
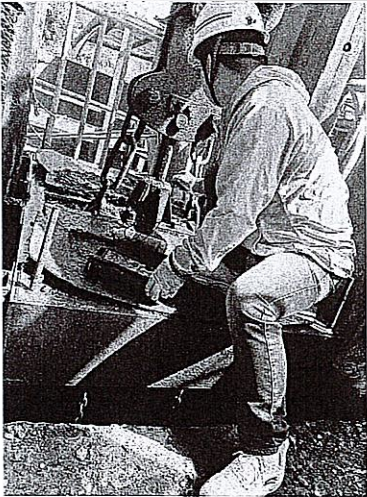
二、检测环境数据

环境温度	26.8℃	相对湿度		55.4%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	凡士林
	晶片尺寸	Φ 14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平，或任何其他引起耦合失效，阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷，任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 2mm 当量直径缺陷（缺陷间距 $\leq$ 50mm 时）。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷，任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 4mm 当量直径缺陷（缺陷间距 $\leq$ 50mm 时）。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	

四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	罐笼连接装置-轴销	编号	004
			
检验结果: 所探部位未见缺陷显示。			
备注:	 HONOR 70 Pro 承德 2025/08/10 14:10 罐笼连接装置-轴销探伤工作照		

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



