



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号：CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-001~002

金属非金属矿山提升钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位： 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位： 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称： 钢丝绳

型 号 规 格： 18×7+FC (33mm)

检测检验类别： 定期检测检验

检测检验日期： 2026-08-18

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



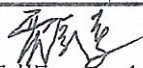
批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用入车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

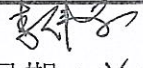
报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-001

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司	
	地址	内蒙古自治区兴安盟	
样品名称		钢丝绳	样品编号 CDYA-2026-08.18-001
型号规格		18×7+FC (33mm)	出厂日期 2021-03
设备用于		2JK-2.5×1.2/罐笼	样品接收日期 2026-08-17
生产厂家		鞍钢钢绳有限责任公司	
样品状态		在用	样品数量 1
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期 2026-08-18
检测检验地点		实验室	检测检验周期 六个月
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司	
检测检验项目		拉伸试验、弯曲试验	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》	
存在问题及建议			
检测检验结论		依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》、GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》规定,判定该绳试样合格。 综合判定所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026年08月20日	
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东	
备注		新钢丝绳检验判定规则 所检项目中,有一项或一项以上不合格时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格。 在用钢丝绳定期检验判定规则 不合格钢丝的断面积超过规定时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格; 安全系数不符合规定时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格。 注:送检单位未提供被检钢丝绳所承受的静张力等现场使用的技术参数时,可由使用单位自己核算安全系数,检验机构不再对安全系数进行计算,也不纳入综合判定,但应提醒使用单位对安全系数进行核算。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 依据 GB16423-2020,下次检测日期为:2027年02月18日前。	

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.18

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-001

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
万能试验机	CDYA-0314-36	1 级	CC 第 260003 号
反复弯曲试验机	CDYA-0314-37	1 次	YA26ZJ-WQ-01
扭转试验机	CDYA-0314-\	±1%	\
游标宽面卡尺	CDYA-0314-194	± 0.02mm	ACZ202509010278
外径千分尺	CDYA-0314-111	± 0.01mm	AQ 第 260130 号
温湿度表	CDYA-0314-41	± 5%RH ± 1℃	BZ 第 260190 号

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-001 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

公称直径	33mm		
捻向	ZS 交右	公称强度	1670 MPa

二、检测环境数据

单位送检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
检验环境	温 度: 25.4 °C	相对湿度:	46.3 %RH

三、重要用途钢丝绳检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	钢丝绳产品质量保证或证明资料及矿用产品安全标志相关证明	提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志	取得矿用产品安全标志	合格
2	重要用途钢丝绳	提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳	是重要用途钢丝绳	合格
3	钢丝绳直径	钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过10%。	+0.94%	合格
4	钢丝绳外观结构、外观状况	外观结构、外观状况不应存在GB/T8706中列出的制造缺陷	无缺陷	合格
5	钢丝绳锈蚀、损伤和外层钢丝松动或断股检查	钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	无严重锈蚀、沟纹、松动或断股现象	合格
6	钢丝直径	钢丝实测直径应符合GB/T8919的有关规定	2.14 (2.15±0.03) 2.24 (2.25±0.03) 2.34 (2.35±0.03) 2.39 (2.40±0.03)	合格
7	钢丝表面状态	拆股钢丝的表面状态应符合GB/T8918的要求	符合要求	合格
8	钢丝弯曲试验	钢丝的反复弯曲次数应符合GB/T8918的要求	15 (13) 14 (12)	合格

三、重要用途钢丝绳检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
9	钢丝绳破断拉力试验	同一公称直径的钢丝绳为一组, 钢丝绳的破断拉力应不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90%	5.03 (4.73) 5.65 (5.33)	合格
10	钢丝绳扭转实验 (仅限于新钢丝绳悬挂前)	钢丝绳的扭转次数应符合 GB/T8918 的要求	不涉及	\
11	不合格钢丝绳断面积	定期检验的不合格钢丝绳断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%	0%	合格
12	安全系数	缠绕式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的, 不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。	破断拉力 707.78kN 升降物料 最大静张力 57.74kN 安全系数 12.26	合格
		摩擦式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 7.0; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	不涉及	\
		罐道钢丝绳和防撞钢丝绳安全系数不小于 6.0。	不涉及	\
		制动钢丝绳安全系数不小于 3.0。	不涉及	\
		凿井用的钢丝绳安全系数应符合下列规定: 悬挂吊盘、水泵、排水管用, 不小于 6.0; 悬挂风筒、压缩空气管、混凝土输送管、电缆及拉紧装置用的, 不小于 5.0。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-001

第 5 页 共 6 页

四、必要的图表、图片

样品标识卡

受控号: CDYA/GL 89-2026	
检验编号: <u>QA-2026-08-18-001</u>	
样品名称: <u>钢丝绳</u>	规格型号: <u>18X7+FC</u>
检验项目: <u>拉伸 弯曲</u>	<u>33mm</u>
☐ 待检 (物一) ☐ 待检 (物二) ☐ 待检 (理化) ☐ 在检 ☐ 检毕 ☒ 留样	
样品存档日期: <u>2026</u> 年 <u>8</u> 月 <u>18</u> 日	



报告意见和解释页

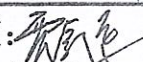
意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-002

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
样品名称		钢丝绳	样品编号	CDYA-2026-08.18-002
型号规格		18×7+FC (33mm)	出厂日期	2021-03
设备用于		2JK-2.5×1.2/罐笼	样品接收日期	2026-08-17
生产厂家		鞍钢钢绳有限责任公司		
样品状态		在用	样品数量	1
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026-08-18
检测检验地点		实验室	检测检验周期	六个月
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		拉伸试验、弯曲试验		
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》、GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》规定,判定该绳试样合格。 综合判定所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026年08月20日		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		新钢丝绳检验判定规则 所检项目中,有一项或一项以上不合格时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格。 在用钢丝绳定期检验判定规则 不合格钢丝的断面积超过规定时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格; 安全系数不符合规定时,则钢丝绳的检验结论判定为:不合格。 注:送检单位未提供被检钢丝绳所承受的静张力等现场使用的技术参数时,可由使用单位自己核算安全系数,检验机构不再对安全系数进行计算,也不纳入综合判定,但应提醒使用单位对安全系数进行核算。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 依据 GB16423-2020,下次检测日期为:2027年02月18日前。		

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.18

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
万能试验机	CDYA-0314-36	1 级	CC 第 260003 号
反复弯曲试验机	CDYA-0314-37	1 次	YA26ZJ-WQ-01
扭转试验机	CDYA-0314-\	±1%	\
游标宽面卡尺	CDYA-0314-194	± 0.02mm	ACZ202509010278
外径千分尺	CDYA-0314-111	± 0.01mm	AQ 第 260130 号
温湿度表	CDYA-0314-41	± 5%RH ± 1℃	BZ 第 260190 号

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

公称直径	33mm		
捻向	ZS 交右	公称强度	1670 MPa

二、检测环境数据

单位送检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
检验环境	温度：25.2 °C	相对湿度：	45.7 %RH

三、重要用途钢丝绳检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	钢丝绳产品质量保证或证明资料及矿用产品安全标志相关证明	提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志	取得矿用产品安全标志	合格
2	重要用途钢丝绳	提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳	是重要用途钢丝绳	合格
3	钢丝绳直径	钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过10%。	+0.85%	合格
4	钢丝绳外观结构、外观状况	外观结构、外观状况不应存在GB/T8706中列出的制造缺陷	无缺陷	合格
5	钢丝绳锈蚀、损伤和外层钢丝松动或断股检查	钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	无严重锈蚀、沟纹、松动或断股现象	合格
6	钢丝绳直径	钢丝实测直径应符合GB/T8919的有关规定	2.14 (2.15±0.03) 2.24 (2.25±0.03) 2.34 (2.35±0.03) 2.39 (2.40±0.03)	合格
7	钢丝表面状态	拆股钢丝的表面状态应符合GB/T8918的要求	符合要求	合格
8	钢丝弯曲试验	钢丝的反复弯曲次数应符合GB/T8918的要求	15 (13) 14 (12)	合格

金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TS.GS-[2026]-[08.18]-002

第 4 页 共 6 页

三、重要用途钢丝绳检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
9	钢丝绳破断拉力试验	同一公称直径的钢丝绳为一组, 钢丝绳的破断拉力应不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90%	5.05 (4.76) 5.66 (5.30)	合格
10	钢丝绳扭转实验 (仅限于新钢丝绳悬挂前)	钢丝绳的扭转次数应符合 GB/T8918 的要求	不涉及	\
11	不合格钢丝绳断面积	定期检验的不合格钢丝绳断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%	0%	合格
12	安全系数	缠绕式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的, 不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。	破断拉力 708.60kN 升降人员 最大静张力 46.95kN 安全系数 15.09 升降物料 最大静张力 57.74kN 安全系数 12.27	合格
		摩擦式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 7.0; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	不涉及	\
		罐道钢丝绳和防撞钢丝绳安全系数不小于 6.0。	不涉及	\
		制动钢丝绳安全系数不小于 3.0。	不涉及	\
		凿井用的钢丝绳安全系数应符合下列规定: 悬挂吊盘、水泵、排水管用, 不小于 6.0; 悬挂风筒、压缩空气管、混凝土输送管、电缆及拉紧装置用的, 不小于 5.0。	不涉及	\

样品标识卡

受控号: CDYA/GL 89-2026

检验编号: ☒A-20 ☐B ☐C -08.18-002

样品名称: 钢丝绳 规格型号: 18x7+FC

检验项目: 拉伸, 弯曲 33mm

☐待检 (物一) ☐待检 (物二) ☐待检 (理化) ☐在检 ☐检毕 ☐留样

样品存档日期: 2026 年 8 月 18 日



报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

委托单位提供钢丝绳试样信息

钢丝绳送样基本信息登记表	*委托单位 (盖章) (开具发票名称)	阿尔山市润兴矿业有限责任公司			
	*受检单位 (安全生产许可证名称) (建设项目三同时批复名称)	阿尔山市润兴矿业有限责任公司			
	*送样编号	CXA-2026-08-18-001		*钢丝绳直径	33
	*钢丝绳规格型号	18X7+FC		*井口名称 (如: 主井、副井等)	副井
	送样长度 (m)	1.2		安全标志 证书编号	KCJ150093
	*钢丝绳使用设备名称	☒ 提升机 ☐ 绞车		☒ 提升机 ☐ 绞车 *设备型号	2JK-2.5X1.2
	*提升方式	☒ 竖井 ☐ 斜井		*钢丝绳使用情况	☒ 在用 ☐ 悬挂前
	*使用容器名称 (依据现场实际情况填写)	☒ 罐笼 ☐ 箕斗 ☐ 平衡 ☐ 斜井箕斗 ☐ 斜井 人车 ☐ 吊桶 ☐ 矿车		自重	\
				载人最大 载重	\
				自重	1.5t
				载物最大载 重	2t
	竖井井深 / 斜井斜长	530 m 坡度 90°		*悬挂日期	2026年 5月 日
*提升用途	☐ 人员和物料 ☒ 物料 ☐ 人员		*送样日期	2026年 8月 14日	
*送样人联系方式	180 48229976		*送样人签字	白凤祥	
备注	1、悬挂前钢丝绳送样长度为: 1.5m 2、在用钢丝绳送样长度为: 1.2m				
注释	1. 带“*”号为必填项; 2. 为方便出具报告请将您的字迹“书写工整、字迹清晰”				

委托单位提供钢丝绳试样信息

钢丝绳送样基本信息登记表	*委托单位 (盖章) (开具发票名称)		阿尔山市润兴矿业有限责任公司			
	*受检单位 (安全生产许可证名称) (建设项目三同时批复名称)		阿尔山市润兴矿业有限责任公司			
	*送样编号	CDYA-206-08-18-002	*钢丝绳直径	33		
	*钢丝绳规格型号	18X7+FC	*井口名称 (如: 主井、副井等)	副井		
	送样长度 (m)	1.2	安全标志 证书编号	KCJ150093		
	*钢丝绳使用设备名称	☒ 提升机 ☐ 绞车	☒ 提升机 ☐ 绞车 *设备型号	2JK-2.5X1-2		
	*提升方式	☒ 竖井 ☐ 斜井	*钢丝绳使用情况	☒ 在用 ☐ 悬挂前		
	*使用容器名称 (依据现场实际情况填写)	☒ 罐笼 ☐ 箕斗 ☐ 平衡 锤 ☐ 斜井箕斗 ☐ 斜井 人车 ☐ 吊桶 ☐ 矿车	自重	1.5t	自重	1.5t
			载人最大 载重	9人	载物最大载 重	2t
	竖井井深 / 斜井斜长	530 m 坡度 90°	*悬挂日期	2016年 5 月 日		
	*提升用途	☒ 人员和物料 ☐ 物料 ☐ 人员	*送样日期	2016年 8 月 14日		
	*送样人联系方式	180 4822 9976	*送样人签字	白凤祥		
	备注	1、悬挂前钢丝绳送样长度为: 1.5m 2、在用钢丝绳送样长度为: 1.2m				
注释	1. 带“*”号为必填项; 2. 为方便出具报告请将您的字迹“书写工整、字迹清晰”					



报告编号: CDYA-PGL-[2026]-[08.14]-001

金属非金属矿山在用罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称: 罐笼

型 号 规 格: GLG1/6/1/1

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-08-14

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



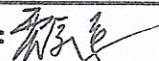
批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用罐笼安全检测检验报告

报告编号: CDYA-PGL-[2026]-[08.14]-001

第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称		罐笼	设备编号	K21024
型号规格		GLG1/6/1/1		
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井井口副罐	检测检验日期	2026-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》、GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》、GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》，对矿山在用的罐笼进行了检测检验。  所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026年08月20日		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 08 月 14 日前。		

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	±1℃； ±5%RH	DN250636640007
声级计	CDYA-0314-19	2 级	DN250840890003
手持激光测距仪	CDYA-0314-140	2 级	DN250610070005
空盒气压表	CDYA-0314-40	±200Pa	DN250550270002
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
游标卡尺	CDYA-0314-139	2 级	DN250610070002

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

罐笼自重	14.72kN	罐笼载重	19.62kN
罐笼层数	1 层	矿车载重	14.72kN
罐笼装载人数	9 人	每层罐笼装载矿车	1 辆
罐笼用途	升降人员和物料		

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用罐笼安全检测检验报告

报告编号: CDYA-PGL-[2026]-[08.14]-001

第 3 页 共 5 页

二、检测环境数据

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
检验环境	温度: 19.7℃	大气压力	91600Pa
	相对湿度: 51.2%RH	环境噪声	61.9dB (A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	罐笼净高	1.1. 单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m, 其他各层净高不得小于 1.8m	单层 1.92m	合格
		1.2. 提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ²	0.21 m ²	合格
		1.3. 提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全两侧: 固定车厢不应小于 50mm, 翻转车厢不应小于 75mm。矿车与罐体两端的最小安全间隙不应小于 100mm	翻转车厢 两侧最小两侧 98mm 两端最小间隙 144mm	合格
2	顶盖门和人孔盖板	2.1. 罐笼顶部应设顶盖门。	装设顶盖门	合格
		2.2. 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。	不涉及	\
		2.3. 顶盖门和人孔应用可以打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	5.12mm (顶盖门)	合格
3	扶手高度	罐笼内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手与罐体的连接强度应根据其受力状况确定。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm	1600mm	合格
4	罐帘上缘距底板高	上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm	1250mm	合格
5	罐帘下缘距底板间距	下部边缘离罐体底板不应超过 250mm。	150mm	合格
6	横竖杆间距	横竖杆各自的间距不应大于 200mm	横杆 170mm	合格
7	导向装置与罐道间隙	1. 木罐道, 每侧不应超过 10mm	不涉及	\
		2. 钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm	不涉及	\
		3. 型钢罐道不采用滚轮罐耳时, 滑动导向槽每侧间隙不应超过 5mm	不涉及	\
		4. 型钢罐道采用滚轮罐耳时, 其滑动罐耳每侧间隙应保持 10mm~15mm	型钢罐道采用滚轮罐耳 左侧间隙 12mm 右侧间隙 13mm	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用罐笼安全检测检验报告

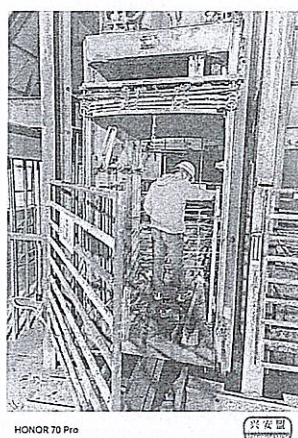
报告编号: CDYA-PGL-[2026]-[08.14]-001

第 4 页 共 5 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	防坠器要求	专作升降人员或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 必须装设可靠的防坠器。	升降人员和物料符合要求	合格
9	安全棚和栏杆	1. 罐笼顶部应设置可以拆卸的检修用的安全棚和栏杆。	符合要求	合格
		2. 罐顶下部应设防止淋水的安全棚。	符合要求	合格
10	逃生爬梯	罐笼各层均应设逃生爬梯。	符合要求	合格
11	罐门	罐门应设在罐笼端部, 且不应向外打开, 罐门应自锁。	不使用罐门不涉及	\
12	护轨和阻车器	罐笼内的轨道应设护轨和阻车器。	符合要求	合格

四、必要的图表、图片



罐笼测量中工作照

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--





冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号: CDYA-FZQ-[2026]-[08.16]-001

金属非金属矿山在用防坠器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称: 制动绳防坠器

型 号 规 格: BF-111

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-08-16

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用入车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

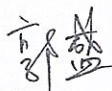
承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: CDYA-FZQ-[2026]-[08.16]-001

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称	制动绳防坠器	设备编号	1#	
型号规格	BF-111	出厂日期	2021-03	
制造单位	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	副井井口副罐	检测检验日期	2026-08-16	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	阿尔山市润兴矿业有限责任公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》,对在用的防坠器进行了检测检验;所检项目中不符合项:A类项0项,B类项0项,C类项0项。  综合判定所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026年08月20日			
检测检验组成员	陈思嘉、李伟东			
备注	检验项目全部合格时,检验结论判定为合格。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。			
	依据 AQ2019-2008,下次检测时间:2027年08月16日前。			

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.16

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用防坠器测试仪	CDYA-0314-91	$\pm 1\text{mm}$; $\pm 0.1\text{m/s}^2$; 0.01s ; 2.0%	26KJ918595184
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^\circ\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
声级计	CDYA-0314-19	2级	DN250840890003
空盒气压表	CDYA-0314-40	$\pm 200\text{Pa}$	DN250550270002
钢直尺	CDYA-0314-67	2级	AZ 第 260049 号
游标卡尺	CDYA-0314-139	2级	DN250610070002

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

罐道类型	型钢罐道	矿用产品安全标志证书号	KCI050039
提升容器	罐笼	提升容器用途	升降人员和物料

二、检测环境数据

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
检验	温度：19.5℃	大气压力	91600Pa
环境	相对湿度：52.4%RH	环境噪声	62.5dB（A）

三、防坠器检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
1.1	实验前检查	矿用产品安全标志	新安装的防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	符合要求	合格
1.2		制动绳防坠器	对于制动绳防坠器，使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整，其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固，并有防松措施；	符合要求	合格
			缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上，缓冲绳的端部，必须用合金浇成锥体形，且合金浇注处的钢丝无抽出现象；	符合要求	合格
			制动绳应处于张紧状态，且无妨碍制动绳运动的障碍。	符合要求	合格
1.3		链接和抓捕机构	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形，不应存在偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格

本页以下空白

三、防坠器检验检测项目

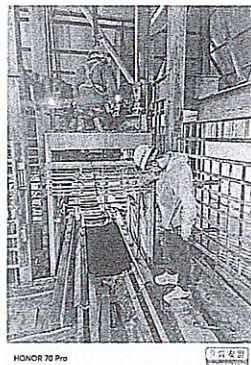
序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
1.4	实验前检查	链接和转动部件	应动作灵活, 轴销齐全	符合要求	合格
			对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器, 连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	不涉及	\
			对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器, 滚动楔子外露长度应为 220mm±5mm;	滚动型滑楔 符合要求	合格
			制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	符合要求	合格
1.5		防坠器静负荷试验后检查	防坠器的零部件应无损坏或产生永久变形	符合要求	合格
2	静负荷制动情况		静负荷试验时, 被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器。	符合要求	合格
3	静负荷抓捕器下滑距离		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 200mm; 对于制动绳防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 40mm。	制动绳防坠器抓捕器下滑距离 19mm/18mm/18mm	合格
4	静负荷缓冲绳		对于制动绳防坠器, 静负荷试验时, 缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	符合要求	合格

本页以下空白

三、防坠器检验检测项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
5	脱钩试验	脱钩试验时, 被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器。	符合要求	合格
6		两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	0.002m	合格
7		防坠器空行程时间不应大于 0.25s。	0.08s	合格
8		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 防坠器下滑距离不应超过 400mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm; 对于制动绳防坠器, 防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	制动绳防坠器 下滑距离 34mm 提升容器相对于井架的下落高度 82mm	合格
9		对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	缓冲绳 拉出 59mm	合格
10		在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 ;	15.47m/s^2	合格
11		制动过程持续时间不应超过 0.25s。	0.02s	合格
12		在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	制动绳防坠器的负加速度 13.87m/s^2 最大终端载荷同最小终端载荷比为 2.33	合格

四、必要的图表、图片



防坠实验工作照

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号：CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.14]-003

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位：阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位：阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称：罐笼重要承载件

型 号 规 格：\

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-08-14

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



2026年06月05日

批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用入车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告
报告编号：CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.14]-003 第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称		罐笼重要承载件	设备编号	003
型号规格		\	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井井口	检测检验日期	2026-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、KA/T684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，对在用的罐笼重要承载件进行了检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026年08月20日		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		依据 KA/T2075-2019 中有关规定，建议下次检测时间 2028 年 08 月 14 日前（以第一次检测时间为准）。 注：报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。		

批准：
批准日期：2026.08.20

审核：
审核日期：2026.08.20

主检：
检测日期：2026.08.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
便携式超声波 探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DN260283810018
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
游标卡尺	CDYA-0314-139	2 级	DN250610070002

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件安全检测检验报告

报告编号: CDYA-TSRQZYCZJ-[2026]-[08.14]-003 第 3 页 共 5 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
被检部件材质	钢	检验部位	罐笼重要承载件

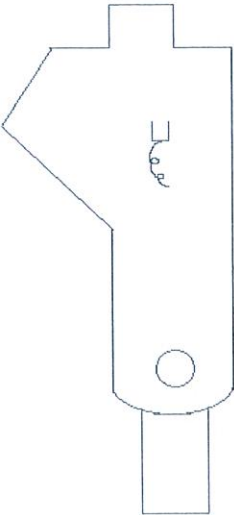
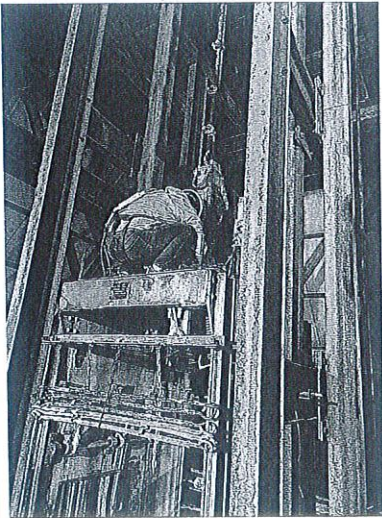
二、检测环境数据

环境温度	20.3℃	相对湿度		54.5%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	凡士林
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平,或任何其他引起耦合失效,阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 2mm 当量直径缺陷(缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷,任意一条直线上不得超过 3 个 $\varnothing$ 4mm 当量直径缺陷(缺陷间距 $\leq$ 50mm 时)。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、不允许有 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、无缺陷	

四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	罐笼重要承载件	编号	003
			
检验结果: 所探部位未见缺陷显示。			
备注:	 HONOR 70 Pro 兴安盟 罐笼重要承载件探伤工作照		

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--





冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

金属非金属矿山在用主轴、天轮轴、 导向轮轴

安全检测检验报告

委 托 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称: 主轴装置

型 号 规 格: $\Phi 360 \times 4800\text{mm}$

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-08-14

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



2026年06月05日

批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称		主轴装置	设备编号	007
型号规格		Φ360×4800mm	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井提升机房	检测检验日期	2026-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》，对在用的主轴进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 08 月 20 日		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		注: 报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 依据 KA/T 2075-2019, 下次检测日期为: 2028 年 08 月 14 日前。		

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.14

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
便携式超声波 探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq$ 0.1%	DN260283810018
钢直尺	CDYA-0314-67	2 级	AZ 第 260049 号

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 3 页 共 6 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
被检部件材质	钢	检验部位	提升机主轴

二、检测环境数据

环境温度	22.7℃	相对湿度		50.4%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	机油
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平,或任何其他引起耦合失效,阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 2mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 4mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单 项 判定
3	超声波探 伤仪	1.1 选用 A 型脉冲反射式超声波探伤仪, 其频率范围应至少为 1MHz~5MHz。	2.5MHz	合格
		1.2 在满刻度范围内, 超声波探伤仪的水平线性误差不大于 2%, 垂直线性误差不大于 5%, 直探头的远场分辨力应不小于 20dB。	符合要求	合格
		1.3 超声波探伤仪和探头的组合灵敏度, 在达到所检测锻件最大声程处的检测灵敏度时, 应至少保留 10dB 的有效灵敏度余量。	符合要求	合格
		1.4 超声波探伤仪的其他性能指标应符合 JB/T 10061 的相应规定。	符合要求	合格
4	探头	2.1 探头主声束应无双峰、无偏斜, 性能稳定可靠。	符合要求	合格
		2.2 各种探头均应在额定频率下使用。	符合要求	合格
		2.3 探头性能的测试按 JB/T 10062 的规定进行。	符合要求	合格
5	耦合剂	3.1 检测所采用的耦合剂应具有良好的透声性和润湿性, 且不损伤工件表面, 如机油、甘油等。不同的耦合剂具有不同的透声性能, 故在校正仪器和实际检测时, 应使用同一种耦合剂。	符合要求	合格
6	超声检测 前锻件的 准备	4.1 应尽可能地从外圆面对整个锻件进行检测, 凡需进行超声检测的转子和主轴锻件, 其外形应尽可能加工成简单的圆柱体形状, 避免出现妨碍超声检测的锥形、沟槽、台阶、圆弧形过渡区等几何形状。	符合要求	合格
		4.2 检测面的表面粗糙度 Ra 应不大于 6.3 μ m, 被检表面应无松散氧化皮、油漆、污物等影响探头移动或影响信号评定的异物。	符合要求	合格
7	扫查面	5.1 锻件的主要扫查面为外圆面, 应对整个外圆表面进行全面的连续扫查, 应尽可能地对锻件的全体积都检测到, 其他面可作为辅助检测。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
8	扫查要求	6.1 探头的扫查速度应不大于 150mm/s，相邻两次扫查之间应有一定的重叠，其扫查宽度应不小于 15%。	符合要求	合格
		6.2 扫查过程中不但应注意观察底波之前有无缺陷信号，而且应注意观察底波之后有无缺陷信号。	符合要求	合格
		6.3 当遇到底波信号发生明显降低或消失，或其他非缺陷信号（如探头反射信号、迟到信号等）时，应及时查明发生此现象的原因。	底波信号无明显降低或消失	合格

四、图表、图片

探伤部位示意图：			
部件名称	主轴装置	编号	007
 			
检验结果：所检部位未见缺陷显示。			
备注：	 HONOR 70 Pro 主轴装置探伤工作照		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.14]-007

第 6 页 共 6 页

报告意见解释页

意见与解释	
-------	--



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002~003

金属非金属矿山在用主轴、天轮轴、 导向轮轴

安全检测检验报告

委 托 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

受 检 单 位: 阿尔山市润兴矿业有限责任公司

设 备 名 称: 天轮轴

型 号 规 格: $\Phi 120 \times 900\text{mm}$

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-08-15

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称		天轮轴	设备编号	002
型号规格		Φ120×900mm	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井井架平台	检测检验日期	2026-08-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》,对在用的天轮轴进行了检测检验。 		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 依据 KA/T 2075-2019,下次检测日期为:2028年08月15日前。		

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.15

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
便携式超声波探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DN260283810018
钢直尺	CDYA-0314-67	2 级	AZ 第 260049 号

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 3 页 共 6 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
被检部件材质	钢	检验部位	天轮轴

二、检测环境数据

环境温度	24.5℃	相对湿度		51.8%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	机油
	晶片尺寸	Φ 14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平,或任何其他引起耦合失效,阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 2mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 4mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单 项 判定
3	超声波探 伤仪	1.1 选用 A 型脉冲反射式超声波探伤仪, 其频率范围应至少为 1MHz~5MHz。	2.5MHz	合格
		1.2 在满刻度范围内, 超声波探伤仪的水平线性误差不大于 2%, 垂直线性误差不大于 5%, 直探头的远场分辨力应不小于 20dB。	符合要求	合格
		1.3 超声波探伤仪和探头的组合灵敏度, 在达到所检测锻件最大声程处的检测灵敏度时, 应至少保留 10dB 的有效灵敏度余量。	符合要求	合格
		1.4 超声波探伤仪的其他性能指标应符合 JB/T 10061 的相应规定。	符合要求	合格
4	探头	2.1 探头主声束应无双峰、无偏斜, 性能稳定可靠。	符合要求	合格
		2.2 各种探头均应在额定频率下使用。	符合要求	合格
		2.3 探头性能的测试按 JB/T 10062 的规定进行。	符合要求	合格
5	耦合剂	3.1 检测所采用的耦合剂应具有良好的透声性和润湿性, 且不损伤工件表面, 如机油、甘油等。不同的耦合剂具有不同的透声性能, 故在校正仪器和实际检测时, 应使用同一种耦合剂。	符合要求	合格
6	超声检测 前锻件的 准备	4.1 应尽可能地从外圆面对整个锻件进行检测, 凡需进行超声检测的转子和主轴锻件, 其外形应尽可能加工成简单的圆柱体形状, 避免出现妨碍超声检测的锥形、沟槽、台阶、圆弧形过渡区等几何形状。	符合要求	合格
		4.2 检测面的表面粗糙度 Ra 应不大于 6.3 μ m, 被检表面应无松散氧化皮、油漆、污物等影响探头移动或影响信号评定的异物。	符合要求	合格
7	扫查面	5.1 锻件的主要扫查面为外圆面, 应对整个外圆表面进行全面的连续扫查, 应尽可能地对锻件的全体积都检测到, 其他面可作为辅助检测。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

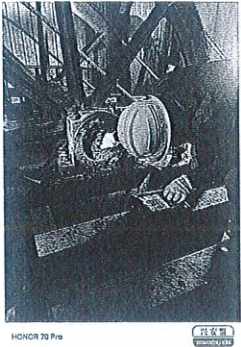
报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
8	扫查要求	6.1 探头的扫查速度应不大于 150mm/s，相邻两次扫查之间应有一定的重叠，其扫查宽度应不小于 15%。	符合要求	合格
		6.2 扫查过程中不但应注意观察底波之前有无缺陷信号，而且应注意观察底波之后有无缺陷信号。	符合要求	合格
		6.3 当遇到底波信号发生明显降低或消失，或其他非缺陷信号（如探头反射信号、迟到信号等）时，应及时查明发生此现象的原因。	底波信号无明显降低或消失	合格

四、图表、图片

探伤部位示意图：			
部件名称	天轮轴	编号	002
			
检验结果：所检部位未见缺陷显示。			
备注：	 天轮轴探伤工作照		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-002

第 6 页 共 6 页

报告意见解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区兴安盟		
设备名称		天轮轴	设备编号	003
型号规格		Φ120×900mm	出厂日期	\
制造单位		\		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井井架平台	检测检验日期	2026-08-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		阿尔山市润兴矿业有限责任公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》、KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》, 对在用的天轮轴进行了检测检验。 所检项目: 合格 (检测检验专用章) 2026 年 08 月 20 日		
检测检验组成员		陈思嘉、李伟东		
备注		注: 报告检测检验项目表中“\”为不涉及项 依据 KA/T 2075-2019, 下次检测日期为: 2028 年 08 月 15 日前。		

批准: 
批准日期: 2026.08.20

审核: 
审核日期: 2026.08.20

主检: 
检测日期: 2026.08.15

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-132	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250636640007
钢卷尺	CDYA-0314-78	2 级	AG 第 260098 号
便携式超声波 探伤仪	CDYA-0314-162	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq$ 0.1%	DN260283810018
钢直尺	CDYA-0314-67	2 级	AZ 第 260049 号

本页以下空白

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 3 页 共 6 页

一、被检对象基本信息

单位陪检人员	白凤祥	联系人及电话	白凤祥 18048229976
被检部件材质	钢	检验部位	天轮轴

二、检测环境数据

环境温度	24.6℃	相对湿度		52.2%RH
超声波探伤	探头型式	直探头	耦合剂	机油
	晶片尺寸	Φ14	对比试块	校准试块

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
1	表面状态	扫查表面应无油漆、无氧化皮及干结的耦合剂、表面无凹凸不平, 或任何其他引起耦合失效, 阻碍探头自由移动及引起判断错误的物质。	符合要求	合格
2	裂纹、密集性缺陷、单个缺陷、直径缺陷	探伤 A 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 2mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	合格
		探伤 B 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 4mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 3mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	
		探伤 C 区 1、不允许有裂纹。 2、不允许有密集性缺陷。 3、轴向不允许有超过 $\varnothing$ 6mm 当量直径的单个缺陷。 4、径向不允许有超过 $\varnothing$ 5mm 当量直径的单个缺陷。	1、无裂纹 2、无密集性缺陷 3、轴向无缺陷 4、径向无缺陷	

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单 项 判定
3	超声波探 伤仪	1.1 选用 A 型脉冲反射式超声波探伤仪, 其频率范围应至少为 1MHz~5MHz。	2. 5MHz	合格
		1.2 在满刻度范围内, 超声波探伤仪的水平线性误差不大于 2%, 垂直线性误差不大于 5%, 直探头的远场分辨力应不小于 20dB。	符合要求	合格
		1.3 超声波探伤仪和探头的组合灵敏度, 在达到所检测锻件最大声程处的检测灵敏度时, 应至少保留 10dB 的有效灵敏度余量。	符合要求	合格
		1.4 超声波探伤仪的其他性能指标应符合 JB/T 10061 的相应规定。	符合要求	合格
4	探头	2.1 探头主声束应无双峰、无偏斜, 性能稳定可靠。	符合要求	合格
		2.2 各种探头均应在额定频率下使用。	符合要求	合格
		2.3 探头性能的测试按 JB/T 10062 的规定进行。	符合要求	合格
5	耦合剂	3.1 检测所采用的耦合剂应具有良好的透声性和润湿性, 且不损伤工件表面, 如机油、甘油等。不同的耦合剂具有不同的透声性能, 故在校正仪器和实际检测时, 应使用同一种耦合剂。	符合要求	合格
6	超声检测 前锻件的 准备	4.1 应尽可能地从外圆面对整个锻件进行检测, 凡需进行超声检测的转子和主轴锻件, 其外形应尽可能加工成简单的圆柱体形状, 避免出现妨碍超声检测的锥形、沟槽、台阶、圆弧形过渡区等几何形状。	符合要求	合格
		4.2 检测面的表面粗糙度 Ra 应不大于 6.3 μ m, 被检表面应无松散氧化皮、油漆、污物等影响探头移动或影响信号评定的异物。	符合要求	合格
7	扫查面	5.1 锻件的主要扫查面为外圆面, 应对整个外圆表面进行全面的连续扫查, 应尽可能地对锻件的全体积都检测到, 其他面可作为辅助检测。	符合要求	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号: CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定
8	扫查要求	6.1 探头的扫查速度应不大于 150mm/s, 相邻两次扫查之间应有一定的重叠, 其扫查宽度应不小于 15%。	符合要求	合格
		6.2 扫查过程中不但应注意观察底波之前有无缺陷信号, 而且应注意观察底波之后有无缺陷信号。	符合要求	合格
		6.3 当遇到底波信号发生明显降低或消失, 或其他非缺陷信号 (如探头反射信号、迟到信号等) 时, 应及时查明发生此现象的原因。	底波信号无明显降低或消失	合格

四、图表、图片

探伤部位示意图:			
部件名称	天轮轴	编号	003
			
检验结果: 所检部位未见缺陷显示。			
备注:	 天轮轴探伤工作照		

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山主轴、天轮轴、导向轮轴
安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZZZ-[2026]-[08.15]-003

第 6 页 共 6 页

报告意见解释页

意 见 与 解 释	
-----------------------	--