



报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[09.27]-001

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位: 宽城龙翔矿业有限公司

受 检 单 位: 宽城龙翔矿业有限公司东川铁矿采矿工程

设 备 名 称: 螺杆式固定空气压缩机

型 号 规 格: DLGF27/8-160B(D)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-09-27

承德优安矿山设备检测服务有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
矿用空压机无线多 参数测试仪	CDYA-0314-87	$\pm 2\%$; $\pm 2.5\%$	26KJ918595181
测振仪	CDYA-0314-79	$\pm 10\%$	DN250636640010
转速表	CDYA-0314-27	$\pm 1\text{r/min}$	DN260283810019
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027
手持激光测距仪	CDYA-0314-53	2级	DN261096280006
钢卷尺	CDYA-0314-77	2级	AG 第 260099 号
游标卡尺	CDYA-0314-65	2级	DN261206430003

本页以下空白

一、被检对象基本信息

空气压缩机铭牌参数	额定流量(m³/min)	27
	额定工作压力（MPa）	0.8
	转速（r/min）	2745
	轴功率(kW)	160
电动机铭牌参数	型号	PMF-250M4-8-183
	额定功率(kW)	160
	定子电压(V)	380
	定子电流(A)	259
	转速（r/min）	2745
	制造单位	\

本页以下空白

三、固定式空气压缩机检测检验项目

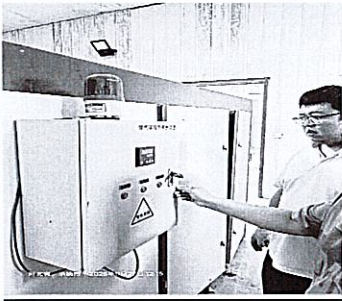
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
5.3	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	符合要求	合格
5.4	出口安全阀	公称容积流量大于 20 m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20 m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	27m ³ /min 在第一压缩级之后安装有安全阀	合格
5.5	5 系统保护要求 末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。	符合要求	合格
		当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外), 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	无截止阀门 不涉及	\
5.6	排气超温保护装置	1. 活塞式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。检验 3 次, 每次动作均应正确。	不涉及	\
		2. 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。对于只能由制造单位设定保护和报警参数的空气压缩机, 应查验其设定的保护和报警参数。	具有排气温度的超温停车和报警功能, 厂家设定报警温度限值为 110℃	合格
6	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	不涉及	\
7	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	符合要求	合格
8	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常, 无异常现象	合格

本页以下空白

三、固定式空气压缩机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定																																	
9	振动烈度	表 1 往复式压缩机振动烈度 <table><tr><th rowspan="2">往复压缩机</th><th colspan="2">振动烈度/(mm/s)</th></tr><tr><th>固定式</th><th>非固定式</th></tr><tr><td>额定转速≤1 000 r/min 的对动型</td><td>≤11.2</td><td rowspan="2">≤18.0</td></tr><tr><td>额定转速>1 000 r/min 的对动型</td><td>≤16.0</td></tr><tr><td>L 型、V 型、W 型、星型、扇型、对置型、立式、其他卧式</td><td colspan="2">≤28.0</td></tr><tr><td>摆型、无基础、额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式</td><td>—</td><td>≤45.0</td></tr><tr><td>移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式</td><td>—</td><td>≤71.0</td></tr></table> 表 2 回转压缩机振动烈度 <table><tr><th rowspan="2">回转压缩机</th><th colspan="2">振动烈度/(mm/s)</th></tr><tr><th>滚动轴承</th><th>滑动轴承</th></tr><tr><td>非皮带传动且主机与底座刚性连接</td><td>≤7.1</td><td>≤4.5</td></tr><tr><td>皮带传动或主机与底座间带减振器</td><td>≤11.2</td><td>≤7.1</td></tr><tr><td>移动式</td><td colspan="2">≤18.0</td></tr></table>	往复压缩机	振动烈度/(mm/s)		固定式	非固定式	额定转速≤1 000 r/min 的对动型	≤11.2	≤18.0	额定转速>1 000 r/min 的对动型	≤16.0	L 型、V 型、W 型、星型、扇型、对置型、立式、其他卧式	≤28.0		摆型、无基础、额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式	—	≤45.0	移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式	—	≤71.0	回转压缩机	振动烈度/(mm/s)		滚动轴承	滑动轴承	非皮带传动且主机与底座刚性连接	≤7.1	≤4.5	皮带传动或主机与底座间带减振器	≤11.2	≤7.1	移动式	≤18.0		回转式压缩机 非皮带传动刚性连接 滚动轴承 7.1mm/s	合格
往复压缩机	振动烈度/(mm/s)																																				
	固定式	非固定式																																			
额定转速≤1 000 r/min 的对动型	≤11.2	≤18.0																																			
额定转速>1 000 r/min 的对动型	≤16.0																																				
L 型、V 型、W 型、星型、扇型、对置型、立式、其他卧式	≤28.0																																				
摆型、无基础、额定转速≤1 500 r/min 的直联便携式	—	≤45.0																																			
移动式、额定转速>1 500 r/min 的直联便携式	—	≤71.0																																			
回转压缩机	振动烈度/(mm/s)																																				
	滚动轴承	滑动轴承																																			
非皮带传动且主机与底座刚性连接	≤7.1	≤4.5																																			
皮带传动或主机与底座间带减振器	≤11.2	≤7.1																																			
移动式	≤18.0																																				
10	转数	对于非变频调速的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2745.00r/min (+0.00%)	合格																																	
11	容积流量	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e 。Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	23.08m ³ /min (0.85Q _e)	合格																																	
12	输入比功率	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 e _{vc} (7.2kW/(m ³ /min))	5.72 kW/(m ³ /min)	合格																																	
13	输入电流	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	258.39A	合格																																	
备注: 所测参数均是在末级排气压力为 0.802MPa 下的数值。																																					

四、必要的图表、图片



超温保护检测中工作照

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告
报告编号: CDYA-KYJ1-[2026]-[09.27]-001

第 8 页 共 8 页

报告意见和解释页

意见
与
解释



报告编号：CDYA-YKC-[2026]-[09.27]-001

金属非金属矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位：宽城龙翔矿业有限公司

受 检 单 位：宽城龙翔矿业有限公司东川铁矿采矿工程

设 备 名 称：地下自卸车

型 号 规 格：UQ-25

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-09-27



承德优安矿山设备检测服务有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村
河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、
A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用入车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：CDYA-YKC-[2026]-[09.27]-001

第 1 页 共 9 页

委托单位	名称	宽城龙翔矿业有限公司		
	地址	宽城县东川乡		
设备名称		地下自卸车	设备编号	HYZG251201
型号规格		UQ-25	出厂日期	2025-12-01
制造单位		唐山宏宇重工有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主斜坡道口	检测检验日期	2026-09-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		宽城龙翔矿业有限公司东川铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对在用的地下运矿车进行了检测检验；所检项目中不符合项 0 项。 综合判定所检项目：☒合格 检测检验专用章 2026年09月29日 130802000028215		
检测检验组成员		王帅、曲景浩		
备注		有 1 项不合格，判定不合格。 注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 KA/T 2075-2019，下次检测时间：2027 年 09 月 27 日前。		

批准：
批准日期：

张思奇
2026.09.29

审核：
审核日期：

2026.09.29

主检：
检测日期：

2026.09.27

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 5\%RH$ $\pm 1^{\circ}C$	DN250840890005
钢卷尺	CDYA-0314-77	2级	AG 第 260099 号
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
钢直尺	CDYA-0314-66	2级	AZ 第 260048 号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
照度计	CDYA-0314-133	10%	DN250636640002
不透光烟度计	CDYA-0314-106	$\pm 1\%$	DN260283810002
矿用胶轮车多参数测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

额定载重量	25000kg	最大行驶速度	17km/h	额定功率	257kW
车辆总质量	38230kg	备注	\		

二、检测环境数据

单位陪检人员	高大伟	联系人及电话	高大伟 19133692000
检验	温度: 23.4℃	大气压力	94800Pa
环境	相对湿度: 47.6%RH	环境噪声	63.7dB (A)

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	整机几何参数	1. 地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^{\circ}$ 。	$\pm 10^{\circ}$	合格
		2. 地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求	340mm	合格
		3. 地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求	5.55m	合格
		4. 地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^{\circ}$ 。	1.2°	合格
		5. 地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	长: 8.11m 宽: 2.50m 高: 2.70m	合格
		6. 地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2.10m	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求	9.75m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求	R 档 2.92 km/h 1 档 2.81 km/h 2 档 4.69 km/h 3 档 7.04 km/h 4 档 9.82 km/h 5 档 13.47 km/h 6 档 15.94 km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求	正 107.50kN 反 98.30kN	合格

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
5	车厢升降性能	1. 地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求,地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到与车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升 15.13s 下降 11.23s	合格
		2. 地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下,车厢举升 10°, 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5°。	2.1°	合格
6	驾驶室或顶棚	1. 地下运矿车应安装驾驶室或顶棚	有驾驶室	合格
		2. 驾驶室应具有良好的视野,司机的座椅应为司机提供一个舒适而稳定的坐姿,驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和四凸不平的表面或部位。	符合要求	合格
		3. 各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置,各控制部件应设在驾驶室内,各操纵手柄、按钮操作方便,无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确,并有指示正确启动的说明。	符合要求	合格
		4. 驾驶室如配防风玻璃,应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	符合要求	合格
		5. 驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门,则应设置活动栅栏或其他安全设施。	符合要求	合格
		6. 司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置,能看清地下运矿车后部的情况	符合要求	合格
		7. 地下运矿车的柴油机排放气体时,排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口,也不得向上排放。	符合要求	合格
7	启动性能	在环境温度大于或等于 5℃、常压条件下,柴油机和冷却水均不预热,自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间,采用人力启动时的启动时间应不大于 30s,采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s	23.4℃ 电启动 3.6s	合格

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	操作系统	1. 地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构、转向机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	符合要求	合格
		2. 操作手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 1) 当操纵力/N: ≤ 50 最小净宽距/mm: ≥ 25 2) 当操纵力/N: > 50 最小净宽距/mm: ≥ 50 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 踏板前方最小净宽距/mm: ≥ 100 踏板两侧最小净宽距/mm: ≥ 50	操纵力 52.7N 最小净宽 52mm 踏板前方最小净宽 124mm 踏板两侧最小净宽 68mm	合格
		3. 操纵装置的操纵力应符合: 脚踏(铰接)制动装置操纵力/N: ≤ 350 转向手柄操纵力/N: < 60 方向盘操纵力/N: < 50 其他操纵手柄操纵力/N: 杆(前/后): ≤ 230 杆(侧向): ≤ 100	脚踏制动装置 221.4N 方向盘 38.7N 杆(前/后): 52.7N 杆(侧向): 45.1N	合格
		4. 转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 $6s \pm 1s$; b) 使用单杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 $5s \sim 6s$;	方向盘操纵 5.8s	合格
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合如下的规定: 发动机功率/kW: < 100 灭火器规格/kg: 2~3 发动机功率/kW: 101~200 灭火器规格/kg: 4~8 发动机功率/kW: > 200 灭火器规格/kg: 6~12	257kW 6kg 灭火器	合格

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
10	制动系统	1. 地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合下列要求: a) 行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。	采用全封闭多盘湿式制动器	合格
		b) 如果行车制动系统采用全封闭多盘式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。	不涉及	\
		c) 如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。	全封闭多盘湿式弹簧制动器采取单回路 配置手动松闸液压泵	合格
		d) 停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。	不涉及	\
		e) 辅助制动系统不应采用静液压传动。	不涉及	\
		f) 辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。	不涉及	\
		2. 行车制动系统应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25% 的坡道上保持停车不动。	符合要求	合格
		3. 行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的距离内停车。 $L = Vt + V^2 / 2a \dots \dots \dots (1)$ 式中: L--制动距离, 单位为米 (m) V--制动初速度, 单位为米每秒 (m / s) t--制动反应时间, 单位为秒 (s) t=0.35--液压制动器: t=0.6---弹簧制动器: t=0.5---辅助制动器。 a---地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m / s ²) a=4----行车制动器: a=2.5--辅助制动器。	V=2.91m/s t=0.6s a=4m/s ² 计算行车制动距离 $L_{行}=2.80m$ 实测行车制动距离: 2.12m	合格
		4. 辅助制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的距离内停车。	不涉及	\
		5. 停车制动系统应保证地下运矿车以额定载荷、在坡度为 25% 的干硬坡道上保持停车不动。	不涉及	\

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
11	传动系统	1. 地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象: 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象	符合要求 非铰接车架	合格
		2. 油路系统不应有渗漏现象。	符合要求	合格
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	额定 25000kg 坡度 14° 能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	1. 地下运矿车应在运行前方装设照明灯, 应保证地下运矿车前方 20m 处至少有 4 lx 的照度。	18.28 lx	合格
		2. 地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少为 60m。	尾部加装信号灯, 可见距离 62.6m	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。车厢举升时应能自动进行音响报警或光报警。 在倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号	79.53dB (A) 车厢举升时能自动进行音响报警, 倒车时有自动音响报警器	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 的规定。	空载: 85.33dB (A) 1 档: 88.63dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} , NO 不大于 900×10^{-6}	a: CO= 142×10^{-6} NO= 286×10^{-6}	合格
		b) 自由加速试验时排气光吸收系数: 不大于 2.5m^{-1} (自然吸气式), 不大于 3.0m^{-1} (涡轮增压式)。	b: 光吸收系数 2.40m^{-1} (涡轮增压式)	合格

三、地下运矿车检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
17	安全保护装置	1. 液压系统应安装压力安全阀。如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	符合要求	合格
		2. 电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	符合要求	合格
		3. 为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接车架不涉及	\
		4. 必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	符合要求	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接车架符合要求	合格

四、必要的图表、图片



外观检测中工作照

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

金属非金属矿山无轨运人车辆 安全检测检验报告

委 托 单 位: 宽城龙翔矿业有限公司

受 检 单 位: 宽城龙翔矿业有限公司东川铁矿采矿工程

设 备 名 称: 无轨人车

型 号 规 格: RU-10

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-09-27

承德优安矿山设备检测服务有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检验检测机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

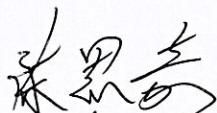
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001 第 1 页 共 11 页

委托单位	名称	宽城龙翔矿业有限公司		
	地址	宽城县东川乡		
设备名称		无轨人车	设备编号	2025718
型号规格		RU-10	出厂日期	2025-07-30
制造单位		招远市蚁龙矿山设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主斜坡道口	检测检验日期	2026-09-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		宽城龙翔矿业有限公司东川铁矿采矿工程		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》，对在用的无轨运人车辆进行了检测检验。所检项目中不符合项0项。 		
检测检验组成员		王帅、曲景浩		
备注		有 1 项或 1 项以上不合格, 允许进行调整, 调整后重新检测仍不合格, 判定不合格 注: 报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 AQ 2070-2019, 下次检测时间: 2027 年 09 月 27 日前。		

批准:
批准日期:


2026.09.29

审核:

审核日期:


2026.09.29

主检:

检测日期:


2026.09.27

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 5\%RH$ $\pm 1^{\circ}C$	DN250840890005
钢卷尺	CDYA-0314-77	2级	AG 第 260099 号
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
声级计	CDYA-0314-18	2 级	~~SX202603826~~
矿用胶轮车多 参数测试仪	CDYA-0314-185	0.01N 0.1N 0.0001s 0.01m/s 1ppm	DN260384310001
不透光烟度计	CDYA-0314-106	$\pm 1\%$	DN260283810002
照度计	CDYA-0314-133	10%	DN250636640002

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	无轨人车	产品识别代码	YN4BL095-30CR	设备编号	2025718
制造单位	招远市蚁龙矿山设备制造有限公司	出厂日期	2025-07-30	使用日期	\
额定载人数	10 人	规格型号	RU-10	发动机功率	67kW
车辆总质量	2820kg	外形尺寸	4550×1950×2450mm	备注	\

二、检测环境数据

单位陪检人员		高大伟	联系人及电话	高大伟 19133692000
检验环境	温度：	23.8℃	大气压力	94800Pa
	相对湿度：	47.2%RH	环境噪声	63.4dB（A）

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果		单项判定
1	整机性能	1. 无轨运人车辆的基本尺寸（长度、宽度、高度、轴距、轮距）应符合制造单位的设计要求，并在产品说明书中明示。	长	定期检验不涉及	\
			宽		
			高		
			轴距		
			轮距		
		最小转弯半径（符合设计）	外侧：7.45m		合格
		最大牵引力（符合设计）	定期检验不涉及		\
		整机质量（符合设计）	定期检验不涉及		\
2. 无轨运人车辆在额定载荷下的最小离地间隙应大于或等于 240mm。	定期检验不涉及		\		
3. 采用铰接式车架的无轨运人车辆, 其车架摆动角应大于或等于±7°	非铰接式 不涉及		\		
4. 无轨运人车辆行驶速度应符合下列要求： ——各挡行驶速度应符合制造单位的设计要求； ——最高行驶速度不应大于 25 km/h； ——若设计最高行驶速度大于 25 km/h, 则应具有限速功能或配备限速装置，限速装置应具有防护措施，以防止非授权调整。	1档：8.22 km/h 2档：14.70 km/h 3档：22.63 km/h R档：8.60 km/h 有限速功能		合格		
5. 无轨运人车辆的最大爬坡能力应大于或等于 25%，前进爬坡及倒车爬坡各测 3 次。	最大爬坡能力 14° 前进倒车各 3次		合格		

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2	制动系统	1. 无轨运人车辆应配备行车制动系统、驻车制动系统和应急制动系统, 且行车制动系统和应急制动系统至少有一个为失效安全型	符合要求	合格
		2. 行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。若采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路可采取单回路, 该种情况下可不另外配置驻车制动器和应急制动器, 但应配置应急松闸装置; 若采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路或多回路, 该种情况下若驻车制动系统可以满足应急制动系统的性能要求, 可不另外配置应急制动器。	采用全封闭多盘湿式制动器双回路 可以满足应急制动系统的性能要求	合格
		3. 设计乘人数大于10人(含驾驶人)时, 行车制动系统宜采用全封闭多盘湿式弹簧制动器。	设计人数10人不涉及	\
		4. 驻车制动系统和应急制动系统的操纵机构应设置为制动后不能自动解除的工作方式, 除非对其进行解除操纵。	符合要求	合格
		5. 驾驶人在驾驶座上应能操纵所有制动系统。当驾驶人单手操纵方向盘时, 应能操纵行车制动系统和应急制动系统。	符合要求	合格
		6. 无轨运人车辆在运行过程中, 所有制动系统不应有自行制动现象, 但为保证无轨运人车辆安全运行而设置的安全保护除外。	所有制动系统无自行制动现象	合格
3	行车制动系统	1. 行车制动时, 无轨运人车辆的所有车轮均应被制动。	符合要求	合格
		2. 行车制动系统应能使额定载荷条件下的无轨运人车辆在大于或等于25%的坡道上保持静止状态。	符合要求	合格
		3. 额定载荷条件下, 行车制动系统的制动距离应小于或等于式(1)确定的制动距离限值。 $S = vt/3.6 + v^2/26bg \dots \dots \dots (1)$ 式中: S-----制动距离限值, 单位为米(m); v-----制动初速度, 单位为千米每小时(km/h); t-----制动反应时间, 行车制动器, $t = 0.35\text{ s}$, 应急制动器, $t = 1\text{ s}$ 。 g-----标准重力加速度, 取 9.81 m/s^2 ; b-----制动器效率, 用百分数表示, 行车制动器效率为无轨运人车辆设计的最大爬坡能力(用百分数表示)与8%之和, 应急制动器效率为无轨运人车辆设计的最大爬坡能力(用百分数表示)与4%之和。	$v = 16.52\text{ km/h}$ $t = 0.35\text{ s}$ $b = 33\%$ $S = 4.85\text{ m}$ 实测 4.13 m	合格

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

第 5 页 共 11 页

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
3	行车制动系统	4. 在额定载荷条件下, 无轨运人车辆行驶过程中仅使用行车制动系统连续进行 5 次制动试验, 第 5 次制动时的制动距离应小于或等于额定载荷下的行车制动时所测得制动距离的 1.25 倍。	制动距离 4.79m (1.16倍)	合格
		5. 行车制动系统在额定载荷下的制动过程中, 无轨运人车辆的任何部位(不计入车宽的部位除外)不应超出式(2)确定的直线试验通道边缘线。 $L = W + 0.5 \dots\dots\dots(2)$ 式中: L ——试验通道宽度, 单位为米(m); W ——无轨运人车辆宽度, 单位为米(m)。	L=2.45m 未超出通道边缘线	合格
4	驻车制动系统	1. 驻车制动系统应采用机械制动, 不应采用液压或气压制动。	符合要求	合格
		2. 驻车制动系统应能使额定载荷条件下的无轨运人车辆在大于或等于25%的坡道上保持静止状态	符合要求	合格
		3. 驻车制动操纵机构的形状或颜色应与其他操纵机构有明显区别	符合要求	合格
5	应急制动系统	1. 额定载荷条件下, 应急制动系统的制动距离应小于或等于额定载荷下的制动过程中确定的制动距离限值。	符合要求	合格
		2. 按额定载荷下应急制动试验后, 应急制动系统的外露传动部件不应有明显损伤。	无明显损伤	合格
6	操纵系统	1. 无轨运人车辆应设置采用转向助力装置的方向盘, 转向时其转向助力功能不应出现时有时无的现象, 且转向助力装置失效时仍应具有用方向盘控制无轨运人车辆的能力。	采用转向助力装置方向盘 无时有时无的现象 失效时具有控制车辆的能力	合格
		2. 无轨运人车辆应设置转向限位装置。转向系统在任何操作位置上, 不应与其他部件有相互干扰现象。	符合要求	合格
		3. 在换挡装置上应有驾驶人在驾驶座位上即可识别的挡位位置标志, 若换挡装置上难以布置, 则应布置在换挡装置附近易见部位或仪表板上。	符合要求	合格
		4. 操作手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 1. 当操纵力/N: ≤ 50 最小净宽距/mm: ≥ 25 2. 当操纵力/N: > 50 最小净宽距/mm: ≥ 50 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合: 踏板前方最小净宽距/mm: ≥ 50 踏板两侧最小净宽距/mm: ≥ 50	N=38.1N 最小净宽距 55mm 踏板前方最小净宽距60mm 踏板两侧最小净宽距72mm	合格

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
6	操纵系统	5. 操纵装置的操纵力应符合: 制动踏板/N: ≤ 350 其他踏板/N: ≤ 450 方向盘操纵力/N: < 50 上拉制动手柄/N: ≤ 400 其他操纵手柄操纵力/N: 杆(前/后): ≤ 230 杆(侧向): ≤ 100	定期检验 不涉及	\
7	传动系统	1. 无轨运人车辆的传动轴、驱动桥等传动件应运转平稳, 无振抖、卡滞、过热和异常响声等现象, 水路、油路系统不应有渗漏现象。采用铰接式车架的无轨运人车辆, 铰接处应转动灵活, 无卡滞现象。	符合要求	合格
		2. 无轨运人车辆的离合器应结合平稳, 分离彻底, 工作时不应有异常响声、抖动或打滑等现象。	符合要求	合格
		3. 无轨运人车辆换挡时不应有乱挡和自行跳挡现象, 运行中应无异常响声, 换挡杆及其传动杆件不应与其他部件干涉。采用自动变速器时, 仅当处于驻车挡或空挡时方可启动柴油机。	符合要求	合格
8	出口	1. 无轨运人车辆的乘人车厢应至少设置2个紧急情况下供人员撤离的出口(可为乘客门、应急门或应急窗), 出口应设置在车厢的不同侧面。驾驶室与乘人车厢隔离, 且无通道的无轨运人车辆, 驾驶室除驾驶人侧的正常出口外, 还应至少在另一侧设置紧急情况下供人员撤离的出口。	符合要求	合格
		2. 乘客门宽度应大于或等于650mm。在轮罩凸处、车门的驱动机构处或风窗立柱的倾角处等部位不应小于400mm。	乘客门宽1050mm	合格
		3. 应急门应满足以下要求: --应急门的净宽应大于或等于 550mm; 若自门洞最低处向上 400 mm 以内有轮罩凸出, 则在轮罩凸出处应急门净宽应大于或等于 300 mm。 --应急门应设置锁止机构, 关闭时应能锁止, 且无轨运人车辆行驶情况下应急门不会因振动、颠簸、冲撞而自行开启。 --当无轨运人车辆静止时, 应能不用工具即可从车厢内外打开应急门, 并设有车门开启声响报警装置。	应急门净宽1050mm设置锁止机构不能自行打开, 车辆静止时, 可从车厢内外打开应急门, 设有车门开启声响报警装置	合格
		4. 应急窗的面积应大于或等于 0.4m^2 , 且能内接一个 $450\text{mm} \times 700\text{mm}$ 的矩形。	0.45m^2 符合要求	合格

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

第 7 页 共 11 页

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
9	驾驶室	1. 驾驶人可能触及的部件、构件都不应有可能使人致伤的尖锐凸起物(如尖角、锐边等)。	无尖锐凸起物	合格
		2. 驾驶室地板应采取防滑措施。	符合要求	合格
		3. 全封闭驾驶室应配备空气调节装置。	配备空气调节装置	合格
		4. 驾驶人座椅的前后位置应可调整。	座椅可调整	合格
		5. 驾驶室应设置内部照明装置, 且在柴油机熄火后, 该装置仍能正常工作。	符合要求	合格
		6. 各显示仪表应设在驾驶人易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确。	符合要求	合格
		7. 驾驶人在座位上应能观察到乘客门内外附近的人员情况, 若不能直接观察到, 则应设置其他形式的辅助装置。	符合要求	合格
		8. 在驾驶室内的显著位置应设置警示牌, 警示内容主要包括: 行车时的警告事项、紧急情况下应采取的相应措施及必要的操作提示等。	符合要求	合格
10	乘人车厢	1. 无轨运人车辆应为每位乘坐人员配备带靠背的乘人座椅。每个座椅的人均占座宽度应大于或等于 400 mm。除前排座椅外的其他座椅, 同向布置的座椅, 座椅靠背的前表面与前排座椅靠背后表面之间的距离应不小于 600 mm; 相向布置的座椅, 两相对座椅靠背的前表面之间的最小距离应不小于 1300mm。乘人车厢的前排座椅前向布置时, 与前方隔板的距离应不小于 600 mm。	有带靠背的乘人座椅宽度 410mm 相向布置距离 1600mm	合格
		2. 无轨运人车辆应设置座位扶手, 扶手弯曲处应过渡圆滑, 不应有急剧转弯。扶手的抓握部位与车身相邻部件或侧围的间隙应大于或等于 35mm。	符合要求 间隙 40mm	合格
		3. 若乘人车厢设置有过道, 过道宽度应大于或等于 300 mm。过道地板应采取防滑措施。	有过道 650mm	合格
		4. 当无轨运人车辆静止时, 乘客门应易于从车厢内开启。紧急情况时, 乘客门还应能从车厢外开启。	符合要求	合格
		5. 驾驶室与乘人车厢隔离且无法直接联系的无轨运人车辆, 应设置驾驶室和乘人车厢之间的通信联络设备。	可直接联系	合格
		6. 若乘人车厢内不能进行自然通风, 应设置强制通风装置。	有通风装置	合格

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

第 8 页 共 11 页

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
11	噪声	无轨运人车辆驾驶人耳旁噪声应符合GB 7258的要求。当采取措施仍无法满足要求时,应在产品说明书中明示需配备个人防护用品的相关内容。	73.8dB (A)	合格
12	照明及信号装置	1. 无轨运人车辆应设置前照灯、后位灯、示廓灯、转向信号灯、制动灯、倒车灯。所有灯光的开关应开关灵活,开关的位置应保证驾驶人不离开座位就能操纵。仪表板上应设置仪表灯。无轨运人车辆应设置危险警告信号灯,其操纵装置不应受灯光总开关的控制。	符合要求	合格
		2. 无轨运人车辆的前、后转向信号灯、危险警告信号灯及制动灯在白天应易于观察其工作状态。	符合要求	合格
		3. 对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异。	无明显差异	合格
		4. 无轨运人车辆的前照灯应有远、近光变换功能,当远光变为近光时,所有远光应能同时熄灭。同一无轨运人车辆左侧及右侧的远、近光灯不应交叉开亮。	符合要求	合格
		5. 无轨运人车辆的前照灯在其前方20m处的照度应大于或等于4 lx。	22.62 lx	合格
13	报警装置	1. 无轨运人车辆应设置具有连续发声功能的音响报警信号装置,以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的报警声压级与发动机空载转速时的声压级之差,应大于或等于 10dB(A)。	报警: 89.7 dB(A) 空载: 75.4 dB(A) 差值: 14.3dB(A)	合格
		2. 应急制动系统或驻车制动系统发生作用时,应通过报警信号灯警示驾驶人。	符合要求	合格
		3. 使用油池冷却的制动器,应有油温监测装置。当油温达到或超过规定值时,应通过报警信号灯警示驾驶人。	有油温监测	合格
		4. 行车制动系统采用存储的能量制动时,应设置自动报警装置。当储能器压力值低至设计值时,该装置能自动发出持续的可视或声讯报警信号。	不涉及	\
14	尾气排放	无轨运人车辆应有尾气净化装置,净化后的有害物质浓度、自由加速时排气光吸收系数且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: $CO \leq 1500 \times 10^{-6}$, $NO \leq 900 \times 10^{-6}$	$CO=219 \times 10^{-6}$ $NO=157 \times 10^{-6}$	合格
		b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5/m$ (自然吸气式), $\leq 3.0/m$ (涡轮增压式)。	$2.5/m^{-1}$ (涡轮增压式)	合格
15	消防装置	1. 无轨运人车辆应配置 ABC 干粉灭火器或自动灭火系统等消防装置。	有干粉灭火器	合格

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

第 9 页 共 11 页

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
15	消防装置	2. 配置灭火器时, 应符合以下要求: -- 运输状态下无轨运人车辆长度小于或等于6m时, 灭火器数量应不少于1具; 灭火器配置规格应大于或等于2kg。 -- 运输状态下无轨运人车辆长度大于6m但小于或等于8m时, 灭火器数量应不少于2具; 单具灭火器配置规格应大于或等于2kg。 -- 运输状态下无轨运人车辆长度大于8m时, 灭火器数量应不少于2具; 单具灭火器配置规格应大于或等于4kg。 -- 灭火器及其支架不应突入乘人车厢内部通道, 且不应影响应急出口的通过性。 -- 灭火器应取用方便, 应不借助任何工具即可完成取用动作	长度 4.60m 灭火器规格 6kg 符合要求	合格
		3. 自动灭火系统采用超细干粉灭火装置时, 应符合GB 34655中M3类客车的要求。	不涉及	\
16	安全保护装置	1. 无轨运人车辆的所有乘人座椅均应设置安全带。	均配带安全带	合格
		2. 无轨运人车辆左右侧应至少各设置一面后视镜或设置后视影像装置。	装设后视镜	合格
		3. 无轨运人车辆应急窗的玻璃应使用厚度小于或等于 5 mm 的钢化玻璃或每层厚度不超过 5mm 的中空钢化玻璃, 且应在人员可及范围内设置安全锤或采取其他能保证顺利逃生的安全措施。	3. 25mm 的钢化玻璃 符合要求	合格
		4. 无轨运人车辆驾驶室如配备有前挡风玻璃, 应采用安全玻璃, 并应装备刮水器。刮水器应能正常工作, 刮水器关闭时, 刮片应能自动返回至初始位置。	符合要求	合格
		5. 液压系统应安装压力安全阀, 如该阀可调, 则应具有防松和防止对其进行非授权调整的措施。	符合要求	合格
		6. 驾驶室内外露的液压软管应加护罩隔离, 护罩应坚固, 以保护驾驶人免受软管突然爆裂而产生的伤害。	符合要求	合格
		7. 无轨运人车辆应设置除钥匙开关外的电源总开关。	设置电源总开关	合格
		8. 电气系统应采用保险丝或断路器等保护装置。	符合要求	合格
		9. 对于铰接式无轨运人车辆, 应配置前后车架的锁紧装置。	非铰接 不涉及	\

金属非金属矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

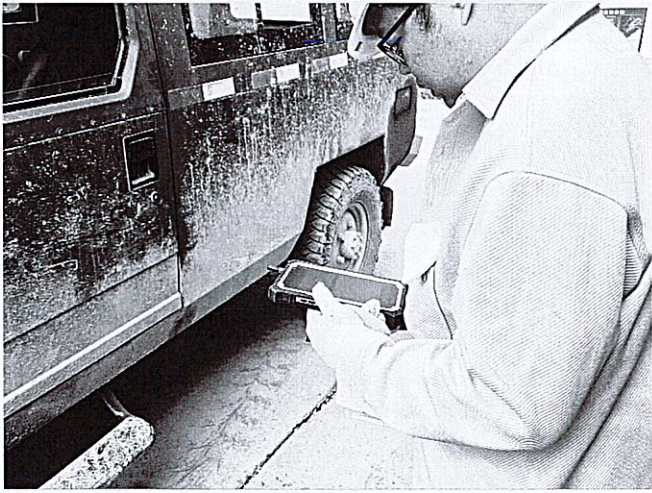
报告编号: CDYA-WGYRC-[2026]-[09.27]-001

第 10 页 共 11 页

三、无轨运人车辆检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
16	安全保护装置	10. 无轨运人车辆应设置牵引和被牵引的连接装置。连接装置应设置防止在行驶中因振动和撞击而使连接脱开的安全装置。	符合要求	合格
17	安全警示标志	1. 无轨运人车辆的前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应设置预防人身事故的醒目安全标志。	符合要求	合格
		2. 无轨运人车辆的后部及侧面应设置车身反光标识, 后部的车身反光标识应能体现无轨运人车辆后部的高度和宽度, 侧面的车身反光标识长度应大于或等于车长的 50%。	车身长度 4.55m 反光标识长度 2.30m 占比 51% 符合要求	合格
		3. 应在乘客门上或附近显著位置标注乘人数, 乘人车厢的每个应急出口应在其附近设有“应急出口”字样, 字体高度应大于或等于 40mm	字体高度 40mm 符合要求	合格

四、必要的图表、图片



坡度检测中工作照

意见与解释	
-------	--



