



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

金属非金属矿山在用缠绕式提升机 安全检测检验报告

委 托 单 位: 承德宽丰巨丰矿业有限公司

受 检 单 位: 承德宽丰巨丰矿业有限公司大地铁矿熊虎斗采区张成沟竖井

设 备 名 称: 提升机

型 号 规 格: 2JK2.5×1.2P

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-09-18

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视同认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

第 1 页 共 11 页

委托单位	名称	承德宽丰巨丰矿业有限公司		
	地址	宽城县松岭镇		
设备名称	提升机	设备编号	XG190923	
型号规格	2JK2.5×1.2P	出厂日期	2019-09	
制造单位	鹤壁市星光矿山机械制造有限公司			
设备状态	在用	设备用于	升降人员和物料	
检测检验地点	提升机房	检测检验日期	2026-09-18	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	承德宽丰巨丰矿业有限公司大地铁矿熊虎斗采区张成沟竖井			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	AQ2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》、GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据AQ2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》、GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》，对在用的提升机进行了检测检验；所检项目中不符合项：A类项0项，B类项0项，C类项0项。 综合判定所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026年09月20日			
检测检验组成员	王帅、刘东凯			
备注	A 类项目，有一项不合格则检验结论判为不合格。 B 类项目，有四项不合格则检验结论判为不合格。 C 类项目，有七项不合格则检验结论判为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检验结论判为不合格。 注：报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 AQ2020-2008 建议下次检测时间：2027 年 09 月 18 日前。			

批准：
批准日期：

张思奇
2026.09.20

审核：[Signature]
审核日期：2026.09.20

主检：刘东凯
检测日期：2026.09.18

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
继电保护校验仪	CDYA-0314-15	1.5 级	DN261096280008
接地电阻测试仪	CDYA-0314-23	5 级	BT 第 260003 号
高压兆欧表	CDYA-0314-191	$\pm 5\%$	DN250840890009
转速表	CDYA-0314-27	$\pm 1\text{r/min}$	DN260283810019
塞尺	CDYA-0314-201	1 级	DN260163560001
游标卡尺	CDYA-0314-65	2 级	DN261206430003
深度游标卡尺	CDYA-0314-64	$\pm 0.03\text{mm}$	AY 第 260212 号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 260099 号
矿用本安型照度计	CDYA-0314-193	10%	DN261096280007
红外测温仪	CDYA-0314-80	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	DN260283810027
矿用提升机无线多参数测试仪	CDYA-0314-88	1.5 级; 2 级	26KJ918595188

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

提升机	最大提升速度	5.0m/s		提升机用途		升降人员和物料	
	井巷倾角	90°		提升高度		285m	
	最大静张力	83kN		最大静张力差		63kN	
卷筒	卷筒直径	2500mm		钢丝绳	型号	18×7+FC	
	卷筒边缘直径	3100mm			直径	24mm	
	卷筒宽度	1200mm			安装长度	380m	
	钢丝绳缠绕层数	1 层			破断拉力	298kN	
减速器	规格型号	NBD800-20		天轮	直径	2500mm	
	传动比	20			宽度	150mm	
	扭矩	\N·m			个数	2	
电动机	规格型号	YTS400S2-8		电压/电流		380V/588A	
	额定功率	315kW		电动机转速		740r/min	
	出厂编号	1652		出厂日期		2021-06	
	制造单位	江苏三羊开泰煤矿电机制造有限公司					
电控系统	规格型号	ZTK(P)-400/38		制造单位		河南企盟机械设备有限公司	
提升容器	名称	罐笼	箕斗	保护装置	规格型号	ZTK(P)-400/38	
	规格型号	GLM1/6/2/2	\		数量	1	
	自重	19.62kN	19.62kN		制造单位	河南企盟机械设备有限公司	
提升机变位重量（含减速器变位重量）		\		提升机静力力矩		78.75kN·m	
备注	\						

本页以下空白

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

第 4 页 共 11 页

二、检测环境数据

单位陪检人员	韩利民	联系人及电话	韩利民 13483886799
检验	温度: 18.8℃	大气压力	97700Pa
环境	相对湿度: 58.9%RH	环境噪声	60.2 dB (A)

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1.1	照明	应有照明装置, 照明应用白光。司机操作位置处的照度不应低于 100 lx。且应有应急照明设施。	机房照明用白光 照度 112.7 lx 有应急照明设施	合格
1.2	操作位置处的噪声	噪声声压级不应超过 85dB(A); 达不到噪声标准时, 作业人员应配带防护用具。	机房 80.2dB(A)	合格
1.3	1 安装环境	提升机应安装在无爆炸介质、环境温度 5℃~40℃ 的机房内或环境温度为 5℃~28℃ 的硐室内, 周围应留有足够的操作和维护空间。	安装在无爆炸介质、环境温度为 18.8℃ 的机房内, 周围留有足够的操作和维护空间	合格
1.4	或 外露旋转构件	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	机房联轴节装设固定的防护装置	合格
1.5	硐室 竖井罐笼允许乘人及载重	升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	符合要求	合格
1.6	存放物品和配备消防器材及防护	不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 灭火器应在有效期内, 取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	机房内 符合要求	合格
1.7	责任制和操作规程	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程, 应悬挂 (或存放) 提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	机房内 符合要求	合格
2.1	2 提升装置 主轴和卷筒缺陷	目测检查提升机的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	主轴和卷筒无缺陷	合格

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2.2	卷筒上缠绕钢丝绳层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的: 升降人员时不超过 3 层; 专用于升降物料时不超过 4 层。	不涉及	\
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的: 升降人员时不超过 2 层; 专用于升降物料时不超过 3 层。	竖井升降人员和物料缠绕 1 层	合格
		卷筒表面无绳槽的: 升降人员时缠绕 1 层; 专用于升降物料时不超过 2 层。	不涉及	\
		应急提升人员的不超过 3 层。	不涉及	\
2.3	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时, 应符合的要求	卷筒边缘应高出最外 1 层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍。	缠绕 1 层, 不涉及	\
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫, 对未装带绳槽衬垫的卷筒, 应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	缠绕 1 层, 不涉及	\
2.4	卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比应符合的要求	用作竖井、斜井和凿井提升的, 不小于 60。	竖井提升机 104.17	合格
		用作排土场提升或运输的, 不小于 50。	不涉及	\
		悬挂吊盘、吊泵、管道用绞车的, 不小于 20。	不涉及	\
		凿井时提升物料的绞车卷筒, 不小于 20。	不涉及	\
2.5	天轮、卷筒的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝绳直径之比应符合的要求	井上提升机, 不应小于 1200。	井上提升机 1515.15	合格
		井下或凿井用的提升机, 不应小于 900。	不涉及	\
		凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机, 不应小于 300。	不涉及	\
2.6	钢丝绳绳头在卷筒上的固定应符合的要求	应有特备的容绳或卡绳装置, 钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上。	绳头系在卡绳装置上	合格
		绳孔不应有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	无锐利边缘弯曲成钝角	合格

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

第 6 页 共 11 页

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2.6	钢丝绳绳头在卷筒上的固定应符合的要求	卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外, 还应留有作定期检验用的补充绳。	保留 6 圈, 留有作定期检验用的补充绳	合格
2.7	天轮的轮缘与绳槽内的钢丝绳的高度差和天轮的衬垫磨损	天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。 带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定。 衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径, 或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	高出 2.29 倍 (55mm) 衬垫紧密固定 磨损深度 0.42 倍 (10mm) 侧面磨损 0.25 倍 (6mm)	合格
2.8	2 提升装置 最大速度及最大加速度、减速度	竖井中用罐笼升降人员时, 最大加速度、减速度均不应超过 0.75m/s^2 , 最大速度 V 不应超过 $0.5\sqrt{H}\text{m/s}$, (H 为提升高度), 且最大不应大于 12m/s 。	竖井罐笼升降人员 $V=2.62\text{m/s}$ $a_1=0.12\text{m/s}^2$ $a_3=0.09\text{m/s}^2$	合格
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度 V 不应超过 $0.6\sqrt{H}\text{m/s}$ 。	竖井箕斗升降物料 $V=4.16\text{m/s}$	合格
		竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度, 有导向绳时, 不应超过 $0.5\sqrt{H}\text{m/s}$ 的 1/3; 无导向绳时, 不应超过 1m/s 。	不涉及	\
		竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度; 有导向绳时, 不应超过 $0.6\sqrt{H}\text{m/s}$ 的 2/3; 无导向绳时, 不应超过 2m/s 。	不涉及	\
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s 。	不涉及	\
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s 。	不涉及	\
		斜井中运输人员时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s , 且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井中运输人员时的最大加速度和减速度, 均不应超过 0.5m/s^2 。	不涉及	\
2.9	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值均不应大于提升机的设计值。	$F_{jm}=55.52\text{kN}$ $F_{jcm}=35.90\text{kN}$	合格
2.10	定车装置	提升机应有定车装置。	有定车装置	合格

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2.11	深度指示器与减速、停车和过卷信号	提升机应装有深度指示器, 深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置, 指示应清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	符合要求	合格
2.12	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼, 吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	升降人员的单绳提升罐笼, 装设防坠器	合格
3.1	工作制动和安全制动制动系统	应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统, 其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用 1 套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	符合要求	合格
		工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。	不涉及	\
		安全制动除可由司机操纵外, 还应能自动制动, 制动时应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机, 可采用手动安全闸。	符合要求 (非凿井用提升机)	合格
		双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开, 且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态, 固定卷筒的制动器应能正常操作。	符合要求	
3.2	制动力矩安全系数	提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。	K=3.16 (非凿井时期)	合格
		对于双卷筒提升机, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。	$K_{固}=2.23$ $K_{活}=2.12$	
3.3	安全制动时的制动减速度	倾角 $\theta \leq 30^\circ$: 上提重载 $\leq Ac$, 下放重载 $\geq 0.75 \text{ m/s}^2$ 。 倾角 $\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载 $\leq 5 \text{ m/s}^2$, 下放重载 $\geq 1.5 \text{ m/s}^2$ 。 注: $Ac=g(\sin \theta + f \cos \theta)$	竖井 90° 人员 $a_s=3.79 \text{ m/s}^2$ $a_x=2.86 \text{ m/s}^2$ 物料 $a_s=4.59 \text{ m/s}^2$ $a_x=3.40 \text{ m/s}^2$	合格

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

第 8 页 共 11 页

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
3.4	3 提 升 机 制 动 系 统	制动闸瓦与制动盘的接触面积	盘形制动器不应小于 60%。	制动盘 82.63%	合格
3.5		闸瓦与制动盘的间隙	盘型制动器不应大于 2mm。	制动盘 0.86mm	合格
3.6		安全制动装置的空动时间	盘形制动器不应超过 0.3s。	制动盘 0.11s	合格
3.7		制动、制动盘跳动	制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	左:0.26mm/0.28mm 右:0.33mm/0.41mm	合格
3.8		制动轮或制动盘表面沟深、沟宽	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm，总宽度超过有效闸面宽度 10%的沟纹。	制动盘表面无沟纹	合格
3.9		制动盘或制动轮表面杂质	制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）。	制动盘两侧无降低摩擦系数的介质	合格
4.1	4 液 压 系 统	液压站装设保护装置	应装设过压和超温保护装置。 油温温升不得超过 34℃。 最高油温不得超过 70℃。	装设过压和超温保护装置 温升 26.2℃ 油温 45℃	合格
4.2		液压站的残压	液压站的残压应满足下列要求： 设计压力小于或等于 6.3 MPa 时，残压不应大于 0.5MPa。	设计压力 6.3MPa 残压 0MPa	合格
			设计压力大于 6.3 MPa 时，残压不应大于 1.0MPa。	不涉及	\
4.3		液压站的调压性能	液压站的调压性能，对应统一控制电流（电压）时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求：设计压力小于或等于 6.3 MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	控制电流 设计压力 6.3MPa 压差 0.12MPa	合格
			设计压力大于 6.3 MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	不涉及	\
5.1	5 保 险 装 置 及 要 求	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。 此外，还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	当罐笼超过出车平台 0.49m 时，箕斗超过正常终端停止位置 0.49m 时，能自动断电，并实施安全制动，设有联锁装置	合格
5.2		超速保护装置	当提升机速度超过规定速度 15%时，应能自动断电，同时实施安全制动。	符合要求	合格

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: CDYA-CRTS-[2026]-[09.18]-001

第 9 页 共 11 页

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
5.3	5 保 险 装 置 及 要 求	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 时和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时，应装设限速装置，以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。	提升系统最大速度 4.16m/s 符合要求	合格
			如果限速装置为凸轮板，其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	未使用凸轮板不涉及	\
5.4		闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
5.5		松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的，应设松绳保护装置。 用于竖井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动断电并报警；用于斜井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动报警。	符合要求	合格
5.6		减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时，应能自动减速或发出减速信号。	当罐笼到达设计减速位置时，能自动减速发出减速信号	合格
5.7		深度指示器失效保护装置	当深度指示器失效时，应能自动断电并实施安全制动。	符合要求	合格
5.8		过负荷及无电压保护装置	应能自动断电，同时实施安全制动；当提升机供电中断时，应能实施安全制动。	符合要求	合格
5.9			双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	符合要求
6.1	6 信 号 装 置	信号装置	竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置，井口信号与提升机的启动应有闭锁关系；使用罐笼提升时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	符合要求 （不使用摇台或托台）	合格
			竖井箕斗提升系统，应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置，装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系。	符合要求	合格
			斜井提升系统，应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置，井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁，只有井口信号工发出信号后，提升机才能运行。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	不涉及	\

三、缠绕式提升机检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
6.2	6 信号 装置	信号电源	升降人员和主要井口提升机的信号装置 的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	未分接其他负 荷	合格
6.3		信号回路闭 锁	应有过卷与开车方向闭锁, 制动手柄零 位、主令开关中间位置与安全回路闭锁, 润滑油泵与信号回路闭锁。	均为闭锁关系	合格
7.1	7 电 气 系 统	电动机的绝 缘电阻	地面 380V 时, 不小于 $0.5M\Omega$ 。	地面 380V 9.66M Ω	合格
			井下 660V 时不小于 $2M\Omega$; 380V 时不 小于 $1M\Omega$; 127V 时不小于 $0.5M\Omega$ 。	不涉及	\
			其他电压等级时应符合相关标准的要 求。	不涉及	\
7.2		电动机、电控设 备外壳的接地电 阻	地面不应大于 4Ω 。	地面 3.15Ω	合格
			井下不应大于 2Ω 。	不涉及	\
8.1	8 钢 丝 绳 和 连 接 装 置	提升用钢丝 绳	提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安 全标志的重要用途钢丝绳。	是重要用途钢 丝绳	合格
8.2		钢丝绳与提 升容器的连 接	竖井用提升机, 钢丝绳与提升容器的连 接, 应采用桃形环连接装置或楔形连接 装置。	采用楔形连接 装置	合格

四、必要的图表、图片



提升机速度检测过程照片

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--



