



报告编号: CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-016~032

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪 安全检测检验报告

委 托 单 位: 丰宁金龙黄金工业有限公司

受 检 单 位: 丰宁金龙黄金工业有限公司

设 备 名 称: 矿用一氧化碳传感器

型 号 规 格: GTH1000(B)、GTH1000(A)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026-06-28

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651、15233429998

传 真：0314-2055651



安全生 产检测检验机构 资 质 证 书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



批准的业务范围					
被检对象					
1	摩擦式矿井提升机	30	监测监控系统（包括传感器）	59	起重机钢丝绳
2	缠绕式矿井提升机	31	电力变压器	60	硫化氢气体检测仪
3	矿井提升绞车	32	高压电力电缆	61	架空乘人装置
4	提升钢丝绳	33	高压开关设备	62	爆破物品运输车
5	斜井人车	34	电力绝缘安全工器具	63	桥式和门式起重机
6	固定式空气压缩机	35	金属氧化物避雷器	64	无损探伤
7	移动式空气压缩机	36	矿用电缆阻燃性	65	提升系统日常检查和定期检测 检验
8	竖井防坠器	37	矿用电梯	66	环链电动葫芦
9	主通风机	38	货运架空索道	67	钢丝绳电动葫芦
10	主排水泵、排水系统	39	矿用辅助绞车	68	继电保护装置
11	接地装置	40	平衡用钢丝绳	69	高低压开关设备-隔离开关
12	矿用自卸汽车	41	密封钢丝绳	70	高低压开关设备-母线
13	地下矿山无轨运人车	42	通用钢丝绳	71	高低压开关设备-套管
14	地下运矿车	43	撬毛台车	72	高低压开关设备-绝缘子
15	矿用提升容器重要承载件	44	地下服务车	73	高低压开关设备-电容器
16	矿用人车连接装置	45	一氧化碳测定器、传感器	74	高低压开关设备-干式电抗器
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	46	二氧化碳传感器	75	高低压开关设备-真空断路器
18	通风机叶片探伤	47	作业场所环境气体报警检测仪	76	高低压开关设备-互感器
19	通风系统	48	氧气测定器、传感器	77	矿用钻井机车
20	地下铲运机	49	安全保护装置（防跑车装置）	78	化学氧气自救器
21	电机车	50	电动单梁起重机	79	压缩氧气自救器
22	罐笼	51	电动悬挂起重机	80	隔绝式正压氧气呼吸器
23	轮胎式装载机	52	矿用履带式喷浆操作机	81	通信联络系统
24	液压挖掘机	53	软启动柜（高压）	82	矿用分站
25	钢丝绳在线无损检测	54	软启动柜（低压）	83	阻燃风筒
26	潜水泵	55	变频器（柜）	84	矿用凿井绞车
27	矿用平巷人车	56	人员定位系统	85	矿用张紧/慢速绞车
28	凿岩机	57	带式输送机		
29	局部通风机	58	矿用炮孔钻机		

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB,IJCY-[2026]-[06.28]-016第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	1189
型号规格		GTH1000 (B)	出厂日期	2025-03
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		一区 2083 采场安全出口	检测检验日期	2026-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027年06月28日前。		

批准:

批准日期:

张思奇
2026.07.05

审核:

审核日期:

2026.07.05

主检:

检测日期:

2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-016 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (B)
设备编号	1189		安全标志	KFB230125
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2025-03
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.9℃	大气压力	86500Pa
	湿度	76.1%RH	环境噪声	62.0dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-016

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:5.54%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.27%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注:泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO:扩散式仪器 检测响应时间:5.43s 报警响应时间:1.29s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-016 第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJ.JCY-[2026]-[06.28]-017

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312066
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		一区 1 中马头门	检测检验日期	2026-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026年07月05日		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 28 日前。		

批准:
批准日期:审核: 2026.07.05
审核日期: 2026.07.05主检: 2026.06.28
检测日期: 2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-017 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJICY-[2026]-[06.28]-017 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312066		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.3℃	大气压力	87500Pa
	湿度	76.0%RH	环境噪声	60.9dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-017 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-1.32% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:2.79%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s. 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.34s 报警响应时间: 1.37s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-017 第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-018

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312057	
型号规格	GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	一区 1 中斜坡道井口	检测检验日期	2026-06-28	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 28 日前。			

批准:
批准日期:

审核: 2026.07.05

主检: 2026.06.28
检测日期:

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-018

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}C$; $\pm 5\%RH$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-018第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312057		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.5℃	大气压力	87500Pa
	湿度	76.3%RH	环境噪声	62.0dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:4.17%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.24%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.42s 报警响应时间: 1.46s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-018

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.LICY-[2026]-[06.28]-019

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312062
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		一区 2 中马头门	检测检验日期	2026-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027 年 06 月 28 日前。		

批准:
批准日期:张景浩
2026.07.05审核:
审核日期:

2026.07.05

主检:
检测日期:

2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-019 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.LJCY-[2026]-[06.28]-019 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312062		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.4℃	大气压力	87900Pa
	湿度	77.1%RH	环境噪声	61.4dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-019 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-1.32% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:1.37%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.24%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.57s 报警响应时间: 1.41s	合格

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.28]-020 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312064	
型号规格	GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	一区 3 中 127 线测风站	检测检验日期	2026-06-28	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027 年 06 月 28 日前。			

批准:
批准日期:张景浩
2026.07.05

审核: 审核日期: 2026.07.05

主检: 检测日期: 2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-020 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-020 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312064		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.7℃	大气压力	88400Pa
	湿度	76.8%RH	环境噪声	60.7dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.LJCY-[2026]-[06.28]-020

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:6.96%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.24%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注:泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO:扩散式仪器 检测响应时间:5.57s 报警响应时间:1.59s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.JICY-[2026]-[06.28]-020

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

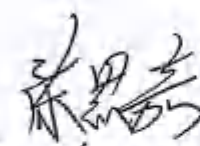
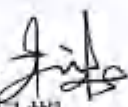
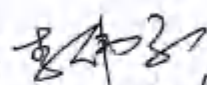
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06,28]-021

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312087
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		一区 3 中 87 线测风站	检测检验日期	2026-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027 年 06 月 28 日前。		

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期:2026.07.05主检:
检测日期:2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-021 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4\sim\pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312087		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	24.1℃	大气压力	88300Pa
	湿度	76.5%RH	环境噪声	62.1dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-021 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:6.96%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.21%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.47s 报警响应时间: 1.54s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-021 第 6 页 共 6 页

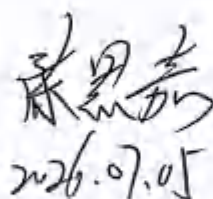
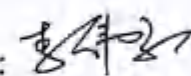
报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.LJCY-[2026]-[06.28]-022 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312052
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		三区 4 中马头门	检测检验日期	2026-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026年07月05日		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027年06月28日前。		

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期: 2026.07.05主检: 
检测日期: 2026.06.28

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-022 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4\sim\pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.28]-022 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312052		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.9℃	大气压力	88200Pa
	湿度	75.6%RH	环境噪声	61.7dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.28]-022

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO:(满量程) 20%:-1.32% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:8.33%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格