

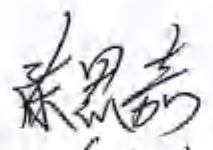
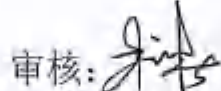
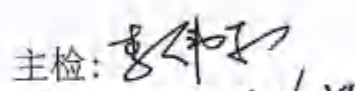
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-010

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312079
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		五区 3 中马头门	检测检验日期	2026-06-29
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027年06月29日前。		

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期:
2026.07.05主检:
检测日期:
2026.06.29

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-010 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}C$; $\pm 5\%RH$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-010 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312079		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.5℃	大气压力	86400Pa
	湿度	72.9%RH	环境噪声	62.1dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.29]-010 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO:(满量程) 20%:-2.68% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:4.17%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体,扩散式仪器响应时间不大于 60s,泵吸式仪器响应时间不大于 30s,非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体,扩散式仪器响应时间不大于 300s,泵吸式仪器响应时间不大于 300s,非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气,扩散式仪器响应时间不大于 60s,泵吸式仪器响应时间不大于 30s,非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注:泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO:扩散式仪器 检测响应时间:5.17s 报警响应时间:1.09s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-010 第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

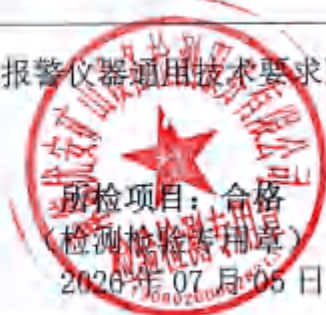
意见与解释	
-------	--

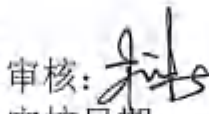
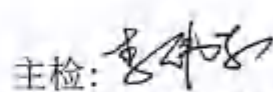
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-011

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312081	
型号规格	GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	五区 3 中 88 线安全出口	检测检验日期	2026-06-29	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。  所检项目:合格 (检测检验专用章) 2026年07月05日			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027年06月29日前。			

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期:2026.07.05主检:
检测日期:2026.06.29

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-011 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-011 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312081		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.7℃	大气压力	86400Pa
	湿度	71.8%RH	环境噪声	61.4dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-011

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:5.54%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.04s 报警响应时间: 1.18s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

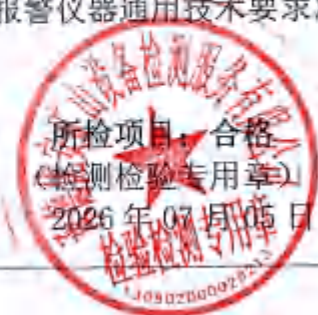
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-011 第 6 页 共 6 页

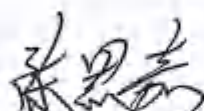
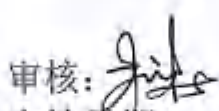
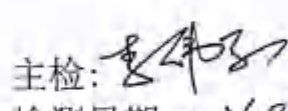
报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-012 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312076
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		五区 3 中 3062 采场	检测检验日期	2026-06-29
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 29 日前。		

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期: 2026.07.05主检:
检测日期: 2026.06.29

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-012 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}C$; $\pm 5\%RH$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-012 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312076		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	24.2℃	大气压力	86400Pa
	湿度	72.7%RH	环境噪声	62.0dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-012

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-1.32% 50%:-2.68% 80%:-4.00%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:6.96%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.21%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注:泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO:扩散式仪器 检测响应时间:5.23s 报警响应时间:1.15s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

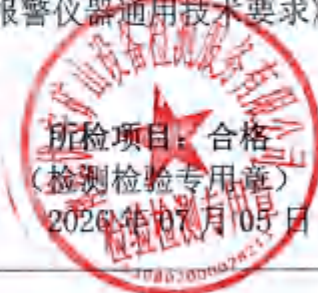
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-012 第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

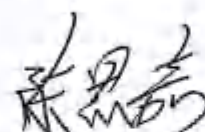
意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-013 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312074
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		五区 3 中主巷 76 线	检测检验日期	2026-06-29
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 29 日前。		

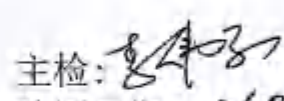
批准:
批准日期:


2026.07.05

审核:
审核日期: 2026.07.05



主检:
检测日期: 2026.06.29



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-013 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-013 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312074		安全标志	MPB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.8℃	大气压力	86400Pa
	湿度	73.4%RH	环境噪声	60.8dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量3次,取3次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限10%、40%和60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限20%、50%和80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO:(满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:5.54%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量6次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
 报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.JJCY-[2026]-[06.29]-013 第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.31s 报警响应时间: 1.23s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-013

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-014 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称		矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312077
型号规格		GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12
制造单位		深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		五区 4 中马头门	检测检验日期	2026-06-29
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		丰宁金龙黄金工业有限公司		
检测检验项目		安全性能检验		
检测检验依据		GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》		
存在问题及建议				
检测检验结论		依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日		
检测检验组成员		李伟东、曲景浩		
备注		注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027 年 06 月 29 日前。		

批准:
批准日期:

2026.07.05

审核: 审核日期: 2026.07.05

主检: 检测日期: 2026.06.29

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-014 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}C$; $\pm 5\%RH$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
 报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-014 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312077		安全标志	MPB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.5℃	大气压力	86700Pa
	湿度	74.1%RH	环境噪声	62.0dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-014

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-1.32% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:6.96%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.28%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.37s 报警响应时间: 1.25s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-014

第 6 页 共 6 页

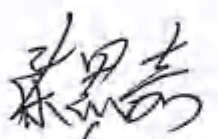
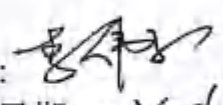
报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-015 第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	342312085	
型号规格	GTH1000 (A)	出厂日期	2023-12	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	五区 4 中 4092 掘进	检测检验日期	2026-06-29	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027年06月29日前。			

批准:
批准日期:
2026.07.05审核: 
审核日期: 2026.07.05主检: 
检测日期: 2026.06.29

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-015 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.29]-015 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (A)
设备编号	342312085		安全标志	MFB220127
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司宝安分公司		出厂日期	2023-12
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.8℃	大气压力	86700Pa
	湿度	74.1%RH	环境噪声	60.5dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-015 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量3次,取3次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限10%、40%和60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限20%、50%和80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO:(满量程) 20%:-1.32% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a.将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b.将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:6.96%	合格
		c.缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量6次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.24%	合格

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJCY-[2026]-[06.29]-015 第 5 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 5.35s 报警响应时间: 1.33s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-015 第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

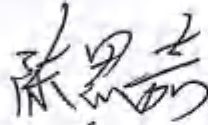
承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-016

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	1678	
型号规格	GTH1000 (B)	出厂日期	2025-10	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司重庆分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	五区 4 中 4080 采场	检测检验日期	2026-06-29	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间: 2027 年 06 月 29 日前。			

批准:
批准日期:
2026.07.05审核:
审核日期: 2026.07.05主检:
检测日期: 2026.06.29

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C}$; $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-016 第 3 页 共 6 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (B)
设备编号	1678		安全标志	KFB230125
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司重庆分公司		出厂日期	2025-10
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.9℃	大气压力	86700Pa
	湿度	74.3%RH	环境噪声	62.0dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-016

第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO: (满量程) 20%:-2.68% 50%:-2.68% 80%:-1.32%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:5.54%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.23%	合格

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
6	响应时间	可燃气体, 扩散式仪器响应时间不大于 60s. 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 30s。 有毒有害气体, 扩散式仪器响应时间不大于 300s, 泵吸式仪器响应时间不大于 300s, 非接触式仪器响应时间不大于 60s。 氧气, 扩散式仪器响应时间不大于 60s, 泵吸式仪器响应时间不大于 30s, 非接触式仪器响应时间不大于 20s。 注: 泵吸式仪器响应时间不含额外扩展的采气管采气时间。 单次工作式仪器示值响应时间及报警响应时间不大于 300s。	CO: 扩散式仪器 检测响应时间: 4.77s 报警响应时间: 1.42s	合格

四、必要的图表、图片



承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJJCY-[2026]-[06.29]-016

第 6 页 共 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告

报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.29]-017

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	丰宁金龙黄金工业有限公司		
	地址	丰宁县土城镇		
设备名称	矿用一氧化碳传感器	设备编号	1676	
型号规格	GTH1000 (B)	出厂日期	2025-10	
制造单位	深圳市翌日科技有限公司重庆分公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	五区 4 中 4072 采场	检测检验日期	2026-06-29	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	丰宁金龙黄金工业有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》			
存在问题及建议				
检测检验结论	依据 GB12358-2024 《作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求》，对矿用一氧化碳传感器进行检测检验。 所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 07 月 05 日			
检测检验组成员	李伟东、曲景浩			
备注	注:报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 建议下次检测时间:2027 年 06 月 29 日前。			

批准:
批准日期:张思奇
2026.07.05审核:
审核日期:2026.07.05

孙林

主检:
检测日期:2026.06.29

李伟东

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTB.IJCY-[2026]-[06.29]-017 第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0\text{s/d}$	DN250840890001
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}\text{C};$ $\pm 5\%\text{RH}$	DN250840890005
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200\text{Pa}$	DN260032960001
玻璃转子流量计	CDYA-0314-165	$\pm 4 \sim \pm 6$	DN260283810021
氮中一氧化碳	2508120033	2%	L183604158
氮中一氧化碳	2508120047	2%	L183604157
氮中一氧化碳	2508120059	2%	L183604159
高纯氮	2508120066	2%	RT18084

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息

设备名称	矿用一氧化碳传感器		设备型号	GTH1000 (B)
设备编号	1676		安全标志	KFB230125
生产厂家	深圳市翌日科技有限公司重庆分公司		出厂日期	2025-10
检测气体	气体 1	气体 2	气体 3	气体 4
	CO	\	\	\
测量范围	(0~1000) ppm	\	\	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	薛宇	联系人及电话	薛宇	18870759675
检验环境	温度	23.5℃	大气压力	86800Pa
	湿度	74.2%RH	环境噪声	61.5dB (A)

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	外观结构及要求	仪器表面光洁平整,漆色镀层均匀,无剥落锈蚀现象。	符合要求	合格
		便携式仪器便于携带/佩戴或移动。	不涉及	\
		固定式仪器的探测部件具有防风雨、防沙尘、防虫结构,且安装方便。	符合要求	合格
		调节部件能正常操作,紧固件无松动。	符合要求	合格
2	性能要求	接触式气体检测仪开机应具有自动自检功能。	符合要求	合格
		接触式气体报警仪开机应具有自动自检功能,报警部件设置手动自检功能。	符合要求	合格
		非接触式仪器开机应具有自动自检功能。	不涉及	\

承德优安矿山设备检测服务有限公司

金属非金属矿山作业场所环境气体报警检测仪安全检测检验报告
报告编号:CDYA-ZYCSHJQTBJCY-[2026]-[06.29]-017 第 4 页 共 6 页

三、检测检验项目

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
3	检测误差	通入标准气体,待读数稳定后记录仪器显示值,再通入零点气体至显示值回零。重复测量 3 次,取 3 次显示值的算术平均值作为各点的示值。可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 10%、40%和 60%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 20%、50%和 80%的标准气体。标准气体的浓度单位在使用时应换算为与试验仪器显示单位一致的浓度单位。	CO:(满量程) 20%:-2.68% 50%:-1.32% 80%:-2.68%	合格
4	报警误差	a. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入可燃气体报警仪或探测部件,然后将标准气体的浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	不涉及	\
		b. 将低于报警设定值浓度的标准气体通入有毒有害气体报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐升高,直至发生报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值,计算仪器的报警误差。	CO:5.54%	合格
		c. 缺氧报警试验时,将高于报警设定值浓度的标准气体通入氧气报警仪或探测部件,然后将标准气体浓度逐渐降低,直至发出报警,记录仪器报警时的标准气体浓度值即为仪器的报警值;计算仪器的报警误差。	不涉及	\
5	重复性	可燃气体仪器使用浓度约为测量上限 40%的标准气体,有毒有害气体/氧气仪器使用浓度约为测量上限 50%的标准气体。通入标准气体,待读数稳定后,记录仪器显示值,然后通入零点气体使仪器的显示值回零,再通入上述浓度的标准气体。重复测量 6 次,重复性以单个测得值的相对标准偏差表示,进行计算。	CO: 重复性:0.21%	合格